

PRIMETEC

FLOORING

INTERNATIONAL

PRIMETEC DOCUMENTATION



PRIMER SPECIAUX

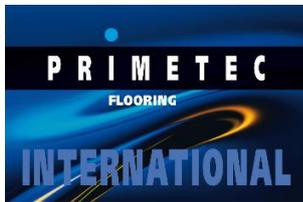
PRIMECOAT 100

PRIMECOAT 100 RAPID

PRIMECOAT ZEROPOX 105

PRIMECOAT 297

PRIMECOAT 297 RAPID

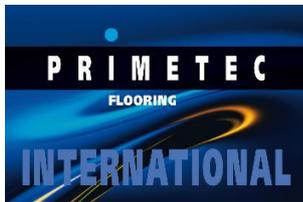


Primaires spéciaux

Assainissement et revêtement des chapes et des sols en béton huileux, contaminés et humides

- Revêtement à base de résine époxy pour les supports huileux
- Revêtement à base de résine époxy pour sols en béton humides
- Barrière contre les huiles
- Barrière contre l'humidité
- Sécurité permanente même dans des conditions difficiles
- Déroulement rapide des travaux grâce à une application immédiate après le décapage par grenailage





PRIMECOAT 100

Primaire spécial à base de résine époxy, à deux composants, pour les chapes et les sols en béton huileux, contaminés et humides. Barrière permanente contre l'humidité et les huiles.

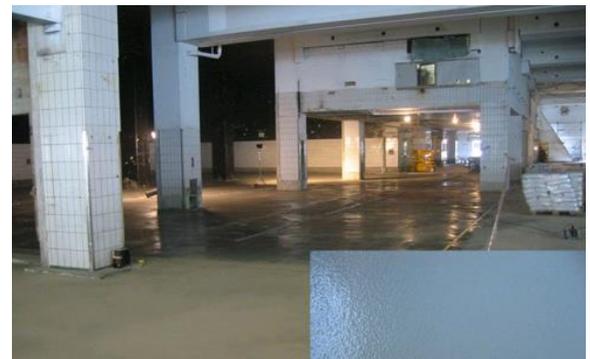
PRIMECOAT 100 est un système de protection des surfaces avec des propriétés bouche-pores et d'étanchéification capillaire. Il est utilisé sur des supports huileux, humides et contaminés. La formulation particulière apporte une sécurité durable sur le long terme et une résistance extrême à la traction d'éléments adhérents sur les supports difficiles. Des composants de très grande qualité assurent une adhérence très élevée avec le support. L'importante réticulation en trois dimensions des molécules de résine d'époxy durcies apporte un ancrage supplémentaire dans les pores et les formations capillaires à la surface du béton.

Description:

- Résine époxy à deux composants, peu visqueuse
- Primaire universel pour supports contaminés, par exemple par de l'huile, de la graisse, du sang ou de la magnésie, pour surfaces à forte humidité résiduelle ou surfaces présentant une combinaison de ces deux états
- Bonne pénétration et bon pouvoir mouillant
- Adhérence supérieure à la normale sur les supports à base de ciment : secs avec une légère humidité (béton de 7 jours avec un taux d'humidité résiduel > 4 %), humides ou huileux
- Barrière idéale contre l'humidité et / ou les huiles
- Agent adhésif pour mortier et revêtement sur le Béton sec, humide et huileux
- Revêtement des supports non excavés à l'intérieur et à l'extérieur
- Primaire sur des panneaux de revêtement posés sur des supports difficiles
- Mise en œuvre rapide grâce à une application immédiate après le décapage par grenailage
- Pas de nettoyage chimique



Béton huileux



Revêtement résine époxy en support huileux



Sécurité à poser du carrelage en support huilé

PRIMECOAT 100

Primaire spécial à base de résine époxy, à deux composants, pour les supports huileux. Barrière permanente contre l'humidité et les huiles

Emballage / Unité	Application	Proportion de mélange	Consommation
30 kg (20 kg + 10 kg)	Supports à base de ciment huileux, contaminés et humides. Primaire / barrière contre l'humidité et les huiles	2 : 1	env. 0.5 – 0.6 kg/m ² comme primaire 2 x 0.5 kg / m ² comme barrière contre l'humidité et les huiles

Recommandation de mise en œuvre

Comme barrière permanente contre les huiles et l'humidité lors de la pose d'un revêtement ultérieur à base de résine synthétique – carrelage – revêtement en PVC – parquet etc.

Support huileux avant assainissement.
Pores partiellement bouchés avec un liquide huileux.
Un revêtement avec un fond standard n'est pas possible.

Préparation:

Grenaillage ou fraisage de la surface du béton.
Reprofilage des cavités avec le mortier à base de résine époxy **PRIMECOAT 100** (proportion de mélange 1:5).
Les fissures importantes doivent être, en plus, fraisées et mastiquées (proportion du mélange 1:3) voire éventuellement renforcées avec un feutre en fibres de verre (à coller en faisant dépasser d'au moins 15 cm des deux côtés de la fissure).
Former les joints de dilatation avec des cornières de dilatation appropriées (par exemple Stamuba)
Une résistance à la traction d'éléments adhérents du support > 1.5 N/mm² et la base nécessaire pour l'application ultérieure d'un revêtement.

Première couche – Primaire:

Enduire et brosser vigoureusement à la main ou à la machine pour bien faire pénétrer **PRIMECOAT 100**.
Ne pas reboucher complètement avant le mouillage complet de la surface. Consommation env. 0.5–0.6 kg/m².
Sabler légèrement avec du sable siliceux de 0.3 – 0.9 mm (consommation env. 1 - 1.5 kg/m²).
Le brossage permet d'ancrer le fond dans les pores et les formations capillaires à la surface du support. Les valeurs d'adhérence attestent de l'excellent pouvoir d'adhésion.

Deuxième couche – Lissage:

Appliquer **PRIMECOAT 100**, sablé à hauteur de 30-50 % environ avec du sable siliceux de 0.1- 0.3 mm.
Consommation env. 0.5 – 0.6 kg/m².
La couche est ensuite sablée sur toute la surface avec du sable siliceux de 0.3–0.9 mm.
Consommation en fonction de la structure de la couche de finition ultérieure.

Sol en béton contaminé avec de l'huile

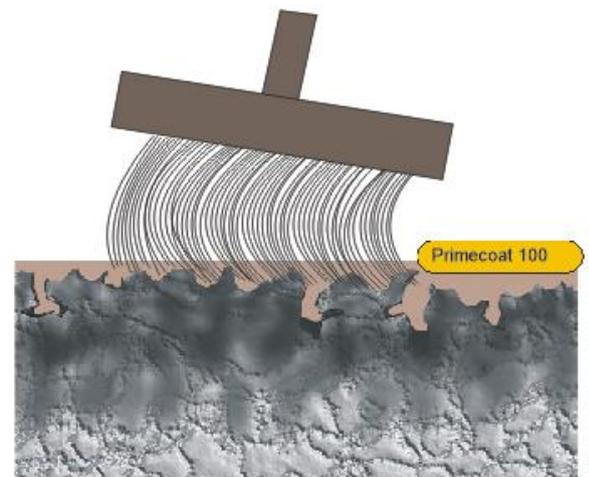


Matrice de béton



Pores ouverts sur le support huileux

Pores ouvertes sur le support huileux

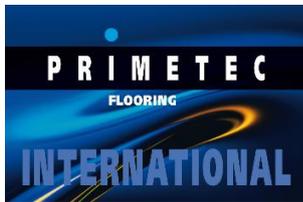


Faire pénétrer en massant avec un balai



Barrière permanente contre les huiles et l'humidité

Enduisage de la deuxième couche



PRIMECOAT® ZEROPOX 105



Primaire spécial à base de résine époxy, à deux composants, pour les chapes et les sols en béton humides. Barrière permanente contre l'humidité. Couche adhérente pour les chapes.

PRIMECOAT® ZEROPOX 105 est un système de protection des surfaces, extrêmement résistant à une humidité sur la face arrière et hydrophobe en présence d'une humidité résiduelle dans le béton supérieure à 4 %, pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur. Idéal comme barrière permanente contre l'humidité et pour une sécurité durable à l'intérieur.

Description:

- Minergie Eco / AgBB conforme / sans COV
- Résine époxy à deux composants, peu visqueuse
- Bonne pénétration et bon pouvoir mouillant
- Résiste à l'humidité et est étanche à la vapeur d'eau
- Système homologué pour une température du support de +10°C
- Excellente adhérence sur les supports humides : béton de 7 jours avec un taux d'humidité résiduel > 4 %)
- Barrière permanente contre l'humidité
- Comme couche d'étanchéité ultérieure rigide, humide mat et pour des supports à base de ciment avec humidité sur la face arrière.
- Sécurité durable contre toute remontée d'humidité
- Agent adhésif pour les systèmes à base de ciment application humide sur humide
- Revêtement des supports qui ne sont pas excaves, à l'intérieur et à l'extérieur

Augmentez, vous aussi, votre succès avec **PRIMECOAT® ZEROPOX 105**

PRIMECOAT® ZEROPOX 105

Primaire spécial à base de résine époxy, à deux composants, pour les supports humides. Barrière permanente contre l'humidité

Emballage / Unité	Application	Proportion de mélange	Consommation
25 kg (17.5 kg + 7.5 kg)	Primaire pour les supports humides	7 : 3	env. 0.5 – 0.6 kg/m2 comme primaire 2 x 0.6 kg / m ² comme barrière contre l'humidité et les huiles



Béton humide / Béton frais



Pose de la couche de fond



Primaire adhérente pour supports secs et humides

Recommandation de mise en œuvre

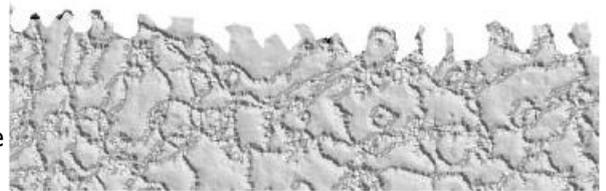
Comme barrière permanente contre l'humidité lors de la pose d'un revêtement ultérieur à base de résine synthétique – parquet etc.

Le fond résistant à l'humidité **PRIMECOAT® ZEROPOX 105** peut être appliqué sur des sols humides mats.

Préparation:

Grenaillage ou fraisage de la surface du béton.
Reprofilage des cavités avec le mortier à base de résine époxy **PRIMECOAT® ZEROPOX 105** (proportion de mélange 1:5). Les fissures importantes doivent être, en plus, fraisées et mastiquées (proportion du mélange 1:3) voire éventuellement renforcées avec un feutre en fibres de verre (à coller en faisant dépasser d'au moins 15 cm des deux côtés de la fissure). Former les joints de dilatation avec des cornières de dilatation appropriées (par exemple Stamuba). Une résistance à la traction d'éléments adhérents du support > 1.5 N/mm² et la base nécessaire pour l'application ultérieure d'un revêtement.

Support humide après grenaillage



Pores ouverts après grenaillage

Première couche – Primaire:

Enduire avec **PRIMECOAT® ZEROPOX 105**.
Ne pas reboucher complètement avant le mouillage complet de la surface. Consommation env. 0.5–0.6 kg/m².
Sabler légèrement avec du sable siliceux de 0.3 – 0.9 mm (consommation env. 1 - 1.5 kg/m²).

Primecoat Zeropox 105



Pose de la couche de fond

Deuxième couche – Lissage:

Appliquer **PRIMECOAT® ZEROPOX 105**, sablé à hauteur de 30-50 % environ avec du sable siliceux de 0.1- 0.3 mm. Consommation env. 0.5 – 0.6 kg/m².
La couche est ensuite sablée sur toute la surface avec du sable siliceux de 0.3–0.9 mm.
Consommation en fonction de la structure de la couche de finition ultérieure.

Barrière permanente contre l'humidité avec PRIMECOAT ZEROPOX 105



Enduisage de la deuxième couche

Recommandation de mise en œuvre

Agent adhésif pour chapes

Mise en œuvre appropriée de **PRIMECOAT® ZEROPOX 105** comme agent adhésif pour chape de ciment et revêtement en béton dur, humide sur humide, sur les structures en béton.

Domaines d'application:

Comme pont adhésif en cas d'exigences très élevées au niveau du revêtement sur béton. En cas de résidus de chlorure de magnésium dans le support (suite à l'enlèvement de revêtements à base de magnésie). Pour les supports n'étant pas soumis à un nettoyage humide et pour les supports très secs.

Préparation du support

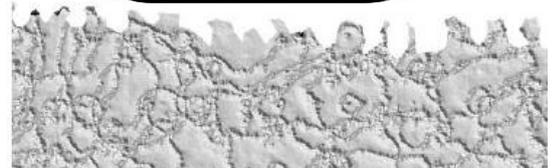
Les surfaces en béton doivent être décapées par grenailage ou fraisées, puis être soumises à un nettoyage à sec. Le support doit être exempt d'éléments non adhérents, de cavités, de poussières et de graisse. Si les supports ont été contaminés avec de l'huile et de la graisse, nous recommandons de suivre la même mise en œuvre qu'avec le fond PRIMECOAT 100. Le support doit avoir une résistance à la traction d'éléments adhérents $> 1.5 \text{ N/mm}^2$.

Mise en œuvre:

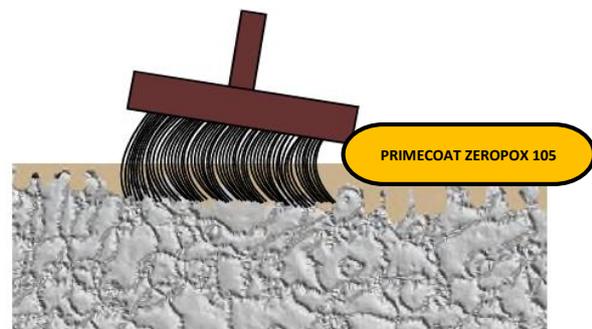
Appliquer **PRIMECOAT® ZEROPOX 105** à l'aide d'une raclette en caoutchouc pour sol jusqu'au mouillage complet. Bien faire pénétrer ensuite le produit dans le support, par massage, en utilisant un balai de cantonnier ou une brosse rotative. Consommation env. 0.7 à 1.2 kg/m^2 , en fonction du pouvoir d'absorption et de la régularité du support. Le pont adhésif doit être recouvert, dans les 15 minutes (à 20°C) qui suivent son application, d'une chape de ciment à consistance de terre humide. Attention ne pas rayer la couche du pont adhésif avec la pelle. Les températures élevées raccourcissent la durée de vie en pot et les températures basses la rallongent.

Avantage:

Le fond adhésif entraîne une adhérence plus élevée tout en freinant l'humidité et protège ainsi la structure en béton. La chape de ciment affiche des valeurs d'adhérence plus élevée et est exempte de cavités. La bonne adhérence entre les différentes couches permet d'apporter une grande sécurité au niveau de la construction.



Application du pont adhésif au moyen d'une raclette en caoutchouc pour le sol



Faire pénétrer en massant avec un balai



Pose de la chape dans les 15 minutes qui suivent l'application et la pénétration par massage du pont adhésif **PRIMECOAT® ZEROPOX 105** dans le support.

PRIMECOAT 297

Mastic spécial non chargé, à base de résine époxy, à deux composants, sous la forme d'un mastic à lisser pour parois verticales servant de barrière contre l'humidité dans des zones contaminées et humides.

PRIMECOAT 297 est un mastic avec des propriétés bouche-pores et d'étanchéification capillaire. Il est appliqué sur des supports huileux, humides et contaminés. **PRIMECOAT 297** est résistant contre l'humidité remontante. Il est idéalement utilisé comme bouche-pores, bouche-trous et mastic à lisser. Par ailleurs, **PRIMECOAT 297** peut servir également à coller des éléments de construction et des panneaux de sols dans des matériaux les plus divers. Ce mastic a aussi fait ses preuves dans l'assainissement des canalisations, dans les installations de recyclage des eaux usées ainsi que dans les usines d'incinération des déchets et ordures.

Sa formulation particulière apporte une sécurité durable sur le long terme avec une résistance extrême à la traction sur des supports difficiles. Ses composants de très grande qualité assurent une adhérence très élevée sur le support.

Description:

- Résine époxy à deux composants, peu visqueuse et thixotrope
- Adhérence plus élevée que la moyenne sur les supports à base de ciment, qu'ils soient secs, humides (béton de 7 jours), mouillés ou huileux.
- Barrière idéale contre l'humidité et / ou les huiles.
- Excellente résistance à une humidité contre la face arrière.
- Consistant, peut être appliqué au-dessus de la tête.
- Idéal pour l'assainissement des canalisations, compatible avec l'utilisation de robots.
- Peut être chargé avec des additifs minéraux

Augmentez, vous aussi, votre succès avec **PRIMECOAT 297**

PRIMECOAT 297

Mastic spécial à base de résine époxy, à deux composants, comme barrière permanente contre l'humidité et les huiles



Melange du mastic



Masticage des surfaces murales



Supports difficiles dans les canalisations

Emballage / Unité	Application	Proportion de mélange	Consommation
30 kg (20 kg + 10 kg)	Supports à base de ciment huileux, contaminés et humides. Primaire / barrière contre l'humidité et les huiles	2 : 1	Selon support et la structure de couches, il est possible de l'étirer sans problème jusqu'à une valeur zéro.