



Fiche technique

Revêtement PRIMECOAT® ZEROPOX 315 ESD

Résine époxy à 2 composants, sans solvants, électriquement conductrice, certifiée AgBB, avec faible émission de COV < 1%

PRIMECOAT ZEROPOX ESD - SYSTÈME

- conducteur de l'électricité selon les directives ESD DIN EN 61340-4-4-1 et DIN EN 61340-4-5
- sans émission
- conductivité indépendante de l'humidité
- exempt de liquides / sels ioniques
- haute résistance à la compression
- haute résistance à l'abrasion
- bonne nettoyabilité
- physiologiquement neutre après le durcissement
- testé selon AgBB

Domaines d'application

PRIMECOAT®ZEROPOX® 315 ESD est un revêtement de sol électrostatique conducteur autonivelant pour les zones de production, de vente et de stockage, ainsi que pour les locaux techniques et de recherche, qui doivent être équipés conformément aux directives ESD. PRIMECOAT®ZEROPOX® 315 ESD forme un revêtement électrostatiquement conducteur et chimiquement et mécaniquement résistant pendant le processus de polymérisation grâce à la formation de structures polymères hautement conductrices, ce qui empêche de manière fiable le développement de charges statiques > 100 volts (test au pied) dans les EPA (Electrostatic protected area). Avec PRIMECOAT®ZEROPOX® 315 ESD, les revêtements antistatiques EP et PUR conventionnels peuvent être transformés économiquement selon les normes ESD. N'hésitez pas à nous contacter.

Données Techniques

Description du produit	:	résine époxy à 2 composants
Proportion du mélange	:	100 : 33.33 (3:1)
Viscosité	:	mélange env. 900 mPas ± 200
Poids spécifique	:	mélange env. 1.30 g/cm ³
Volume solide	:	100 %
Résistance à la compression	:	env. 60 N/mm ²
Dureté Shore	:	env. 80
„Walkingtest“	:	< 100 volt (12 ± 3 % humidité relat.)
EOS/ ESD-STM 97.2 DIN EN 61340-5-1		
Résistance du système homme-soulier sol DIN EN 61340-5-1 EOS/ ESD-STM 97.1 et 97.2	:	< 1 x 10 ⁹ Ohm
Résistance à la terre DIN EN 61340-4-1	:	< 1 x 10 ⁹ Ohm
Diminution / décharge 1.000 volt a 50 volt, DIN EN 61340-5-1	:	< 2.0 secondes
Abrasion (1000 g/1000 U)	:	55 mg
Couleur	:	tonalité ESD sur demande

Consommation	:	1.8 kg/m ²
Temps de mise en œuvre (15°/23°/30°C)	:	env. 25 Min. / env. 20 Min. / env. 15 Min.
Température de l'objet	:	min. 15°C jusque max. 30°C
Température du matériel	:	15°C – 25°C
Praticable a 15°C / 23°C / 30°C	:	24 h. / 18 h. / 16 h.
Sous-charge (15° / 23° / 30°)	:	mécaniquement après 72 h. / 48 h. / 36 h. chimiquement après 7 jours
Humidité relative maximale de l'air	:	à 15° C max: 75%, à >22° C max: 80%
Point de condensation	:	attention au point de rosée (température du support +3°C au-dessus du point de condensation)
COV	:	sans émission, testé selon la norme AgBB
Entreposage	:	dans des conditions normales – températures inférieures à 20°C, jamais en dessous de 10°C – max. , minimum 12 mois
Nettoyage des outils	:	avec de l'acétone ou le nettoyant PRIMECOAT EP Diluant époxy

Application

PRIMECOAT®**ZEROPOX**® 315 ESD doit être mélangé avec un agitateur à rotation lente pendant environ 3 minutes selon le rapport de mélange jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Verser ensuite le mélange dans un récipient propre et mélanger à nouveau pendant environ 1 minute. Répartir le contenu du contenant sur la surface immédiatement après le mélange. Les charges ne doivent pas être mélangées, car cela a un effet négatif sur la conductivité. PRIMECOAT®**ZEROPOX**® 315 ESD doit être appliqué uniformément avec une racle dentée de l'épaisseur souhaitée. Pour obtenir une surface, une ventilation et une conductivité optimales, le revêtement frais doit être laminé à nouveau en 5 minutes environ à l'aide d'un rouleau à aiguilles. Avant, pendant et après l'application du revêtement, faire attention à la valeur du point de condensation (+3 °C).

Préparation du support / recommandations

Le support doit être préparé par un procédé approprié, tel que le grenailage de précontrainte Blastrac. Exigences minimales : Exempt de boue, de poussière, d'huile, de graisse et de substances qui altèrent l'adhérence ; absorbant ; résistance minimale à la déchirure de 1,5 N/mm² ; humidité résiduelle du béton max. 4 % (poids), sinon utiliser PRIMECOAT 105. Selon l'état du support, le support doit être préparé sans pores en appliquant un apprêt et/ou en appliquant à la truelle le revêtement avec PRIMECOAT 120. PRIMECOAT 105 doit être utilisé en cas d'infiltration ultérieure de l'humidité arriérée attendue, humidité résiduelle du béton > 4 %. PRIMECOAT 310 LS doit toujours être appliqué uniformément comme revêtement intermédiaire à conductivité électrique élevée.

Avant l'application du PRIMECOAT 310 LS, les contacts de mise à la terre sont constitués d'un câble de cuivre épissé. Ils sont installés dans un rayon d'environ 10 m, c'est-à-dire tous les 20 m. Les zones séparées par des joints sont reliées par des boucles. Il faut veiller à assurer une fixation complète et une étanchéité permanente.

Important : La mise à la terre doit être effectuée par un électricien. Il est fortement recommandé de préciser à l'avance les détails de ce travail important pour chaque projet spécifique. Lors de l'utilisation de contacts de mise à la terre, il faut veiller à assurer une fixation complète et une étanchéité permanente.

Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Lire attentivement la fiche des données de sécurité UE au sujet de la manipulation des résines synthétiques.
- Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ni manger.
- Pour l'utilisation de résines synthétiques à 2 composants, les indications de la SUVA art. 1854d sont valables.
- Lire attentivement les conseils et les renseignements sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel des connaissances et sont conçues comme lignes directrices. Elles ne sauraient toutefois entraîner de responsabilité juridique. Ces recommandations se réfèrent à des conditions normales et usuelles. Seul un examen spécifique permettra de déterminer si elles s'appliquent à un cas particulier. Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés.

PRIMECOAT ZEROPOX 315 ESD 02/2022 - avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité