

## PRIMETEC DOCUMENTATION



**Barrière contre l'huile**

## PRIMECOAT 100

**Primaire spécial à base de résine époxy, à deux composants, pour les chapes et les sols en béton huileux, contaminés et humides. Barrière permanente contre l'humidité et les huiles.**

**PRIMECOAT 100** est un système de protection des surfaces avec des propriétés bouche-pores et d'étanchéification capillaire. Il est utilisé sur des supports huileux, humides et contaminés. La formulation particulière apporte une sécurité durable sur le long terme et une résistance extrême à la traction d'éléments adhérents sur les supports difficiles. Des composants de très grande qualité assurent une adhérence très élevée avec le support. L'importante réticulation en trois dimensions des molécules de résine d'époxy durcies apporte un ancrage supplémentaire dans les pores et les formations capillaires à la surface du béton.

Description:

- Résine époxy à deux composants, peu visqueuse
- Primaire universel pour supports contaminés, par exemple par de l'huile, de la graisse, du sang ou de la magnésie, pour surfaces à forte humidité résiduelle ou surfaces présentant une combinaison de ces deux états
- Bonne pénétration et bon pouvoir mouillant
- Adhérence supérieure à la normale sur les supports à base de ciment : secs avec une légère humidité (béton de 7 jours avec un taux d'humidité résiduel > 4 %), humides ou huileux
- Barrière idéale contre l'humidité et / ou les huiles
- Agent adhésif pour mortier et revêtement sur le Béton sec, humide et huileux
- Revêtement des supports non excavés à l'intérieur et à l'extérieur
- Primaire sur des panneaux de revêtement posés sur des supports difficiles
- Mise en œuvre rapide grâce à une application immédiate après le décapage par grenailage
- Pas de nettoyage chimique



Béton huileux



Revêtement résine époxy en support huileux



Sécurité à poser du carrelage en support huilé

### PRIMECOAT 100

Primaire spécial à base de résine époxy, à deux composants, pour les supports huileux. Barrière permanente contre l'humidité et les huiles

Emballage / Unité	Application	Proportion de mélange	Consommation
30 kg (20 kg + 10 kg)	Supports à base de ciment huileux, contaminés et humides. Primaire / barrière contre l'humidité et les huiles	2 : 1	env. 0.5 – 0.6 kg/m <sup>2</sup> comme primaire 2 x 0.5 kg / m <sup>2</sup> comme barrière contre l'humidité et les huiles

## Recommandation de mise en œuvre

**Comme barrière permanente contre les huiles et l'humidité lors de la pose d'un revêtement ultérieur à base de résine synthétique – carrelage – revêtement en PVC – parquet etc.**

Support huileux avant assainissement.  
Pores partiellement bouchés avec un liquide huileux.  
Un revêtement avec un fond standard n'est pas possible.

### Préparation:

Grenailage ou fraisage de la surface du béton.  
Reprofilage des cavités avec le mortier à base de résine époxy **PRIMECOAT 100** (proportion de mélange 1:5).  
Les fissures importantes doivent être, en plus, fraisées et mastiquées (proportion du mélange 1:3) voire éventuellement renforcées avec un feutre en fibres de verre (à coller en faisant dépasser d'au moins 15 cm des deux côtés de la fissure).  
Former les joints de dilatation avec des cornières de dilatation appropriées (par exemple Stamuba)  
Une résistance à la traction d'éléments adhérents du support > 1.5 N/mm<sup>2</sup> et la base nécessaire pour l'application ultérieure d'un revêtement.

### Première couche – Primaire:

Enduire et brosser vigoureusement à la main ou à la machine pour bien faire pénétrer **PRIMECOAT 100**.  
Ne pas reboucher complètement avant le mouillage complet de la surface. Consommation env. 0.5–0.6 kg/m<sup>2</sup>.  
Sabler légèrement avec du sable siliceux de 0.3 – 0.9 mm (consommation env. 1 - 1.5 kg/m<sup>2</sup>).  
Le brossage permet d'ancrer le fond dans les pores et les formations capillaires à la surface du support. Les valeurs d'adhérence attestent de l'excellent pouvoir d'adhésion.

### Deuxième couche – Lissage:

Appliquer **PRIMECOAT 100**, sablé à hauteur de 30-50 % environ avec du sable siliceux de 0.1- 0.3 mm.  
Consommation env. 0.5 – 0.6 kg/m<sup>2</sup>.  
La couche est ensuite sablée sur toute la surface avec du sable siliceux de 0.3–0.9 mm.  
Consommation en fonction de la structure de la couche de finition ultérieure.

Sol en béton contaminé avec de l'huile

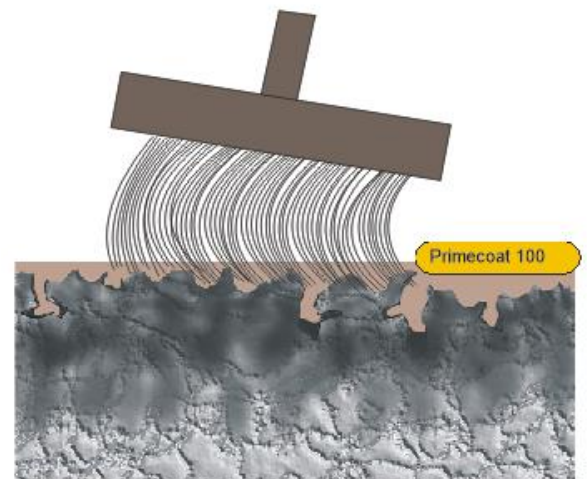


Matrice de béton



Pores ouverts sur le support huileux

Pores ouvertes sur le support huileux



Faire pénétrer en massant avec un balai



Barrière permanente contre les huiles et l'humidité

Enduisage de la deuxième couche