



## Fiche technique

# Revêtement PRIMECOAT® 315 ESD

PRIMECOAT® 315 ESD est un revêtement pigmenté à 2 composants à base de résine époxy, conducteur d'électricité et ne contenant ni solvants, ni nonylphénol. Ce produit permet d'obtenir aussi bien des surfaces lisses que des surfaces antidérapantes

### PRIMECOAT ESD - SYSTEME

- Conducteur d'électricité  
Selon norme ESD
- Autolissant
- Autoventilation
- Très bonne résistance aux produits chimiques
- Très bonne résistance mécanique
- Excellente résistance à l'usure
- Physiologiquement neutre après le durcissement

### Domaines d'application

PRIMECOAT® 315 ESD est appliqué comme revêtement avec une haute résistance chimique et mécanique dans le domaine de la recherche, technique, production et de stockage avec des exigences ESD. Idéal pour la réfection des systèmes EP-PUR. Veuillez nous contacter!

PRIMECOAT® 315 ESD est appliqué dans le système avec une couche intermédiaire hautement conducteur PRIMECOAT® 310 LS sur les PRIMECOAT® Primaires adaptés.

### Données Techniques

Description du produit	:	Résine époxy à 2 composants
Proportion du mélange	:	100 : 25 (4:1)
Viscosité	:	Mélange env. 1'200 mPas ± 300
Poids Volumique	:	Mélange env. 1.30 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec	:	100 %
Résistance à la compression	:	env. 60 N/mm <sup>2</sup>
„Walkingtest“	:	< 100 Volt (12 ± 3 % humidité relat.)
EOS/ ESD-STM 97.2 DIN EN 61340-5-1/5-2	:	
Résistance du système homme-soulier sol DIN EN 61340-5-1/5-2 EOS/ ESD-STM 97.2	:	< 1 x 10 <sup>9</sup> Ohm
Résistance à la terre DIN IEC 1340-4-1	:	< 1 x 10 <sup>9</sup> Ohm
Diminution / décharge 1.000 Volt a 50 Volt, DIN EN 61340-5-1/5-2	:	< 2.0 Secondes
Couleur	:	sur demande
Consommation	:	1.2 - 1.5 kg/m <sup>2</sup>
Temps de mise en œuvre (15°/23°/30°C)	:	env. 25 Min. / env. 20 Min. / env. 15 Min.
Température du local	:	env. 15°C au max. 30°C
Température du matériel	:	15°C – 25°C

Praticable a 15°C / 23°C / 30°C	:	36 h. / 24 h. / 16 h.
Sous-charge (15° / 23° / 30°)	:	Mécaniquement après 96 h. / 48 h. / 24 h. Chimiquement après 7 jours
Humidité relative de l'air	:	15° C max: 75%, à >22° C max: 80%
Point de condensation	:	Attention au point de de rosée (température du support +3°C au-dessus du point de condensation)
Entreposage	:	Dans des conditions normales – températures inférieures à 20°C, jamais en dessous de 8°C – max.
Nettoyage des outils	:	Avec de l'acétone ou le nettoyeur PRIMECOAT EP Diluant époxy

## Application

Mélanger PRIMECOAT 315 ESD, dans la proportion de mélange correspondant, dans un mélangeur à faible vitesse pendant 3 minutes, jusqu'à ce que vous obteniez un mélange homogène. Transvaser ensuite dans un récipient propre puis mélanger de nouveau pendant environ 1 minute. Etaler le contenu du récipient sur la surface immédiatement après l'avoir mélangé. Il n'est pas recommandé d'incorporer des matières de charge, car celles-ci pourraient influencer négativement la conductibilité.

Etaler régulièrement PRIMECOAT 315 ESD au moyen d'un racloir dentelé jusqu'à ce que vous obteniez l'épaisseur de couche souhaitée. Le revêtement fraîchement appliqué doit être déroulé dans les 5 minutes qui suivent avec un manchon à picots et ceci afin d'obtenir une surface optimale et conductrice, sans bulles d'air. Avant, pendant et après l'application du revêtement, faire attention à la valeur du point de condensation (+3 °C).

## Préparation du support / recommandations

Les contacts avec la terre sont établis sur le support préparé en conséquence à l'aide de bandes de cuivre dépliées conformément aux prescriptions. Ces bandes sont dépliées sur un rayon d'environ 10 m, ce qui signifie qu'elles seront installées tous les 20 m. Les surfaces séparées par des joints sont reliées entre elles par le biais d'une boucle. Important: l'installation de la mise à la terre doit être effectuée par un électricien. Il est recommandé de définir auparavant tous les détails de ce travail très important, en fonction de la configuration du bâtiment. Il faut impérativement faire attention à ce que les contacts avec la terre soient fixés correctement et durablement. Veuillez observer nos recommandations générales d'application pour les résines époxy ainsi que les directives correspondantes sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour vous conseiller dans la détermination de systèmes adaptés à une configuration précise.

## Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Lire attentivement la fiche des données de sécurité UE au sujet de la manipulation des résines synthétiques.
- Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en oeuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ni manger.
- Pour l'utilisation de résines synthétiques à 2 composants, les indications de la SUVA art. 1854d sont valables.
- Lire attentivement les conseils et les renseignements sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel des connaissances et sont conçues comme lignes directrices. Elles ne sauraient toutefois entraîner de responsabilité juridique. Ces recommandations se réfèrent à des conditions normales et usuelles. Seul un examen spécifique permettra de déterminer si elles s'appliquent à un cas particulier. Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés.

PRIMECOAT 315 ESD 02.2022 - avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité