



INNOVATION!

Technisches Merkblatt

Poly-Acrylat Strukturversiegelung PRIMECOAT® PA 5000



Poly-Acrylat PRIMECOAT® PA 5000 ist eine pigmentierte, UV-stabile, rutschhemmende 2-Komponenten Acryl-Polymer Strukturversiegelung mit einer matten Oberfläche für den Innenbereich. Geeignet als Strukturversiegelung auf der glatten Poly-Acrylat-Beschichtung PRIMECOAT PA 3000. VOC < 1%, styrolfrei, MMA-frei, praktisch emissionsfrei, gemäss AgBB.

Schnellhärtende, praktisch geruchfreie Strukturversiegelung für Innen

- UV-beständig
- Rutschhemmend
- Hochwertige Optik
- Zähart – hohe Abriebfestigkeit
- Seidenmatte Oberfläche
- Im Brandfall sehr geringe Toxizität / Qualmentwicklung
- gute chemische Beständigkeit
- gute mechanische Eigenschaften
- Physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendungsbereiche

PRIMECOAT® PA 5000 ist eine rutschhemmende, UV-beständige Strukturversiegelung im System mit PRIMECOAT PA 3000 für Produktions-, Lager-, Galvanik- und Verkaufsflächen. Die Versiegelung zeichnet sich durch eine einfache Verarbeitung aus und ergibt mechanisch, chemisch und optisch hochwertige Oberflächenschutzsysteme. Während der Einbauphase ist praktisch keine Geruchsbelästigung mehr festzustellen, so dass die Beschichtungsarbeiten auch während der laufenden Produktion ausgeführt werden können.

Technische Daten

Produktbeschreibung	: 2-Komponenten Acryl-Polymer
Mischungsverhältnis (Gewicht)	: 50 : 1 (Komp A : Komp B als flüssiges Peroxid)
Viskosität	: thixotrop
Spezifisches Gewicht	: Mischung: ca. 1.56 g/cm ³
Festkörpervolumen	: 100 %
Shore-Härte D	: ca. 80
Farbe	: RAL 7035 (weitere Farben folgen)
Verbrauch	: 0.15 – 0.20 kg / m ²
Frühwasserbeständigkeit	: nach 12 Stunden (23°C)
Verarbeitungszeit	: 15°C ca. 30 Min. / 23°C ca. 20 Min.
Objekttemperatur	: mindestens 15°C bis max. 25°C
Materialtemperatur	: 15°C bis 25°C
Relative Luftfeuchte	: bei 15° C max.: 75%, bei >22° C max.: 85%
Restfeuchte im Untergrund	: 4% (Gew.)
Härtung begehbar	: 15°C 10 Std. / 23°C 8 Std.
Härtung mechanisch belastbar	: 15°C 10 Std. / 23°C 8 Std.
Härtung chemisch belastbar	: 15°C 10 Std. / 23°C 8 Std.
	:

Lagerung	:	unter normalen Bedingungen, nicht wärmer als 20° C bzw. nicht kälter als 8° C, 3 Monate ab Produktion
Reinigung der Geräte	:	mit Aceton oder Reiniger PRIMECOAT EP-Verdüner
Lieferform: Arbeitspackung à 51 kg	:	Komp. A = 4 x 12.50 kg + Komp. B = 1 x 1.0 kg

Applikation

PRIMECOAT® PA 5000 Komponente A (2 x 12.50 kg) gründlich aufrühren und den Komponenten B (0.5 kg) dazu mischen. Mit einem langsam laufenden Rührwerk (300 – 400 U/Min.) ca. 1 Min. sorgfältig miteinander vermischen. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche ausgießen, da es sonst zu starker Exothermie und einer Rauchentwicklung kommen kann.

PRIMECOAT® PA 5000 mit einem Gummiwischer auf der zu versiegelnden Fläche gleichmässig verteilen und mit einer geeigneten Versiegelungswalze sorgfältig nachwalzen.

Bei nachträglich zu erwartender rückseitiger Feuchtigkeit und bei feuchten oder kontaminierten Untergründen > 4.0 % empfehlen wir als Grundierung **PRIMECOAT 100 / 105**. Bitte Systemaufbau anfordern.

Untergrundvorbereitung / Verarbeitungshinweise

Der Boden muss vorab maschinell sorgfältig grundgereinigt werden. Die Belagsoberfläche muss sauber und trocken sein, frei von Staub, Fett, Öl, Wachs- und Pflegemittel oder sonstigen trennend wirkenden Rückständen. Die Oberfläche je nach Bedarf anschleifen.

Die A-Komponente enthält Radikale und vernetzende Komponenten, welche beim Öffnen der Gebinde (Sauerstoffzutritt) schon die Selbstvernetzungsreaktion starten. Einmal geöffnete Gebinde der A-Komponente müssen mit der B-Komponente vermischt und verarbeitet werden. Ansonsten kann es alleine durch den Sauerstoffzutritt zu Selbstvernetzungsreaktionen kommen welche zu Klumpenbildung im Gebinde führt.

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Verarbeitungshinweise und die entsprechenden Hinweise in unseren technischen Merkblättern. Unser technischer Dienst erarbeitet und bestätigt Ihnen objektbezogene Systemaufbauten.

Vorsichts- und Schutzmassnahmen

- Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.
- Lagerung bei min. 8 °C bis max. 20 °C
- Produkte vor Gebrauch nicht öffnen
- Die EU Sicherheitsrichtlinien im Umgang mit Epoxidharzen sind zu beachten.
- Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Während der Verarbeitung nicht mit offener Flamme hantieren, nicht rauchen oder essen.
- Bei der Verwendung von Kunstharzen gelten die Richtlinien der SUVA 1854d.
- Hinweise auf Gefahren und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Alle in diesem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Aussagen sind nach besten Kenntnissen wahrheitsgetreu, gewissenhaft und zuverlässig nach dem heutigen Stand der Prüftechnik zusammengestellt worden, sind als Richtlinien gedacht und bleiben unverbindlich. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die gemachten Angaben beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse. Ob sie im Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eingehende Prüfungen festgestellt werden. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen ausserhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften sind zu beachten. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer aktuellen Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungsbedingungen- und Zahlungsbedingungen (AGB).

PRIMECOAT PA 5000, 08/2020 – hiermit verlieren alle vorherigen technischen Merkblätter ihre Gültigkeit