



Scheda tecnica

Rivestimento PRIMECOAT® ZEROPOX 315 ESD

Resina epossidica a 2 componenti a bassa emissione di COV elettricamente conduttiva, testata e certificata secondo AgBB per quanto riguarda le emissioni inquinanti nell'aria interna

SISTEMA - PRIMECOAT® ZEROPOX ESD

- elettricamente conduttivo secondo le linee guida ESD, DIN EN 61340-4-1 e DIN EN 61340-4-5
- basse emissioni
- conducibilità indipendente dall'umidità
- privo di liquidi e sali ionici
- elevata resistenza alla compressione
- elevata resistenza all'abrasione
- buona pulibilità
- fisiologicamente innocuo dopo la polimerizzazione
- testato secondo AgBB

Campi di applicazione

PRIMECOAT®ZEROPOX 315 ESD è un rivestimento elettrostatico conduttivo autolivellante per pavimenti per aree di produzione, vendita e stoccaggio, nonché per locali tecnici e di ricerca, che devono essere attrezzati secondo le direttive ESD. PRIMECOAT®ZEROPOX 315 ESD forma un rivestimento elettrostaticamente conduttivo e chimicamente e meccanicamente resistente durante il processo di polimerizzazione attraverso la formazione di strutture polimeriche molto conduttive, che impedisce in modo affidabile lo sviluppo di cariche statiche > 100 volt (test a piedi) nelle EPA (Electric protected area). Con PRIMECOAT®ZEROPOX 315 ESD, i rivestimenti antistatici EP e PUR convenzionali possono essere convertiti in modo economico in conformità alle norme ESD. Vi preghiamo di contattarci.

Date tecniche

Descrizione del prodotto	:	resina epossidica a 2 componenti
Rapporto di miscelazione (peso)	:	100 : 33.33 (3 : 1)
Viscosità	:	miscela: ca. 900 mPas ± 200
Peso specifico	:	miscela: ca. 1.30 g/cm ³
Volume solido	:	100 %
Resistenza alla compressione	:	ca. 60 N/mm ²
Durezza Shore D	:	ca. 80
Test di verifica (passaggio)	:	< 100 Volt (12 ± 3 % umidità relativa)
EOS / ESD-STM 97.2 DIN EN 61340-5-1	:	
Resistenza del sistema uomo-scarpa-pavimento DIN EN 61340-5-1 EOS / ESD-STM 97.1 e 97.2	:	< 1 x 10 ⁹ Ohm

Resistenza alla dispersione di terra DIN EN 61340-4-1	:	< 1 x 10 ⁹ Ohm
Smontaggio / scarico da 1.000 Volt a 50 Volt, DIN EN 61340-5-1	:	< 2.0 secondi
Abrasione (1000 g/1000 U)	:	55 mg
Colore	:	tonalità ESD su richiesta
Consumo	:	1.8 kg / m ²
Temp. di lavorazione (15°/23°/30° C)	:	ca. 25 min. / ca. 20 min. / ca. 15 min
Temperatura dell'oggetto	:	min. 15° C fino a max. 30° C
Temperatura del materiale	:	15° C – 25° C
Praticabile a (15° / 23° / 30° C)	:	24 ore / 18 ore / 16 ore
Caricabile a (15° / 23° / 30° C)	:	meccanicamente dopo 72 ore / 48 ore / 36 ore chimicamente dopo 7 giorni
Umidità relativa all'aria massima	:	a 15° C max.: 75%, a >22° C max.: 80%
Punto di rugiada	:	tenere presente il punto di rugiada (la temperatura del sottofondo deve essere di 3° C superiore al punto di rugiada
COV	:	privo di emissioni, testato secondo AgBB
Conservazione	:	in condizioni normali, non più caldo di 20° C e non più freddo di 10° C, minimo 12 mesi
Pulizia dell'attrezzatura	:	con acetone o detergente diluente PRIMECOAT® EP

Modalità di applicazione

PRIMECOAT®ZEROPOX 315 ESD va miscelato secondo il rapporto di miscelazione con un agitatore a funzionamento lento per circa 3 minuti fino ad ottenere una miscela omogenea. Versare quindi la miscela in un recipiente pulito e mescolare nuovamente per circa 1 minuto. Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione. I riempitivi non devono essere miscelati, in quanto ciò ha un effetto negativo sulla conducibilità. PRIMECOAT®ZEROPOX 315 ESD va applicato in modo uniforme con una racla dentata nello spessore desiderato. Il rivestimento fresco dovrebbe essere rilaminato in circa 5 minuti con un rullo a spillo per ottenere una superficie, una ventilazione e una conduttività ottimali. Prima, durante e dopo la verniciatura deve essere rispettata la distanza del punto di rugiada (+ 3° C).

Preparazione del supporto / indicazioni per l'impiego

Il supporto va preparato con un processo adeguato, ad esempio la pallinatura Blastrac. Requisiti minimi: Privo di fango, polvere, olio, grasso e sostanze che compromettono l'adesione; assorbente; resistenza minima allo strappo 1,5 N/mm²; umidità residua del calcestruzzo max. 4 % (peso), altrimenti utilizzare PRIMECOAT 105. A secondo delle condizioni del supporto, il supporto deve essere preparato senza pori, applicando un primer e / o spatolare il rivestimento con PRIMECOAT 120. PRIMECOAT 105 deve essere utilizzato in caso di successiva infiltrazione di umidità posteriore prevista, umidità residua del calcestruzzo > 4 %. PRIMECOAT 310 LS deve sempre essere applicato in modo uniforme come rivestimento intermedio ad alta conducibilità elettrica.

Prima di applicare il PRIMECOAT 310 LS, i contatti di messa a terra sono realizzati con cavo di rame giuntato. Vengono installati con un raggio di circa 10 m, cioè ogni 20 m. Le aree separate da giunti sono collegate da un looping. È necessario prestare attenzione a garantire un fissaggio completo e una tenuta permanente.

Importante: la messa a terra deve essere installata da un elettricista. Si raccomanda vivamente di specificare i dettagli di questo importante lavoro in anticipo per ogni progetto specifico. Quando si utilizzano contatti di messa a terra, è necessario prestare attenzione a garantire un fissaggio completo e una tenuta permanente.

Misure di precauzione e protezione

- Proteggere i prodotti dal gelo.
- Osservare le direttive UE di sicurezza relative all'uso delle resine epossidiche.
- Evitare di inalare i vapori e il contatto con la pelle. Indossare occhiali e guanti di protezione.
- Non manipolare i prodotti in prossimità di fiamme, non fumare né mangiare durante l'impiego dei prodotti.
- Per l'utilizzazione delle resine sintetiche a due componenti si applicano le direttive della SUVA 1854d.
- Leggere attentamente le precauzioni da osservare e gli avvertimenti sui pericoli indicati nella scheda di sicurezza.

Tutte le raccomandazioni e i dati contenuti in questa scheda sono stati redatti in modo accurato e affidabile, secondo lo stato attuale delle conoscenze tecniche. Le raccomandazioni sono intese come direttive e non sono giuridicamente vincolanti. Queste raccomandazioni si riferiscono a condizioni normali e consuete di messa in opera. Solo mediante un esame specifico è possibile stabilire se sono applicabili a un determinato caso particolare. Occorre rispettare i diritti di terzi e le prescrizioni delle autorità.

PRIMECOAT **ZEROPOX** 315 ESD 02.2022 - Questa scheda sostituisce e annulla tutte le versioni precedenti