

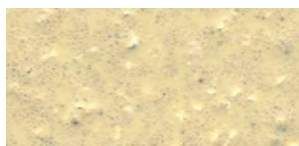
PRIMECOAT RT (6 - 9 mm)



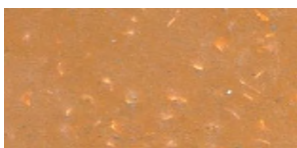
Farben



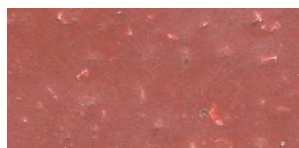
Ochre



Cream



Mustard



Red



Dark Green



Dark grey

Die hier gezeigten Farben können von den tatsächlichen Farben etwas abweichen. Fragen Sie unseren Kundenservice nach Handmustern.

Produktbeschreibung

PRIMECOAT RT ist ein 6 – 9 mm starker Polyurethan-Fliessmörtel für stark beanspruchte Flächen. Er hat eine hervorragende chemische Resistenz und ist mit einem keimtötenden Zusatz ausgerüstet. Lieferbar in verschiedenen Farben.

Verwendung

Ein idealer Boden für Naßbereiche in Lebensmittelzubereitung und Chemiefabriken.

Vorteile

- Mit Ultra-Fresh®, einem keimtötenden Zusatz ausgerüstet
- Einfach mit dem Rakel zu verlegen
- Hoch Chemikalienbeständig
- Lässt sich leicht reinigen und sterilisieren. Fugenlose Oberfläche.
- Tolerant gegenüber zeitweiligem Verschütten bis zu 120° oder anhaltend trockene Wärme von -40°C bis 105°C (bei 9 mm Dicke).
Anmerkung: Setzt eine gute Qualität des Betonsubstrats voraus.
- Dampfreinigungsbeständig
- Hohe mechanische Abriebresistenz
- Nicht staubend, nicht kontaminierend
- Gute Alternative zu teuren, säurebeständigen Fliesen
- Gute Rutschfestigkeit (R11 als homogener Belag, bis R13 mit Zusatzmassnahmen)

Temperaturbeständigkeit RT mit Coating

Bei 8 mm: tolerant gegenüber zeitweiligem Verschütten bis zu 90°C oder anhaltend trockene Wärme von -20°C bis 50°C.

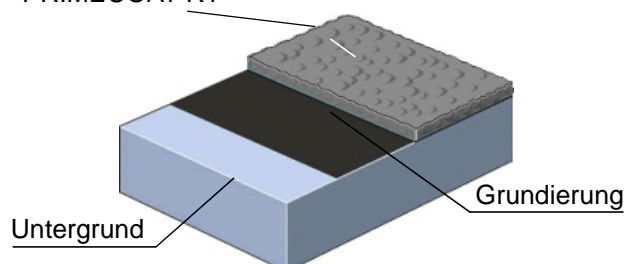
Bei 9-10 mm: tolerant gegenüber zeitweiligem Verschütten bis zu 100°C oder anhaltend trockene Wärme von -20°C bis 50°C.

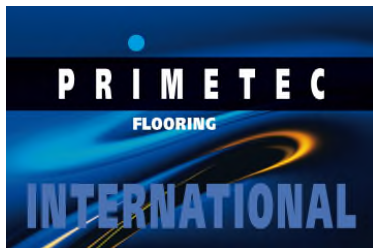
Projektreferenzen

Micarna, Bell, Nestlé, Heineken, Migros, Coop, Suttero, Spiess, CH-Armee etc.

Systemaufbau

PRIMECOAT RT





Beschreibung

Produkt: PRIMECOAT RT
Glanzgrad: Matt
Stärke: 6 – 9 mm
Farbe: Gemäss Farbkarte

Die Vorbereitungs- und Verlegearbeiten sind gemäß unseren allgemeinen Richtlinien für Kunstharzarbeiten auszuführen.

Verlege-Service

Die Arbeiten müssen von einem geschulten PRIMETEC-Fachverleger mit entsprechender Qualitätssicherung ausgeführt werden. Angaben zu unseren autorisierten Fachverleger erhalten Sie über unseren Kundenservice.



Systemaufbau

Grundierung: PRIMECOAT 105 / 100
= 0.5 – 1.0 kg/m²
(je nach Untergrund)

Belag: PRIMECOAT RT
= 12.6 kg/m² bei 6 mm
= 16.8 kg/m² bei 8 mm

PRIMECOAT RT wird homogen ohne Versiegelung verlegt.

PRIMECOAT®-Systeme sind führend bei industriellen und kommerziellen Bodenbelägen. Zu den lieferbaren Systemen gehören: Fliesmörtel, Mörtelbeläge und Terrazzobeläge.

PRIMECOAT®-Bodenbeläge zeichnen sich durch folgende Systeme aus:

Feuchtigkeits- und Ölsperren, PUR-Fliessbeläge, EP-Einstreubeläge, Flüssigkunststoffabdichtungen, Parkingsysteme. Unsere Zielsetzung ist immer das richtige Belagssystem entsprechend den geforderten Ansprüchen.

Boden Design Service

Spezielle Farben und Designs können auf Sonderwunsch produziert werden.

Beständigkeit gegen Mikroben-/Pilzbefall

Die Ultra-Fresh® antimikroben Additive in PRIMECOAT RT wirken keimtötend und hemmen den Wachstum der Bakterien, Pilze und Schimmel. Insbesondere die gesundheitsschädlichsten wie: Staphylococcus Aureus, Escherichia Coli, Salmonella Choleraesuis, Listeria Welshimeri.

Anforderungen des Untergrundes

Der Untergrund muss aus Beton / Hartbeton mit entsprechender Güteklasse und minimaler Druckfestigkeit von 25 N/mm² bestehen. Die Oberfläche muss frei von Schmutz, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Wir empfehlen Kugelstrahlen. Weniger als 75% relative Feuchtigkeit nach BS8204 sollte vorhanden sein. Im Sanierungsbereich empfehlen wir PRIMECOAT 100 als Grundierung.

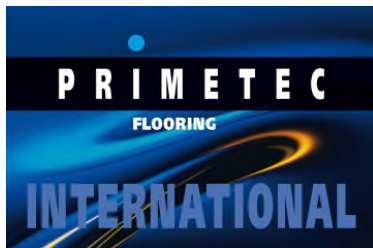
Lebensdauer

Ein entsprechendes Reinigungskonzept verlängert die Lebensdauer.

Umgebung

Fachgerecht verlegter PRIMECOAT RT Mörtel wird als ungefährlich für Gesundheit und Umgebung erachtet.





Systemeigenschaften

Die Tabelle zeigt das Verhältnis im Hinblick auf die geforderten Eigenschaften. Eine Skala von 1 – 5 wobei 5 der beste Wert ist. 5 Ausgezeichnet, 4 sehr gut, 3 gut, 2 begrenzt, 1 schlecht

Brandschutz	4	Wasserdichtheit	5
Rutschhemmung	4	Reinigbarkeit	4
Schlagfestigkeit	5	Verschleißfestigkeit	5
Thermische Belastung	5	Chemikalienbeständigkeit	5
Mechanische Belastung	5	Kratzfestigkeit	5

Technische Daten

Die unten stehenden Daten sind Labor- Testwerte bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit.

Brandprüfung	EN 13501 (Bfl – s1)
Rutschhemmung	BS7976-2 TRRL Pendulum Slip Test Trocken 68 Naß 54 BIA – R 11
Schlagfestigkeit	IR20.0 (EN ISO 6272) 1 kg Gewicht >1.8m 2 kg Gewicht >1.5 m
Temperaturbeständigkeit	Tolerant gegenüber zweiligem Verschütten bis zu 120° oder anhaltend trockene Wärme von -40°C bis 105°C (bei 9 mm Dicke). Anmerkung: Setzt eine gute Qualität des Betonsubstrat voraus.
Temp.beständigkeit mit Coating	Bei 8 mm: tolerant gegenüber zeitweiligem Verschütten bis zu 90°C oder anhaltend trockene Wärme von -20°C bis 50°C. Bei 9-10 mm: tolerant gegenüber zeitweiligem Verschütten bis zu 100°C oder anhaltend trockene Wärme von -20°C bis 50°C.
Wasserdurchlässigkeit	Null – Karsten Test (Undurchlässig)
Dampfdurchlässigkeit	ASTM E96:90
Chemikalienbeständigkeit	3 g/m ² /24St (bei 9mm Stärke) Gemäss sep. Liste Hervorragende Resistenz gegen Zucker und Säure
Verschleißfestigkeit	ASTM D4060 Taber Abrasion: Verlust nach Taber 25mg nach 1000 Zyklen 1kg Last mit H22-Scheibe BS8204: Part 2: Class AR2

Druckfestigkeit	> 50 N/mm ² (BS6319)
Biegefestigkeit	>20 N/mm ² (BS6319)
Zugfestigkeit	>10 N/mm ² (BS6319)
Haftzugfestigkeit	Größer als Kohäsionsfestigkeit des Betons 25 N/mm ² . Haftzug >1.5 N/mm ²

Aushärtungszeiten

	10°C	20°C	30°C
Leichte Benutzung	36 h	24 h	12 h
Starke Benutzung	72 h	48 h	24 h
Endhärte nach	10 Tage	7 Tage	5 Tage

Reinigung und Wartung

Regelmäßig mit einer Scheuermaschine reinigen. Die Reinigungsmittel entsprechend der Verschmutzung wählen.

Weitere Informationen

Bei Fragen im Hinblick auf die Wahl der richtigen Systemlösung kontaktieren Sie unseren technischen Berater über die untenstehende Nummer.

