



Fiche technique

Revêtement PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS

PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS est une couche conductrice aqueuse, pigmentée en noir, à deux composants et à base de résine époxy, assurant une conductibilité électrostatique, sans solvants ni amine et contenant peu de viscosité.

Couche conductrice aqueuse à base de résine époxy

- Très grande conductibilité électrique
Résistance moyenne : $1 - 5 \times 10^3 \Omega$
- Peu odorante
- Facile à mettre en œuvre
- Economique
- Physiologiquement neutre après durcissement

Domaines d'application

Le produit **PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS** est utilisé, à l'intérieur, au sein du système conducteur d'électricité **PRIMECOAT® 315 AS** comme une couche intermédiaire à la conductibilité électrique permanente.

PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS contient de l'eau qui doit être évacuée en conséquence pendant le séchage. Assurer une bonne aération et une bonne ventilation.

Données techniques

| | |
|--|---|
| Description du produit | : produit à deux composants, aqueux |
| Proportion du mélange (poids) | : 100 : 350 |
| Viscosité | : mélange : env. 800 mPas \pm 250 (sans eau) |
| Poids volumique | : mélange : env. 1.10 g/cm ³ |
| Extrait sec | : 45 % |
| Couleur | : noire |
| Consommation | : 0.1 – 0.13 kg/m ² |
| Temps de mise en œuvre (à 12 / 23 / 30 °C) | : env. 50 min. / env. 45 min. / env. 30 min. |
| Température de l'objet | : entre 12 °C min. et 30 °C max. |
| Température du matériau | : 15 °C – 25 °C |
| Temps d'attente avant traitement ultérieur | : 12 °C : min. 24 h, max. 72 h 23 °C : min. 12 h, max. 48 h 30 °C : min. 6 h, max. 24 h |
| (si le temps est trop court, cela entraîne des défauts lors du durcissement) | |

| | | |
|---------------------------------|---|--|
| Praticable (à 12 / 23 / 30 °C) | : | après 24 h / 12 h / 6 h |
| Temp. ambiante et de l'objet | : | min : 12 °C, max : 30 °C |
| Humidité relative de l'air max. | : | à 12 °C : max 75 %, > 22 °C : max 80 % |
| Point de condensation | : | faire attention au point de rosée (température du support +3 °C au-dessus du point de condensation) |
| Teneur en COV | : | 0 % |
| Dilution | : | avec 10 % d'eau |
| Entreposage | : | dans des conditions normales, à des températures inférieures à 20 °C, mais jamais en dessous de 8 °C, au moins 12 mois |
| Nettoyage des outils | : | avec de l'acétone ou le nettoyant PRIMECOAT® Diluant époxy |

Application

Mélanger PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS dans la proportion de mélange correspondante, dans un mélangeur à faible vitesse pendant 3 minutes, jusqu'à ce que vous obteniez un mélange homogène. Transvaser ensuite dans un récipient propre puis mélanger de nouveau pendant environ 1 minute. **Pour ajuster la viscosité de mise en œuvre, il est nécessaire, après avoir procédé au mélange susmentionné, d'ajouter 10 % d'eau propre et de bien remélanger le tout.** Etaler le contenu du récipient sur la surface immédiatement après l'avoir mélangé.

Etaler **PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS** de manière régulière et sur une fine couche à l'aide d'un manchon en nylon à poils courts.

Préparation du support / recommandations

Les contacts avec la terre sont établis sur le support préparé en conséquence à l'aide de bandes de cuivre dépliées conformément aux prescriptions. Ces bandes sont dépliées sur un rayon d'environ 10 m, ce qui signifie qu'elles seront installées tous les 20 m. Les surfaces séparées par des joints sont reliées entre elles par le biais d'une boucle. Important : l'installation de la mise à la terre doit être effectuée par un électricien. Il est recommandé de définir auparavant tous les détails de ce travail très important, en fonction de la configuration du bâtiment. Il faut impérativement faire attention à ce que les contacts avec la terre soient fixés correctement et durablement.

Veillez observer nos recommandations générales d'application pour les résines époxy ainsi que les directives correspondantes sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour vous conseiller dans la détermination de systèmes adaptés à une configuration précise.

Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Observer les directives de sécurité sur la manipulation des résines époxy édictées par l'Union Européenne.
- Eviter de respirer les vapeurs ainsi que tout contact avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ou manger.
- Lors de l'utilisation des résines synthétiques, les directives de la SUVA art. 1854d s'appliquent.
- Vous trouverez toutes les informations sur les dangers et les conseils de sécurité sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de la technique - leur collecte a été faite consciencieusement, conformément à la vérité et suivant les toutes dernières connaissances -, elles sont conçues comme une ligne directrice et ont un caractère indicatif.

Elles ne sauraient toutefois entraîner une responsabilité juridique.

Ces recommandations se réfèrent à des conditions d'utilisation normales et usuelles. Seul un examen approfondi permettra de déterminer si elles peuvent s'appliquer à un cas particulier.

Les droits à la propriété industrielle de tierces personnes ainsi que les prescriptions officielles doivent être respectés.

PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS 05/2019 avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité