



## Fiche technique

# Primaire / mortier en résine PRIMECOAT® ZEROPOX 170

## Résine époxy à 2 composants exempts de solvant, sans émission COV

Le primaire PRIMECOAT® ZEROPOX 170 est une résine époxy sans émission COV 0.00%, universelle, à faible viscosité, à 2 composants, avec d'excellentes caractéristiques d'adhérence sur les supports minéraux secs. Peut être utilisé pour les surfaces sans sous-sol.

### Primaire / mortier en résine

- Sans émission
- capacité de remplissage élevée
- faible viscosité
- bonnes propriétés de pénétration et de mouillage
- résine de mortier idéale
- excellentes caractéristiques d'adhérence
- COV 0.0 %

## Domaines d'application

Comme couche de fond ou couche de raclage pour les supports minéraux intérieurs pour nos systèmes de protection de surface PRIMECOAT® ZERO EP/PUR avec des propriétés d'étanchéité aux pores. Humidité résiduelle maximale dans le support < 4 % en poids. Comme un manteau de grattage résistant à l'humidité ascendante. Pour une humidité résiduelle élevée > 4 % en poids et pour une utilisation extérieure, nous recommandons PRIMECOAT ZEROPOX 105.

Il peut être utilisé comme primaire spatulable sur les chapes en béton et en ciment, comme bouche-pores sur les supports en ciment et comme liant pour le mortier de résine synthétique.

PRIMECOAT® ZEROPOX 170 est idéal pour une utilisation dans des pièces où les exigences à l'air ambiant sont très élevées dans le contexte ZERO EMISSIONS.

## Données techniques

Description du produit	:	résine à 2 composants, sans émissions
Consommation	:	env. 0.3 – 0.5 kg/m <sup>2</sup> , comme primaire env. 0.80 kg/m <sup>2</sup> comme spatulage, suivant le support et le système d'application
Extrait sec	:	env. 100 %
Proportion de mélange (poids)	:	100 : 30 en poids avec ZEROPOX 170 B 100 : 37.0 en poids avec ZEROPOX 170 B Rapide
Viscosité à 23° C	:	mélange: env. 600 mPas
Poids volumique	:	mélange: env. 1.08 g/cm <sup>3</sup>
Couleur	:	incolore
Vie utile en pot à 22° C	:	env. 40 min. ZEROPOX 170 B env. 15 min. ZEROPOX 170 B Rapide
Résistance à la compression (rempli)	:	env. 75 N / mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion	:	env. 40 N/mm <sup>2</sup>

Dureté Shore D	:	env. 80
Recouvrable / accessible	:	env. 8 h à 20° C, max. 24 h env. 12 h à 12 °C env. 4 h à 12 °C avec durcisseur <b>Rapide</b> env. 8 h à 8 °C avec durcisseur <b>Rapide</b>
Séchage complet	:	après 7 jours à 20° C
Température ambiante et de l'objet	:	min.: 12° C, max.: 30° C
Humidité résiduelle du support	:	max.: 4 % en volume de poids
Humidité relative de l'air	:	à 12° C max.: 75 %, bei > 23° C max.: 85 %
Point de condensation	:	faire attention au point de rosée (temp. du support + 3° C supérieure au point de condensation)
Part de composés organiques volatils	:	0.00 %
Entreposage	:	Dans des conditions normales, à des temp. Inférieures à 30°, resp. supérieures à 5° C, non-mélangé 12 mois
Nettoyage des outils	:	avec acétone ou nettoyant PRIMECOAT EP

## Application

Distribuer fluide avec une truelle, racle en caoutchouc ou spatule spongieuse à saturation. Ne pas appliquer au pinceau. Pour améliorer l'adhérence entre les couches, le **PRIMECOAT® ZEROPOX 170** doit être sablé avec du sable siliceux séché à la flamme (0.3 – 0.8). Spatule dentée pour le remplissage.

## Préparation du support / recommandations

Les surfaces à revêtir doivent être préparées à l'aide d'un procédé approprié pour obtenir un support propre et durable.

Veillez s.v.p. consulter nos recommandations générales pour l'application des résines époxy ainsi que les directives sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire concernant des systèmes pour des objets précis.

## Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Avant l'usage, lire attentivement la fiche des données de sécurité UE au sujet de la manipulation des résines époxy.
- Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ou manger.
- Pour l'utilisation de résines synthétiques à 2 composants, les indications de la SUVA, art. 1854d sont valables.
- Lire attentivement les conseils et les renseignements sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel des connaissances et sont conçues comme lignes directrices. Elles ne sauraient toutefois entraîner de responsabilité juridique. Ces recommandations se réfèrent à des conditions normales et usuelles. Seul un examen spécifique permettra de déterminer si elles s'appliquent à un cas particulier.

Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés.

PRIMECOAT® ZEROPOX 170 02/2021 - avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité