



## Technisches Merkblatt

# Leitfähiger wasserbasierter 2-K Polyurethansiegel PRIMECOAT® ZEROPUR 501 ESD Base pigmentiert

High Performance ESD Versiegelung mit hoher horizontaler und vertikaler Leitfähigkeit, elastisch und strapazierfähig.

## Leitfähiger, wasserbasierter 2-K Polyurethansiegel, pigmentiert

- Hervorragender Verlauf und Haftung
- Hoher Festkörpergehalt
- gute Beständigkeit gegen farblose Chemikalien
- ausgezeichnete Elastizität

## Anwendungsbereiche

PRIMECOAT® ZEROPUR 501 ESD Base pigmentiert ist ein 2-K Polyurethansiegel für die Gestaltung und den Langzeitschutz für leitfähige Bodenbeläge und Epoxy-Dickschicht-Systeme mit nicht-strukturierter Oberfläche. Wird vor der Endlackierung mit PRIMECOAT® ZEROPUR 501 ESD Finish transparent aufgetragen.

## Technische Daten

Produktbeschreibung	:	2-Komponenten Polyurethansiegel
Lieferform	:	6.825 kg Gebinde (Komp. A 6.325 kg / Komp. B 0.5 L)
Mischungsverhältnis (Gewicht)	:	12.65 : 1
Farben	:	RAL 3000, RAL 5015, RAL 6018, RAL 7001, RAL 7030, RAL 7032, RAL 7035, RAL 7038. Andere Farben auf Anfrage. RAL-Nr. dienen als Anhaltswerte und sind aufgrund der stark leitfähigen Inhaltstoffe nicht immer genau zu erreichen.
Verbrauch	:	ca. 80-100 ml/m <sup>2</sup> pro Schicht
Lagerung	:	12 Monate, kühl, frostfrei, trocken im Originalgebinde. Bei Wärmewechsellagerung und in Anbruchgebinden können sich Antrocknungen bilden. Diese vor Gebrauch absieben.
Erfüllt die Anforderungen nach	:	EN 61340-5-1, ANSI/ESD S.20.20 (IEC 61340-4-1,4-5, ANSI S7.1,STM97.1), TRBS 2153
Boden- und Materialtemperatur	:	während der Applikation + Trockenzeit nicht unter +15°C
Härtung begehbar	:	ca. 2 Std. jedoch max. 48 Stunden (vor Folgeauftrag)

## Applikation

PRIMECOAT® ZEROPUR 501 Base pigmentiert vor Härterzugabe gut aufmischen! (Wir empfehlen die Verwendung eines elektrischen Rührgeräts.) Härter Komp. B dem Stammlack vollständig zugeben und unverzüglich gründlich und gleichmäßig anmischen. Nach 10 Minuten Ruhen nochmals umrühren und verarbeiten. Nicht mehr anmischen, als innerhalb von 2 Stunden (20 °C) verbraucht wird. PRIMECOAT® ZEROPUR ESD 501 Base pigmentiert bei mindestens 15 °C auf den anwendungsgerecht vorbereiteten Untergrund (Beachten Sie unsere Technische Information „Grundreinigung von Untergründen“) gleichmäßig mit der Rolle in zwei Schichten aufbringen. Gegeben falls dritter Auftrag empfohlen.

## Untergrundvorbereitung / Verarbeitungshinweise

Der Untergrund muss fachgerecht vorbereitet sein und sich in einem angeschliffenen, sauberen, trockenen, öl-, wachs- und staubfreien Zustand befinden.

- Vor Beginn der Arbeiten Faktoren ausschließen, die zu einer beschleunigten Lacktrocknung führen (Luftzug, Heizung, Klimaanlage, ...) Den Raum feucht mit Wasser/PRIMECOAT® ZEROPUR 501 ESD Cleaner (0,5%) wischen. Dabei erhöht sich die Luftfeuchte und der Lack zieht weniger schnell an.
- Rolle zu Beginn der Arbeiten im Lackeimer gut vornetzen.
- Für schnelleres Arbeiten Randbereiche möglichst mit der Flächenrolle lackieren. Ränder nur so weit vorarbeiten als für das aktuelle Plakat notwendig.
- Entsprechend Fugen zu bearbeitende Bereiche durch Abkleben verkleinern. Dadurch verringert sich das Aufkommen von Überlappungsbereichen.
- Der finale Farbton wird von den leitfähigen Inhaltsstoffen mit beeinflusst. Darüber hinaus ist durch die Applikation des ESD Finish je nach Farbton mit einer leichten Grauverchiebung zu rechnen.
- Wir empfehlen das Anlegen einer Musterfläche zur Freigabe zu erstellen (Grenzmuster), da ein und derselbe Farbton in Abhängigkeit von verschiedenen Faktoren wie Lichtquelle, verwendete Rolle, Raumtemperatur, Glanzgrad, Auftragsmenge, Untergrundbeschaffenheit etc. optisch etwas unterschiedlich wirken kann! Zudem kann so das Ergebnis der Leitfähigkeit verifiziert werden.
- Tipp: Soll der Boden uni pigmentiert werden, bewahren sie etwas 501 ESD Base pigmentiert auf zum Abmischen mit dem darüber zu applizierenden 501 ESD Finish, um dessen Grauton zu brechen. Empfohlen 10 Teile 501 ESD Finish, 1 Teil 501 ESD Base pigmentiert

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Verarbeitungshinweise und die entsprechenden Hinweise in unseren technischen Merkblättern. Unser technischer Dienst erarbeitet und bestätigt Ihnen objektbezogene Systemaufbauten.

## Trockenzeit

Vorsichtig begehbar und im Folgeauftrag weiterbearbeitbar nach ca. 2 Stunden, jedoch nicht länger als 48 Stunden. Bei längerer Zwischentrocknung muss ein vollflächiger Mattierungsschliff erfolgen. Niedrige Temperaturen, erhöhte Luftfeuchtigkeit und schlechte Lüftung können die Trockenzeit nachhaltig verlängern. Auf das Auslegen von Teppichen in den ersten 10-14 Tagen verzichten. Möbel vorsichtig einbringen. Die Fläche darf in den ersten drei Tagen nicht feucht gewischt werden.

## Reinigung und Pflege

Nach vollständiger Aushärtung PRIMECOAT® ZEROPUR 501 ESD Cleaner zur Reinigung verwenden. Eine Pflege mit konventionellen Acrylat-Pflegemitteln ist nicht empfohlen aufgrund der damit einhergehenden reduzierten Leitfähigkeit.

In Bereichen mit hoher Belastung können Verschleißerscheinungen, wie Verkratzungen oder Verfärbungen, eine partielle oder vollflächige Sanierung des Siegelfilmes durch erneuten Auftrag von PRIMECOAT® ZEROPUR 501 ESD Siegeln als Pflegemaßnahme erforderlich werden lassen. Es wird immer eine Sanierung abgeschlossener Teilflächen empfohlen.

## Vorsichts- und Schutzmassnahmen

- Angemischte 2-K-Produkte können Kohlendioxid und Druck entwickeln. Niemals 2K-Mischungen dicht verschließen, Berstgefahr!
- Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.
- Die EU Sicherheitsrichtlinien im Umgang mit Kunstharzen sind zu beachten.
- Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Während der Verarbeitung nicht mit offener Flamme hantieren, nicht rauchen oder essen.
- Bei der Verwendung von Zweikomponenten-Kunstharzen gelten die Richtlinien der SUVA 1854d.
- Hinweise auf Gefahren und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Alle in diesem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Aussagen sind nach besten Kenntnissen wahrheitsgetreu, gewissenhaft und zuverlässig nach dem heutigen Stand der Prüftechnik zusammengestellt worden, sind als Richtlinien gedacht und bleiben unverbindlich. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die gemachten Angaben beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse. Ob sie im Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eingehende Prüfungen festgestellt werden. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen ausserhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften sind zu beachten. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer aktuellen Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungsbedingungen- und Zahlungsbedingungen (AGB).

PRIMECOAT ZEROPUR 501 ESD Base pigmentiert 06.2021 - hiermit verlieren alle vorherigen technischen Merkblätter ihre Gültigkeit