

PRIMECOAT MF (4 - 6 mm)



Farben



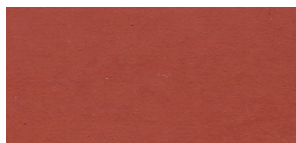
Ochre



Cream



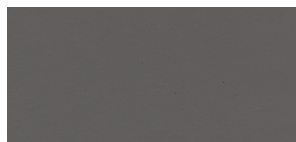
Mustard



Red



Dark Green



Dark grey

Die hier gezeigten Farben können von den tatsächlichen Farben etwas abweichen. Fragen Sie unseren Kundenservice nach Mustern.

Produktbeschreibung

PRIMECOAT MF ist ein 4 – 6 mm starker Polyurethan-Fliessbelag für stark beanspruchte Flächen. Er hat eine hervorragende chemische Resistenz und ist mit einem keimtötenden Zusatz ausgerüstet. Die Beschichtung hat eine ästhetische, matte Oberfläche.

Verwendung

Ein idealer Boden für Produktionsbetriebe.

Vorteile

- Mit Ultra-Fresh®, einem keimtötenden Zusatz ausgerüstet
- Einfach mit dem Raket zu verlegen
- Hoch Chemikalienbeständig
- Lässt sich leicht reinigen und sterilisieren. Fugenlose Oberfläche.
- Tolerant gegenüber zeitweiligem Verschütten bis 70°C oder anhaltend trockene Wärme von -20°C bis 60°C.

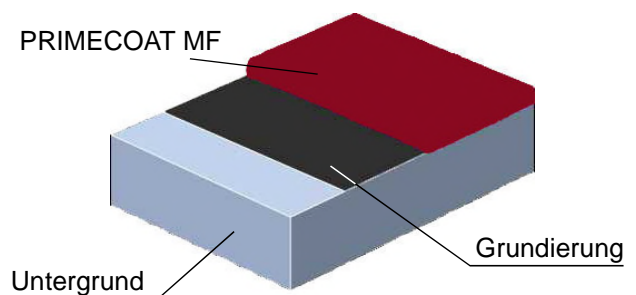
Anmerkung: Setzt eine gute Qualität des Betonsubstrats voraus. Bei 6 mm ist das Produkt beständig gegen Flüssigkeitsaustritt und Verschüttungen bis zu 70°C.

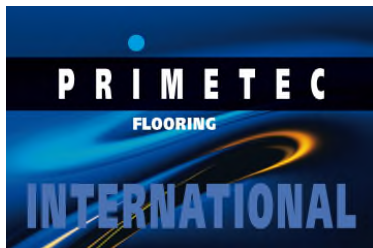
- Hohe mechanische Abriebresistenz
- Nicht staubend, nicht kontaminierend
- Gute Rutschfestigkeit (R10 als homogener Belag, bis R13 mit Quarzabstreung)

Projektreferenzen

Micarna, Bell, Nestlé, Heineken, Migros, Coop, Suttero, Spiess, CH-Armee etc.

Systemaufbau





Beschreibung

Produkt: PRIMECOAT MF
Glanzgrad: Matt
Stärke: 4 – 6 mm
Farbe: Gemäss Farbkarte

Die Vorbereitungs- und Verlegearbeiten sind gemäß unseren allgemeinen Richtlinien für Kunstharzarbeiten auszuführen.

Verlege-Service

Die Arbeiten müssen von einem geschulten PRIMETEC-Fachverleger mit entsprechender Qualitätssicherung ausgeführt werden. Angaben zu unseren autorisierten Fachverleger erhalten Sie über unseren Kundenservice.



Systemaufbau

Grundierung: PRIMECOAT 105 / 100
= 0.5 – 1.0 kg/m²
(je nach Untergrund)

Belag: PRIMECOAT MF
= 7.6 kg/m² bei 4 mm
= 11.4 kg/m² bei 6 mm

PRIMECOAT MF wird homogen ohne Versiegelung verlegt.

PRIMECOAT®-Systeme sind führend bei industriellen und kommerziellen Bodenbelägen. Zu den lieferbaren Systemen gehören: Fliesmörtel, Mörtelbeläge und Terrazzobeläge.

PRIMECOAT®-Bodenbeläge zeichnen sich durch folgende Systeme aus:

Feuchtigkeits- und Ölsperren, PUR-Fliessbeläge, EP-Einstreubeläge, Flüssigkunststoffabdichtungen, Parkingsysteme. Unsere Zielsetzung ist immer das richtige Belagssystem entsprechend den geforderten Ansprüchen.

Boden Design Service

Spezielle Farben und Designs können auf Sonderwunsch produziert werden.

Beständigkeit gegen Mikroben-/Pilzbefall

Die Ultra-Fresh® antimikroben Additive in PRIMECOAT MF wirken keimtötend und hemmen den Wachstum der Bakterien, Pilze und Schimmel. Insbesondere die gesundheitsschädlichsten wie: Staphylococcus Aureus, Escherichia Coli, Salmonella Choleraesuis, Listeria Welshimeri.

Anforderungen des Untergrundes

Der Untergrund muss aus Beton / Hartbeton mit entsprechender Güteklasse und minimaler Druckfestigkeit von 25 N/mm² bestehen. Die Oberfläche muss frei von Schmutz, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Wir empfehlen Kugelstrahlen. Weniger als 75% relative Feuchtigkeit nach BS8204 sollte vorhanden sein. Im Sanierungsbereich empfehlen wir PRIMECOAT 100 als Grundierung.

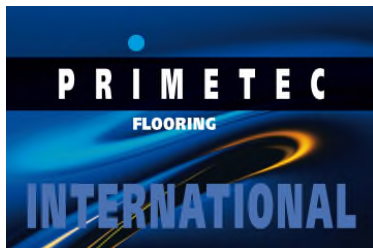
Lebensdauer

Ein entsprechendes Reinigungskonzept verlängert die Lebensdauer.

Umgebung

Fachgerecht verlegter PRIMECOAT MF Mörtel wird als ungefährlich für Gesundheit und Umgebung erachtet. Die Beschichtung ist konform zum AgBB-Prüfschema.





Systemeigenschaften

Die Tabelle zeigt das Verhältnis im Hinblick auf die geforderten Eigenschaften. Eine Skala von 1 – 5 wobei 5 der beste Wert ist. 5 Ausgezeichnet, 4 sehr gut, 3 gut, 2 begrenzt, 1 schlecht

Brandschutz	4	Wasserdichtheit	5
Rutschhemmung	3	Reinigbarkeit	5
Schlagfestigkeit	4	Verschleißfestigkeit	4
Thermische Belastung	4	Chemikalienbeständigkeit	5
Mechanische Belastung	4	Kratzfestigkeit	4

Technische Daten

Die unten stehenden Daten sind Labor- Testwerte bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit.

Brandprüfung	EN 13501 (Bfl – s1)
Rutschhemmung	BS6677:Part 1 1986 TRRL Pendulum Slip Test Trocken 70 Naß 40 BIA – R 10
Schlagfestigkeit	IR15.0 (EN ISO 6272) 1 kg Gewicht >1.8m 2 kg Gewicht >1.5 m
Temperaturbeständig	Tolerant gegenüber zeitweiligem Verschütten bis 70°C oder anhaltend trockene Wärme von von -20°C bis 60°C
Wasserdurchlässigkeit	Null – Karsten Test (Undurchlässig)
Dampfdurchlässigkeit	ASTM E96:90
Chemikalienbeständigkeit	5 g/m ² /24St (bei 4mm Stärke) Gemäss sep. Liste Hervorragende Resistenz gegen Zucker und Säure
Verschleißfestigkeit	ASTM D4060 Taber Abrader: Verlust nach Taber 30 mg nach 1000 Zyklen 1kg Last mit H22-Scheibe BS8204: Part 2: Class AR2
Druckfestigkeit	> 50 N/mm ² (BS6319)
Biegefestigkeit	>20 N/mm ² (BS6319)
Zugfestigkeit	>12 N/mm ² (BS6319)
Haftzugfestigkeit	Größer als Kohäsionsfestigkeit des Betons 25 N/mm ² . Haftzug >1.5 N/mm ²

Aushärtungszeiten

	10°C	20°C	30°C
Leichte Benutzung	36 h	24 h	12 h
Starke Benutzung	72 h	48 h	24 h
Endhärte nach	10 Tage	7 Tage	5 Tage

Reinigung und Wartung

Regelmäßig mit einem Mob oder einer Scheuermaschine reinigen. Die Reinigungsmittel entsprechend der Verschmutzung wählen.

Weitere Informationen

Bei Fragen im Hinblick auf die Wahl der richtigen Systemlösung kontaktieren Sie unseren technischen Berater über die untenstehende Nummer.

