



Scheda tecnica

Rivestimento ESD con ruvidità PRIMECOAT ZEROPOX® 390 ESD

Resina epossidica a 2 componenti a bassa emissione di COV, testata e certificata secondo AgBB per quanto riguarda le emissioni inquinanti nell'aria interna

Rivestimento con ruvidità elettricamente conduttivo

- elettricamente conduttivo secondo le linee guida ESD, DIN EN 61340-4-1 e DIN EN 61340-4-5
- elevate resistenze alla compressione
- basse emissioni / testato secondo AgBB
- elevata resistenza all'abrasione
- privo di liquidi e sali ionici
- buona pulibilità
- setoso-lucido / strutturato
- fisiologicamente innocuo dopo l'indurimento
- facile da riparare / revisionare

Campi di applicazione

PRIMECOAT®ZEROPOX® 390 ESD è un rivestimento elettrostatico conduttivo per pavimenti per aree di produzione, vendita e stoccaggio, nonché per locali tecnici e di ricerca, che devono essere attrezzati secondo le direttive ESD. **PRIMECOAT®ZEROPOX® 390 ESD** forma un rivestimento elettrostaticamente conduttivo e chimicamente e meccanicamente resistente durante il processo di polimerizzazione attraverso la formazione di strutture polimeriche molto conduttive, che impedisce in modo affidabile lo sviluppo di cariche statiche > 100 volt (test a piedi) nelle EPA (Electrostatic protected area). Con **PRIMECOAT®ZEROPOX® 390 ESD**, i rivestimenti antistatici EP e PUR convenzionali possono essere convertiti in modo economico in conformità alle norme ESD. Vi preghiamo di contattarci.

Date tecniche

Descrizione del prodotto	:	resina epossidica a 2 componenti
Rapporto di miscelazione (peso)	:	100 : 18 (5.5 : 1)
Viscosità	:	tissotropico
Peso specifico	:	miscela: ca. 1.60 g/cm ³
Resistenza alla compressione	:	ca. 60 N/mm ²
Durezza Shore D	:	ca. 75 - 80
Test di verifica (passaggio) EOS / ESD-STM 97.2 DIN EN 61340-5-1	:	< 100 Volt (12 ± 3 % umidità relativa)
Resistenza del sistema uomo- scarpa- pavimento DIN EN 61340-5-1 EOS / ESD-STM 97.1 e 97.2	:	< 1 x 10 ⁹ Ohm

Resistenza alla dispersione di terra DIN EN 61340-4-1	:	< 1 x 10 ⁹ Ohm
Smontaggio / scarico da 1.000 Volt a 50 Volt, DIN EN 61340-5-1	:	< 2.0 secondi
Abrasione (1000 g/1000 U)	:	55 mg
Colore	:	tonalità ESD su richiesta
Consumo	:	0.5 – 0.6 kg / m ² come struttura con ruvidità
Temp. di lavorazione (15°/23°/30° C)	:	ca. 45 min. / ca. 35 min. / ca. 20 min
Temperatura dell'oggetto	:	min. 15° C fino a max. 30° C
Temperatura del materiale	:	15° C – 25° C
Praticabile a (15° / 23° / 30° C)	:	72 ore / 48 ore / 36 ore
Caricabile a (15° / 23° / 30° C)	:	meccanicamente dopo 96 ore / 72 ore / 48 ore chimicamente dopo 8 giorni
Umidità relativa all'aria massima	:	a 15° C max.: 75%, a >22° C max.: 80%
Punto di rugiada	:	tenere presente il punto di rugiada (la temperatura del sottofondo deve essere di 3° C superiore al punto di rugiada
COV	:	privo di emissioni, testato secondo AgBB
Conservazione	:	in condizioni normali, non più caldo di 20° C e non più freddo di 10° C, minimo 12 mesi
Pulizia dell'attrezzatura	:	con acetone o detergente diluente PRIMECOAT® EP

Modalità di applicazione

I componenti, temperati ad almeno 15°C, vengono accuratamente miscelati tra loro per circa 3 minuti secondo il rapporto di miscelazione con un agitatore a funzionamento lento (300 - 400 rpm) fino ad ottenere una miscela omogenea. Versare quindi la miscela in un recipiente pulito e mescolare nuovamente per circa 1 minuto. Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione. Per ottenere lo stesso aspetto superficiale, applicare una mano di fondo con **PRIMECOAT®ZEROPOX® 390 ESD**.

Strato di base ESD

PRIMECOAT®ZEROPOX® 390 ESD va distribuito uniformemente sulla superficie con una spatola raschiante in gomma o in metallo e accuratamente arrotolato con un rullo sigillante idoneo (nylon, altezza pelo 6 mm). Consumo: 0,25 - max. 0,30 kg / m²

Struttura con ruvidità ESD

PRIMECOAT®ZEROPOX® 390 ESD va applicato uniformemente con una racla dentata (in gomma o metallo) nello spessore adeguato e poi arrotolato uniformemente in una direzione con un rullo adatto alla struttura plastica, ad esempio un rullo per fori di piselli. In questo modo si ottiene la struttura desiderata. Prima, durante e dopo il rivestimento deve essere rispettata la distanza del punto di rugiada (+3°C). Consumo: 0,50 - 0,60 kg / m²

Preparazione del supporto / indicazioni per l'impiego

Il supporto va preparato con un processo adeguato, ad esempio la pallinatura Blastrac. Requisiti minimi: Privo di fango, polvere, olio, grasso e sostanze che compromettono l'adesione; assorbente; resistenza minima allo strappo 1,5 N/mm²; umidità residua del calcestruzzo max. 4 % (peso), altrimenti utilizzare PRIMECOAT 105. A secondo delle condizioni del supporto, il supporto deve essere preparato senza pori, applicando un primer e / o spatolare il rivestimento con PRIMECOAT 120. PRIMECOAT 105 deve essere utilizzato in caso di successiva infiltrazione di umidità posteriore prevista, umidità residua del calcestruzzo > 4 %. PRIMECOAT 310 LS deve sempre essere applicato in modo uniforme come rivestimento intermedio ad alta conducibilità elettrica.

Prima di applicare il PRIMECOAT 310 LS, i contatti di messa a terra sono realizzati con cavo di rame giuntato. Vengono installati con un raggio di circa 10 m, cioè ogni 20 m. Le aree separate da giunti sono collegate da un looping. È necessario prestare attenzione a garantire un fissaggio completo e una tenuta permanente.

Importante: la messa a terra deve essere installata da un elettricista. Si raccomanda vivamente di specificare i dettagli di questo importante lavoro in anticipo per ogni progetto specifico. Quando si utilizzano contatti di messa a terra, è necessario prestare attenzione a garantire un fissaggio completo e una tenuta permanente.

Misure di precauzione e protezione

- Proteggere i prodotti dal gelo.
- Osservare le direttive UE di sicurezza relative all'uso delle resine epossidiche.
- Evitare di inalare i vapori e il contatto con la pelle. Indossare occhiali e guanti di protezione.
- Non manipolare i prodotti in prossimità di fiamme, non fumare né mangiare durante l'impiego dei prodotti.
- Per l'utilizzazione delle resine sintetiche a due componenti si applicano le direttive della SUVA 1854d.
- Leggere attentamente le precauzioni da osservare e gli avvertimenti sui pericoli indicati nella scheda di sicurezza.

Tutte le raccomandazioni e i dati contenuti in questa scheda sono stati redatti in modo accurato e affidabile, secondo lo stato attuale delle conoscenze tecniche. Le raccomandazioni sono intese come direttive e non sono giuridicamente vincolanti.

Queste raccomandazioni si riferiscono a condizioni normali e consuete di messa in opera. Solo mediante un esame specifico è possibile stabilire se sono applicabili a un determinato caso particolare.

Occorre rispettare i diritti di terzi e le prescrizioni delle autorità.

PRIMECOAT **ZEROPOX**® 390 ESD 05.2019 - Questa scheda sostituisce e annulla tutte le versioni precedenti