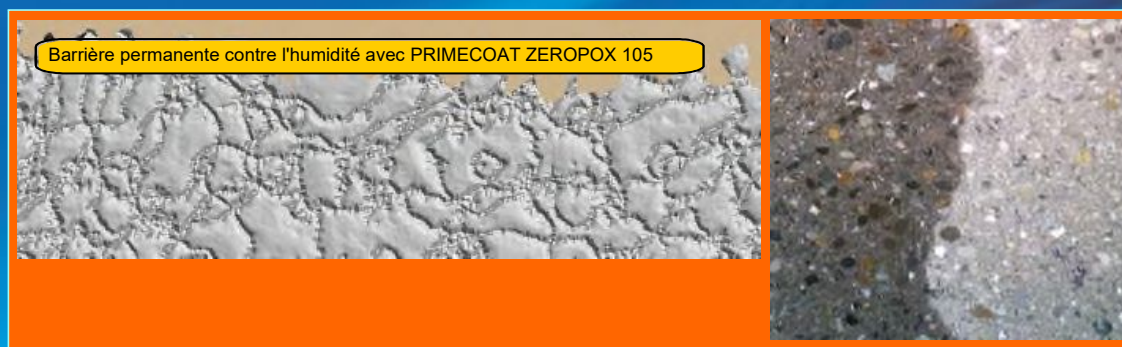
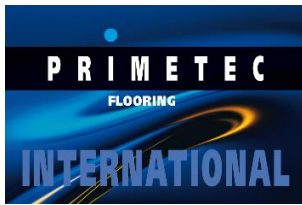




PRIMETEC DOCUMENTATION



Barrière contre l'humidité



PRIMECOAT® ZEROPOX 105



Primaire spécial à base de résine époxy, à deux composants, pour les chapes et les sols en béton humides. Barrière permanente contre l'humidité. Couche adhérente pour les chapes.

PRIMECOAT® ZEROPOX 105 est un système de protection des surfaces, extrêmement résistant à une humidité sur la face arrière et hydrophobe en présence d'une humidité résiduelle dans le béton supérieure à 4 %, pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur. Idéal comme barrière permanente contre l'humidité et pour une sécurité durable à l'intérieur.



Béton humide / Béton frais

Description:

- Minergie Eco / AgBB conforme / sans COV
- Résine époxy à deux composants, peu visqueuse
- Bonne pénétration et bon pouvoir mouillant
- Résiste à l'humidité et est étanche à la vapeur d'eau
- Système homologué pour une température du support de +10°C
- Excellente adhérence sur les supports humides : béton de 7 jours avec un taux d'humidité résiduel > 4 %)
- Barrière permanente contre l'humidité
- Comme couche d'étanchéité ultérieure rigide, humide mat et pour des supports à base de ciment avec humidité sur la face arrière.
- Sécurité durable contre toute remontée d'humidité
- Agent adhésif pour les systèmes à base de ciment application humide sur humide
- Revêtement des supports qui ne sont pas excaves, à l'intérieur et à l'extérieur



Pose de la couche de fond

Augmentez, vous aussi, votre succès avec **PRIMECOAT® ZEROPOX 105**



Primaire adhérente pour supports secs et humides

PRIMECOAT® ZEROPOX 105

Primaire spécial à base de résine époxy, à deux composants, pour les supports humides. Barrière permanente contre l'humidité

Emballage / Unité	Application	Proportion de mélange	Consommation
25 kg (17.5 kg + 7.5 kg)	Primaire pour les supports humides	7 : 3	env. 0.5 – 0.6 kg/m ² comme primaire 2 x 0.6 kg / m ² comme barrière contre l'humidité et les huiles

Recommandation de mise en œuvre

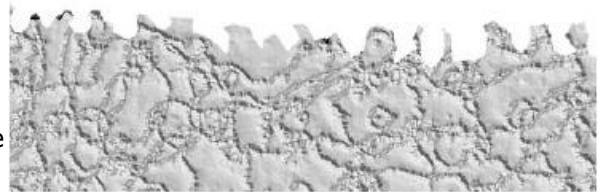
Comme barrière permanente contre l'humidité lors de la pose d'un revêtement ultérieur à base de résine synthétique – parquet etc.

Le fond résistant à l'humidité **PRIMECOAT® ZEROPOX 105** peut être appliqué sur des sols humides mats.

Préparation:

Grenaillage ou fraisage de la surface du béton.
Reprofilage des cavités avec le mortier à base de résine époxy **PRIMECOAT® ZEROPOX 105** (proportion de mélange 1:5). Les fissures importantes doivent être, en plus, fraisées et mastiquées (proportion du mélange 1:3) voire éventuellement renforcées avec un feutre en fibres de verre (à coller en faisant dépasser d'au moins 15 cm des deux côtés de la fissure). Former les joints de dilatation avec des cornières de dilatation appropriées (par exemple Stamuba). Une résistance à la traction d'éléments adhérents du support > 1.5 N/mm² et la base nécessaire pour l'application ultérieure d'un revêtement.

Support humide après grenaillage



Pores ouverts après grenaillage

Première couche – Primaire:

Enduire avec **PRIMECOAT® ZEROPOX 105**.
Ne pas reboucher complètement avant le mouillage complet de la surface. Consommation env. 0.5–0.6 kg/m².
Sabler légèrement avec du sable siliceux de 0.3 – 0.9 mm (consommation env. 1 - 1.5 kg/m²).

Primecoat Zeropox 105



Pose de la couche de fond

Deuxième couche – Lissage:

Appliquer **PRIMECOAT® ZEROPOX 105**, sablé à hauteur de 30-50 % environ avec du sable siliceux de 0.1- 0.3 mm. Consommation env. 0.5 – 0.6 kg/m².
La couche est ensuite sablée sur toute la surface avec du sable siliceux de 0.3–0.9 mm. Consommation en fonction de la structure de la couche de finition ultérieure.

Barrière permanente contre l'humidité avec PRIMECOAT ZEROPOX 105



Enduisage de la deuxième couche