



Fiche technique

Vitrification conductrice en polyuréthane à 2 composants, à base d'eau PRIMECOAT® ZEROPUR 501 ESD Base pigmentée

Vitrification ESD haute performance avec une conductivité horizontale et verticale élevée, élastique et durable.

Vitrification conductrice en polyuréthane à 2 composants, à base d'eau, pigmentée

- Excellent écoulement et adhérence
- Bonne résistance aux produits chimiques incolores
- Teneur élevée en matières solide
- Excellente élasticité

Domaines d'application

PRIMECOAT® ZEROPUR 501 ESD Base pigmentée est une vitrification en polyuréthane à 2 composants pour la conception et la protection à long terme des revêtements de sol conductrice et des systèmes époxydiques à couche épaisse à surface non texturée. Est appliqué avant le revêtement final avec PRIMECOAT® ZEROPUR 501 ESD Finish transparent.

Données techniques

Description du produit	:	Vitrification à 2 composants à base de polyuréthane
Forme de livraison	:	6.825 kg Bidons (Comp. A 6.325 kg / Comp. B 0.5 litres)
Proportion du mélange (poids)	:	12.65 : 1
Couleur	:	RAL 3000, RAL 5015, RAL 6018, RAL 7001, RAL 7030, RAL 7032, RAL 7035, RAL 7038. Autres couleurs sur demande. Les numéros RAL servent de valeurs de référence et ne peuvent pas toujours être atteints exactement en raison des ingrédients hautement conducteurs.
Consommation	:	env. 80-100 ml/m ² par couche
Entreposage	:	12 mois, au frais, à l'abri du gel, au sec dans le récipient d'origine. En cas de stockage à la chaleur et dans des récipients ouverts, un dessèchement peut se produire. Passez-les au tamis avant de les utiliser.
Conforme aux exigences selon	:	EN 61340-5-1, ANSI/ESD S.20.20 (IEC 61340-4-1,4-5, ANSI S7.1,STM97.1), TRBS 2153.
Température du support et des matériaux	:	Pendant l'application + temps de séchage non inférieur à +15°C
Durcissement accessible	:	env. 2 heures. max. 48 heures (avant prochaine couche)

Application

Bien mélanger la base pigmentée PRIMECOAT® ZEROPUR ESD 501 avant d'ajouter le durcisseur ! (Nous recommandons l'utilisation d'un agitateur électrique.) Ajouter le durcisseur comp. B à la couche de base dans un rapport de 10:1 et mélanger soigneusement et uniformément sans délai. Après 10 minutes de repos, remuer à nouveau et traiter. Ne pas mélanger plus que ce qui sera utilisé dans les 2 heures (20 °C). Appliquer le fond transparent PRIMECOAT® ZEROPUR ESD 501 uniformément au rouleau en une seule couche à une température minimale de 15 °C sur le support préparé pour l'application (voir notre information technique "Nettoyage de base des supports"). Recommandée si nécessaire une troisième couche.

Préparation du support / recommandations

Le support doit être correctement préparé et poncé, propre, sec, exempt d'huile, de cire et de poussière.

- Avant de commencer les travaux, exclure les facteurs qui entraînent un séchage accéléré de la laque (courants d'air, chauffage, climatisation, ...). Essuyer la pièce humide avec de l'eau/du nettoyant PRIMECOAT® ZEROPUR 501 ESD Cleaner (0,5%). Cela augmente l'humidité de l'air et la laque se resserre moins vite.
- Pré-humidifiez bien le rouleau dans le seau à vernis au début du travail.
- Pour un travail plus rapide, peignez les zones de bordure avec le rouleau de surface si possible. Ne préparez les bords que dans la mesure où cela est nécessaire pour l'affiche actuelle.
- Réduisez la taille des zones à traiter en masquant les joints. Cela réduit l'apparition de zones de chevauchement.
- La teinte finale est influencée par les ingrédients conducteurs. En outre, il faut s'attendre à un léger décalage de gris dû à l'application de la finition ESD, en fonction de la nuance de couleur. En raison de la propriété grisâtre-transparente due à la conductivité du système, il est recommandé de prélever un échantillon pour approbation par le client avant l'exécution des travaux.
- Nous recommandons de créer une surface d'échantillon pour approbation (échantillon limite), car une même nuance de couleur peut apparaître légèrement différente en fonction de divers facteurs tels que la source de lumière, le rouleau utilisé, la température ambiante, le niveau de brillance, la quantité d'application, l'état du substrat, etc. En outre, le résultat de la conductivité peut être vérifié de cette manière.
- Conseil : si le support doit être pigmenté en uni, gardez un peu de Base 501 ESD pigmentée pour la mélanger avec la Finition 501 ESD qui sera appliquée par-dessus pour casser son ton gris.
Recommandé : 10 parts de 501 ESD Finish, 1 part de 501 ESD Base pigmentée.

Veillez observer nos recommandations générales d'application pour les résines époxy ainsi que les directives correspondantes sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour vous conseiller dans la détermination de systèmes adaptés à une configuration précise.

Temps de séchage

Praticable avec précaution et pouvant être retravaillé lors de l'application suivante après env. 2 heures, mais pas plus de 48 heures. En cas de séchage intermédiaire prolongé, un ponçage de matage doit être effectué sur toute la surface.

Des températures basses, une humidité de l'air élevée et une mauvaise aération peuvent prolonger durablement le temps de séchage. Renoncer à poser des tapis pendant les 10 à 14 premiers jours. Placer les meubles avec précaution. Ne pas essuyer la surface avec un chiffon humide pendant les trois premiers jours.

Nettoyage et entretien

Après durcissement complet, utiliser PRIMECOAT® ZEROPUR 501 ESD Cleaner pour le nettoyage. L'entretien avec des produits d'entretien acryliques conventionnels n'est pas recommandé en raison de la réduction de la conductivité qui en résulte.

Dans les zones soumises à de fortes contraintes, des phénomènes d'usure, tels que des rayures ou des décolorations, peuvent nécessiter une rénovation partielle ou totale du film de scellage par une nouvelle application de PRIMECOAT® ZEROPUR 501 ESD comme mesure d'entretien. Il est toujours recommandé d'assainir les surfaces partielles terminées.

Mesures de précaution et de sécurité

- Les Produits à 2 composants mélangés peuvent dégager du dioxyde de carbone et de la pression. Ne jamais fermer hermétiquement les mélanges à 2 composants, risque d'éclatement !
- Ne pas exposer le produit au gel.
- Observer les directives de sécurité sur la manipulation des résines époxy édictées par l'Union Européenne.
- Éviter de respirer les vapeurs ainsi que tout contact avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ou manger.
- Lors de l'utilisation des résines synthétiques, les directives de la SUVA art. 1854d s'appliquent.
- Vous trouverez toutes les informations sur les dangers et les conseils de sécurité sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de la technique - leur collecte a été faite consciencieusement, conformément à la vérité et suivant les toutes dernières connaissances -, elles sont conçues comme une ligne directrice et ont un caractère indicatif.

Elles ne sauraient toutefois entraîner une responsabilité juridique.

Ces recommandations se réfèrent à des conditions d'utilisation normales et usuelles. Seul un examen approfondi permettra de déterminer si elles peuvent s'appliquer à un cas particulier.

Les droits à la propriété industrielle de tierces personnes ainsi que les prescriptions officielles doivent être respectés.

PRIMECOAT ZEROPUR 501 ESD Base pigmentée 12.2021 avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité