



## Technisches Merkblatt

# ESD Struktur-Versiegelung PRIMECOAT ZEROPOX<sup>®</sup> 560 ESD

VOC-emissionsarmes, nach AgBB hinsichtlich raumluftbelastender Emissionen geprüftes und zertifiziertes 2-Komponenten Epoxidharz

### Elektrisch leitfähige Struktur-Versiegelung

- elektrisch leitfähig nach ESD-Richtlinien DIN EN 61340-4-1 und DIN EN 61340-4-5
- emissionsarm / geprüft nach AgBB
- frei von ionischen Flüssigkeiten / Salzen
- strukturglänzend
- hohe Druckfestigkeit
- hohe Abriebfestigkeit
- gute Reinigungsfähigkeit
- physiologisch unbedenklich nach der Aushärtung

## Anwendungsbereiche

**PRIMECOAT<sup>®</sup> ZEROPOX 560 ESD** ist ein wirtschaftlicher Struktursiegel für elektrostatisch leitfähige Bodenbeschichtung für Produktions-, Verkaufs- und Lagerflächen, sowie für Forschungs- und Technikräume, die entsprechend den ESD-Richtlinien ausgerüstet sein müssen. **PRIMECOAT<sup>®</sup> ZEROPOX 560 ESD** wird als Struktursiegel auf glatten, gründlich angeschliffenen **PRIMECOAT<sup>®</sup> ZEROPOX 315 ESD** Beschichtungen eingesetzt. **PRIMECOAT<sup>®</sup> ZEROPOX 560 ESD** bildet während der Härtung durch den Aufbau von elektrisch hochleitfähigen Polymerstrukturen eine chemisch und mechanisch widerstandsfähige, elektrostatisch leitfähige Beschichtung, die das Entstehen von statischer Ladung > 100 Volt (Walkingtests) in EPA's sicher verhindert.

## Technische Daten

Produktbeschreibung	: 2-Komponenten Epoxidharz
Mischungsverhältnis (Gewicht)	: 100 : 18 (5.5 : 1)
Viskosität	: thixotrop
Spezifisches Gewicht	: Mischung: ca. 1.70 g/cm <sup>3</sup>
Festkörpervolumen	: 100 %
Druckfestigkeit	: ca. 60 N/mm <sup>2</sup>
Begehtest „Walkingtest“ EOS/ ESD-STM 97.2 DIN EN 61340-5-1	: < 100 Volt (12 ± 3 % rel. Feuchtigkeit)
Systemwiderstand Mensch-Schuh- Boden DIN EN 61340-5-1 EOS/ ESD-STM 97.1 u. 97.2	: < 1 x 10 <sup>9</sup> Ohm
Erdableitwiderstand DIN EN 61340-4-1	: < 1 x 10 <sup>9</sup> Ohm
Abbau / Entladung von 1.000 Volt auf 50 Volt, DIN EN 61340-5-1	: < 2.0 Sekunden
Abrieb (1000 g/1000 U) Traber	: 55 mg

Farbe	:	ESD-Farbtöne auf Anfrage
Verbrauch	:	0.15 – max. 0.2 kg / m <sup>2</sup>
Verarbeitungszeit (15°/23°/30°C)	:	ca. 25 Min. / ca. 20 Min. / ca. 15 Min.
Objekttemperatur	:	min. 15° C bis max. 30° C
Materialtemperatur	:	15° C – 25° C
Begehbar bei (15° / 23° / 30° C)	:	24 Std. / 18 Std. / 16 Std.
Belastbar bei (15° / 23° / 30° C)	:	mechanisch nach 72 Std. / 48 Std. / 36 Std. chemisch nach 7 Tagen
Maximale relative Luftfeuchte	:	bei 15° C max.: 75%, bei >22° C max.: 80%
Taupunkt	:	TP ist zu beachten (Untergrundtemperatur +3° C über TP)
VOC Anteil	:	emissionsarm, geprüft nach AgBB
Lagerung	:	unter normalen Bedingungen, nicht wärmer als 20° C bzw. nicht kälter als 10° C, mindestens 12 Monate
Reinigung der Geräte	:	mit Aceton oder Reiniger PRIMECOAT EP-Verdünner

## Applikation

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschliessend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **PRIMECOAT® ZEROPOX 560 ESD** mit einem Gummiwischer auf der zu versiegelenden Fläche gleichmässig verteilen und mit einer geeigneten Versiegelungswalzen (Nylon, 6 mm Florhöhe) sorgfältig nachwalzen. Hierbei sind die Überlappungsbereiche möglichst gering zu halten. Die Verarbeitung nur mit der Walze kann zu ungleichmässigen Auftragsmengen führen, wodurch es zu Schattierungen kommen kann. Bei Unterbrechungen der Versiegelungsarbeiten werden diese durch sauberes Abkleben begrenzt und nach einer Gelierzeit von ca. 1 Stunde entfernt. Hierdurch wird eine saubere Zwischennaht sichergestellt.

## Untergrundvorbereitung/ Verarbeitungshinweise

Der zu beschichtende Untergrund muss sach- und fachgerecht ausgeführt sein. Die Beschichtung **PRIMECOAT® ZEROPOX 315 ESD** muss gut begehbar sein. Diese ist vor der Applikation sorgfältig anzuschleifen und staubfrei nass zu reinigen. Die Oberfläche muss sauber, trocken, frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein.

## Vorsichts- und Schutzmassnahmen

- Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.
- Die EU Sicherheitsrichtlinien im Umgang mit Epoxidharzen sind zu beachten.
- Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Während der Verarbeitung nicht mit offener Flamme hantieren, nicht rauchen oder essen.
- Bei der Verwendung von Kunstharzen gelten die Richtlinien der SUVA 1854d.
- Hinweise auf Gefahren und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Alle in diesem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Aussagen sind nach besten Kenntnissen wahrheitsgetreu, gewissenhaft und zuverlässig nach dem heutigen Stand der Prüftechnik zusammengestellt worden, sind als Richtlinien gedacht und bleiben unverbindlich. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die gemachten Angaben beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse. Ob sie im Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eingehende Prüfungen festgestellt werden. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen ausserhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften sind zu beachten. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungsbedingungen- und Zahlungsbedingungen (AGB).

PRIMECOAT ZEROPOX® 560 ESD, 05/2019 – hiermit verlieren alle vorherigen technischen Merkblätter ihre Gültigkeit