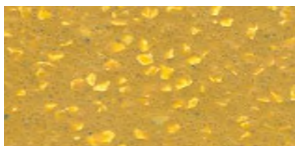


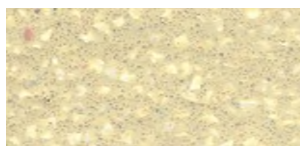
## PRIMECOAT HF (6 - 9 mm)



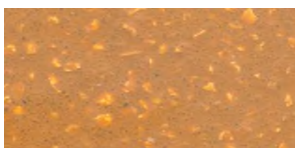
### Farben



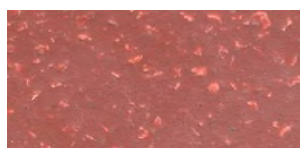
Ochre



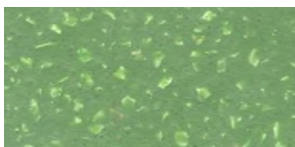
Cream



Mustard



Red



Dark Green



Dark grey

Die hier gezeigten Farben können von den tatsächlichen Farben etwas abweichen. Fragen Sie unseren Kundenservice nach Handmustern.

### Produktbeschreibung

PRIMECOAT HF ist ein 6 – 9 mm starker Polyurethan-Mörtel für stark beanspruchte Flächen. Er hat eine hervorragende chemische Resistenz und ist mit einem keimtötenden Zusatz ausgerüstet. Lieferbar in verschiedenen Farben.

### Verwendung

Ein idealer Boden für Nassbereiche in Lebensmittelzubereitung und Chemiefabriken.

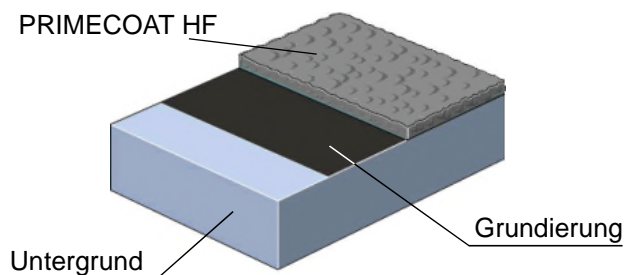
### Vorteile

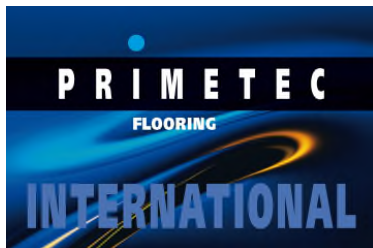
- Mit Ultra-Fresh®, einem keimtötenden Zusatz ausgerüstet
- Mit einem Einbauschlitten zu verlegen
- Hoch Chemikalienbeständig
- Lässt sich leicht reinigen und sterilisieren. Fugenlose Oberfläche.
- Tolerant gegenüber zeitweiligem Verschütten bis zu 120° oder anhaltend trockene Wärme von -40°C bis 105°C (bei 9 mm Dicke).  
Anmerkung: Setzt eine gute Qualität des Betonsubstrats voraus.  
Bei 6 mm ist das Produkt beständig gegen Flüssigkeitsaustritt und Verschüttungen bis zu 70°C.
- Dampfreinigungsbeständig
- Hohe mechanische Abriebresistenz
- Nicht staubend, nicht kontaminierend
- Gute Alternative zu teuren, säurebeständigen Fliesen
- Gute Rutschfestigkeit (R11 als homogener Belag, R12 oder R13 mit Zusatzmassnahmen)

### Projektreferenzen

Micarna, Bell, Nestlé, Heineken, Migros, Coop, Suttero, Spiess, CH-Armee etc.

### Systemaufbau





### **Beschreibung**

Produkt: PRIMECOAT HF  
Glanzgrad: Matt  
Stärke: 6 – 9 mm  
Farbe: Gemäss Farbkarte

Die Vorbereitungs- und Verlegearbeiten sind gemäß unseren allgemeinen Richtlinien für Kunstharzarbeiten auszuführen.

### **Verlege-Service**

Die Arbeiten müssen von einem geschulten PRIMETEC-Fachverleger mit entsprechender Qualitätssicherung ausgeführt werden. Angaben zu unseren autorisierten Fachverleger erhalten Sie über unseren Kundenservice.



### **Systemaufbau**

Grundierung: PRIMECOAT 105 / 100  
= 0.5 – 1.0 kg/m<sup>2</sup>  
(je nach Untergrund)

Belag: PRIMECOAT HF  
= 16.8 kg/m<sup>2</sup> bei 8 mm  
= 18.9 kg/m<sup>2</sup> bei 9 mm

**PRIMECOAT HF** wird homogen ohne Versiegelung verlegt.

**PRIMECOAT®-Systeme** sind führend bei industriellen und kommerziellen Bodenbelägen. Zu den lieferbaren Systemen gehören: Fliesmörtel, Mörtelbeläge und Terrazzobeläge.

**PRIMECOAT®-Bodenbeläge** zeichnen sich durch folgende Systeme aus:

Feuchtigkeits- und Ölsperren, PUR-Fliessbeläge, EP-Einstreubeläge, Flüssigkunststoffabdichtungen, Parkingsysteme. Unsere Zielsetzung ist immer das richtige Belagssystem entsprechend den geforderten Ansprüchen.

### **Boden Design Service**

Spezielle Farben und Designs können auf Sonderwunsch produziert werden.

### **Beständigkeit gegen Mikroben-/Pilzbefall**

Die Ultra-Fresh® antimikroben Additive im PRIMECOAT HF wirken keimtötend und hemmen den Wachstum der Bakterien, Pilze und Schimmel. Insbesondere die gesundheits-schädlichsten wie: Staphylococcus Aureus, Escherichia Coli, Salmonella Choleraesuis, Listeria Welshimeri.

### **Anforderungen des Untergrundes**

Der Untergrund muss aus Beton / Hartbeton mit entsprechender Güteklasse und minimaler Druckfestigkeit von 25 N/mm<sup>2</sup> bestehen. Die Oberfläche muss frei von Schmutz, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Wir empfehlen Kugelstrahlen. Weniger als 75% relative Feuchtigkeit nach BS8204 sollte vorhanden sein. Im Sanierungsbereich empfehlen wir PRIMECOAT 100 als Grundierung.

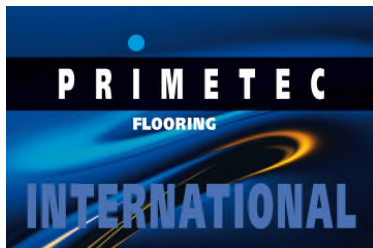
### **Lebensdauer**

Ein entsprechendes Reinigungskonzept verlängert die Lebensdauer.

### **Umgebung**

Fachgerecht verlegter PRIMECOAT HF Mörtel wird als ungefährlich für Gesundheit und Umgebung erachtet.





### Systemeigenschaften

Die Tabelle zeigt das Verhältnis im Hinblick auf die geforderten Eigenschaften. Eine Skala von 1 – 5 wobei 5 der beste Wert ist. 5 Ausgezeichnet, 4 sehr gut, 3 gut, 2 begrenzt, 1 schlecht

|                       |   |                          |   |
|-----------------------|---|--------------------------|---|
| Brandschutz           | 4 | Wasserdichtheit          | 5 |
| Rutschhemmung         | 4 | Reinigbarkeit            | 4 |
| Schlagfestigkeit      | 5 | Verschleißfestigkeit     | 5 |
| Thermische Belastung  | 5 | Chemikalienbeständigkeit | 5 |
| Mechanische Belastung | 5 | Kratzfestigkeit          | 5 |

### Technische Daten

Die unten stehenden Daten sind Labor- Testwerte bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit.

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Brandprüfung             | EN 13501 (Bfl – s1)  |
| Rutschhemmung            | BS7976-2<br>TRRL Pendulum Slip Test<br>Trocken 68 Naß 54<br>BIA – R 11   |
| Schlagfestigkeit         | IR20.0 (EN ISO 6272)<br>1 kg Gewicht >1.8m<br>2 kg Gewicht >1.5 m  |
| Temperaturbeständigkeit  | Tolerant gegenüber zeitweiligem Verschütten bis zu 120° oder anhaltend trockene Wärme von -40°C bis 105°C (bei 9 mm Dicke). Anmerkung: Setzt eine gute Qualität des Betonsubstrats voraus. Bei 6 mm ist das Produkt beständig gegen Flüssigkeitsaustritt und Verschüttungen bis zu 70°C. |
| Wasserdurchlässigkeit    | Null – Karsten Test (Undurchlässig)  |
| Dampfdurchlässigkeit     | ASTM E96:90  |
| Chemikalienbeständigkeit | 3 g/m <sup>2</sup> /24St (bei 9mm Stärke)<br>Gemäss sep. Liste<br>Hervorragende Resistenz gegen Zucker und Säure   |
| Verschleißfestigkeit     | ASTM D4060<br>Taber Abrader:<br>Verlust nach Taber 25mg nach 1000 Zyklen<br>1kg Last mit H22-Scheibe<br>BS8204: Part 2: Class AR2  |
| Druckfestigkeit          | > 50 N/mm <sup>2</sup> (BS6319)  |
| Biegefestigkeit          | >20 N/mm <sup>2</sup> (BS6319)   |
| Zugfestigkeit            | >10 N/mm <sup>2</sup> (BS6319)   |
| Haftzugfestigkeit        | Größer als Kohäsionsfestigkeit des Betons 25 N/mm <sup>2</sup> .<br>Haftzug >1.5 N/mm <sup>2</sup>   |

### Aushärtungszeiten

|                   | 10°C    | 20°C   | 30°C   |
|-------------------|---------|--------|--------|
| Leichte Benutzung | 36 h    | 24 h   | 12 h   |
| Starke Benutzung  | 72 h    | 48 h   | 24 h   |
| Endhärte nach     | 10 Tage | 7 Tage | 5 Tage |

### Reinigung und Wartung

Regelmäßig mit einer Scheuermaschine reinigen. Die Reinigungsmittel entsprechend der Verschmutzung wählen.

### Weitere Informationen

Bei Fragen im Hinblick auf die Wahl der richtigen Systemlösung kontaktieren Sie unseren technischen Berater über die untenstehende Nummer.

