



## Fiche technique

# Primaire PRIMECOAT® ZEROPOX RS 101

### Résine epoxy à 2 composants à faibles émissions

Le primaire spécial **PRIMECOAT® ZEROPOX RS 101** est une résine époxy de haute valeur, sans émission, à deux composants pour les supports minéraux et constructions sans cave. Le primaire résistant à l'humidité arrière convient pour l'intérieur et l'extérieur et peut également être appliqué sur des supports humidifiés à l'arrière.

### Primaire spécial hydrophobe

- à faible viscosité
- exempt d'alkylphénol et d'alcool benzylique
- bonne capacité de pénétration et de mouillage
- haute capacité de remplissage
- caractère hydrophobe
- très résistant à l'humidification arrière
- idéal en cas d'humidité résiduelle dans le sous-sol
- excellente adhérence
- pas de COV selon EU2004/42/EC

## Domaines d'application

La couche de fond **PRIMECOAT® ZEROPOX RS 101** est utilisée pour le revêtement de supports minéraux. Idéal comme base pour l'application ultérieure de couches de finition **ZEROPOX/ZEROPUR**. Les propriétés d'obturation des pores et d'imperméabilité aux capillaires assurent un revêtement durable des éléments de construction humides par l'arrière. **PRIMECOAT® ZEROPOX RS 101** est résistant contre humidité ascensionnelle. Pour des rénovations, nous recommandons **PRIMECOAT 100**.

## Données techniques

|                               |   |  |
|-------------------------------|---|--|
| Description du produit        | : | résine époxy à 2 composants  |
| Extrait sec                   | : | 100 %  |
| Proportion de mélange (poids) | : | 2 : 1  |
| Viscosité à 23°C              | : | comp. A : env. 1'300 mPas<br>comp. B : env. 800 mPas<br>mélange: env. 1'200 mPas   |
| Poids volumique               | : | mélange : 1.09 g/cm <sup>3</sup>   |
| Dureté Shore D                | : | env. 82  |
| Couleur                       | : | incoloré   |
| Consommation                  | : | env. 0.4 à 0.5 kg/m <sup>2</sup> , comme couche de fond, suivant le support et le système d'application<br>2 x 0.5 kg/m <sup>2</sup> pour une barrière permanente à l'humidité |

|                                    |   |  |
|------------------------------------|---|--|
| Vie utile en pot                   | : | env. 35 min. à 23°C<br>env. 90 min. à 13°C   |
| Recouvrable                        | : | env. 6 h à 20°C<br>env. 16 h à 13°C  |
| Séchage complet                    | : | après 7 jours à 23°C   |
| Température ambiante et de l'objet | : | min.: 10°C, max.: 30°C   |
| Humidité relative de l'air         | : | à 10° C max.: 75%, à > 22° C max.: 85%   |
| Point de condensation              | : | faire attention au point de rosée (temp. du support +3° C supérieure au point de condensation)               |
| Part COV                           | : | 0%   |
| dilution                           | : | ne pas diluer, utiliser non dilué  |
| Entreposage                        | : | dans des conditions normales, à des temp. inférieures à 30° C, resp. supérieures à 5° C, non-mélangé 12 mois |
| Nettoyage des outils               | : | avec acétone ou nettoyant PRIMECOAT EP   |

## Application

Etaler avec une taloche, raclette en caoutchouc ou racloir en mousse caoutchouc à la saturation. Sur les supports très humides appliquer le traitement à la brosse en frottant vigoureusement. Ne pas appliquer avec un rouleau. Pour améliorer l'adhérence intermédiaire, **PRIMECOAT® ZEROPOX RS 101** devrait être sablé avec du sable siliceux séché à la flamme (0.3 – 0.8 mm). Utiliser une spatule dentelée pour le masticage.

## Préparation du support / recommandations

Le temps de vie en pot indiqué diminue en conséquence avec l'augmentation de la température ambiante. Veuillez s.v.p. consulter nos recommandations générales pour l'application des résines époxy ainsi que les directives sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire concernant des systèmes pour des objets précis.

## Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Avant l'usage, lire attentivement la fiche des données de sécurité UE au sujet de la manipulation des résines époxy.
- Éviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en oeuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ou manger.
- Pour l'utilisation de résines synthétiques à 2 composants, les indications de la SUVA, art. 1854d sont valables.
- Lire attentivement les conseils et les renseignements sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel des connaissances et sont conçues comme lignes directrices. Elles ne sauraient toutefois entraîner de responsabilité juridique. Ces recommandations se réfèrent à des conditions normales et usuelles. Seul un examen spécifique permettra de déterminer si elles s'appliquent à un cas particulier.

Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés.

PRIMECOAT ZEROPOX RS 101 08/2023 – avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité