



Scheda tecnica

PRIMESAL[®] 620

Nastro di guarnizione 2 mm

PRIMESAL[®] 620 è un nastro di guarnizione FPO (Flexible Polyolefine) ad alta prestazione per giunti di costruzione o per cantiere.

Nastro di guarnizione FPO (Flexible Polyolefine)

Campi di applicazione

Nastro di guarnizione per la impermeabilizzazione, ad esempio per giunti di dilatazione, separazione degli edifici e di costruzione con movimenti di giunzione nelle aree interne/esterne. Applicazione con PRIMECOAT[®] FB 231 su molti supporti in aree più elevate. Saldabile con pistola ad aria calda.

Date tecniche

Descrizione del prodotto	:	620 nastro di guarnizione
Colore	:	grigio
Spessore	:	2 mm
Larghezza	:	100, 150, 200, 250, 500, 1'000 mm
Peso del materiale	:	~1840 g/m ²
Lunghezza del rotolo	:	20 m
Pressione di scoppio	:	≥ 5 bar
Allungamento a rottura longitudinale	:	~680 % DIN EN 12311-2 Procedura B
Allungamento a rottura trasversale	:	~710 % DIN EN 12311-2 Procedura B
Resistenza alla trazione longitudinale	:	~10 N/mm ² DIN EN 12311-2 Procedura B
Resistenza alla trazione trasversale	:	~10 N/mm ² DIN EN 12311-2 Procedura B
Resistenza alla temperatura	:	min. - 30°C max. + 90°C
Resistenza ai raggi UV	:	min. 6'500 h DIN EN ISO 4892-3
Procedura antincendio	:	Classe E DIN ISO 11925-2 EN 13501-1
Durezza Shore A	:	ca. 87
Forza di adesione	:	≥ 4.0 N/mm ² DIN EN 1348
Certificato secondo	:	DIN EN ISO 9001:2008

Resistenza chimica

- **Acido, acido cloridrico, acido solforico, acido citrico, acido lattico, idrossido di potassio, ipoclorito di sodio, acqua salata.**

A temperature superiori alla temperatura di prova di 20 °C e a miscele di mezzi diversi, possono verificarsi reazioni più aggressive.

Carico termico / protezione

Proteggere le strisce di sigillatura dei giunti da temperature > +80°C durante la fase di costruzione e durante l'uso. Se un rivestimento bituminoso come il mastice d'asfalto va posato su un'impermeabilizzazione del sistema PRIMESEAL® 620 / FB 231 precedentemente posata, la temperatura può essere al massimo di +180 °C per un breve periodo di tempo per spessori di rivestimento di 50 mm e oltre. Spessori di rivestimento fino a 10 mm possono avere una temperatura massima a breve termine di +220 °C. Se necessario, procedere a strati durante l'installazione e lasciare raffreddare tra gli strati.

Saldabilità

Il prodotto può essere saldato a caldo con soffianti ad aria calda disponibili in commercio (potenza consigliata ≥ 1500 watt / 340°C), assicurando che solo la superficie sia fusa alla temperatura più bassa possibile senza mettere in pericolo la densità del prodotto. La zona da saldare deve anche essere fatta reagire o rettificata.

Conservazione

12 mesi nella confezione originale, in un luogo fresco, asciutto e protetto dai raggi UV. Dopo aver aperto la pellicola d'imballaggio, utilizzare entro due mesi.

Misure di precauzione e protezione

- **Per informazioni sui pericoli ed i consigli di sicurezza, vedere la scheda di sicurezza.**

Tutte le raccomandazioni e i dati contenuti in questa scheda sono stati redatti in modo accurato e affidabile, secondo lo stato attuale delle conoscenze tecniche. Le raccomandazioni sono intese come direttive e non sono giuridicamente vincolanti.

Queste raccomandazioni si riferiscono a condizioni normali e consuete di messa in opera. Solo mediante un esame specifico è possibile stabilire se sono applicabili a un determinato caso particolare.

Occorre rispettare i diritti di terzi e le prescrizioni delle autorità.

PRIMECOAT 620 nastro di guarnizione 2 mm 06.2021 - Questa scheda sostituisce e annulla tutte le versioni precedenti