



Technisches Merkblatt

Beschichtung PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS

PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS ist eine elektrostatisch leitfähige, wässrige, lösemittel- und aminfreie, niedrigviskose, schwarz pigmentierte 2-Komp. Leitschicht auf Epoxidharzbasis. Erfüllt die Richtlinien des AgBB und die Anforderung von Minergie-Eco.

Wässrige EP-Leitschicht

- elektrisch hoch leitfähig
- Widerstand im Mittel $1 - 5 \times 10^3$ Ohm
- geruchsarm
- emissionsarm / geprüft nach AgBB
- verarbeitungsfreundlich
- wirtschaftlich
- physiologisch unbedenklich nach der Aushärtung

Anwendungsbereiche

PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS wird im Innenbereich als permanent elektrisch leitende Zwischenschicht in dem elektrisch leitfähigen **PRIMECOAT® 315 AS** - System eingesetzt. **PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS** enthält Wasser, das während der Trocknung entsprechend abgeführt werden muss. Es ist für eine gute Be- und Entlüftung zu sorgen.

Technische Daten

Produktbeschreibung	: 2-Komponenten, wässrig
Mischungsverhältnis (Gewicht)	: 100 : 350
Viskosität	: Mischung: ca. 800 mPas \pm 250 (ohne Verdünnungswasser)
Spezifisches Gewicht	: Mischung: ca. 1.10 g/cm ³
Festkörpervolumen	: ca. 45 %
Farbe	: Schwarz
Verbrauch	: 0.1 – 0.130 kg/m ²
Verarbeitungszeit (12°/23°/30°C)	: ca. 50 Min. / ca. 45 Min. / ca. 30 Min.
Objekttemperatur	: min. 12°C bis max. 30°C
Materialtemperatur	: 15°C – 25°C
Wartezeit bis zur Überarbeitung	: 12°C: min. 24 Std. max. 72 Std.
(zu frühe Überarbeitung führt zu Aushärtungsstörungen)	: 23°C: min. 12 Std. max. 48 Std.
	: 30°C: min. 06 Std. max. 24 Std.
Begehbar bei (12° / 23° / 30°)	: 24 St. / 12 Std. / 6 Std.
Objekt- / Verarbeitungstemperatur	: min.: 12° C, max.: 30° C
Maximale Relative Luftfeuchte	: bei 12° C max.: 75%, bei >22° C max.: 80%
Taupunkt	: TP ist zu beachten (Untergrundtemperatur +3° C über TP)

Verdünnung	:	10 % Wasser
Lagerung	:	unter normalen Bedingungen, nicht wärmer als 20° C bzw. nicht kälter als 8° C, mindestens 12 Monate
Reinigung der Geräte	:	mit Aceton oder Reiniger PRIMECOAT EP-Verdünner

Applikation

PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS wird entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk ca. 3 Minuten gemischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschliessend wird in ein sauberes Gefäss umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. **Zur Einstellung der Verarbeitungsviskosität ist es erforderlich, nach dem genannten Mischen 10% sauberes Wasser hinzugeben und gründlich einzurühren.** Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS** dünn und gleichmässig mit einer kurzfloorigen Nylonwalze verteilen.

Untergrundvorbereitung / Verarbeitungshinweise

Auf dem entsprechend vorbereiteten Untergrund werden gemäss Vorgabe die Erdungskontakte mittels aufgespleisstem Kupferbands hergestellt. Diese werden mit einem Radius von ca. 10 m, d. h. alle 20 m installiert. Durch Fugen getrennte Flächen werden mittels Schlaufenbildung verbunden.

Wichtig: Die Installation der Erdung muss durch einen Elektriker vorgenommen werden. Es ist sehr zu empfehlen, die Einzelheiten dieser wichtigen Arbeit objektspezifisch vorab festzulegen. Bei den Erdungskontakten ist auf die gründliche Befestigung und dauerhaften Halt zu achten.

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Verarbeitungshinweise für Epoxidharze und die entsprechenden Hinweise in unseren Technischen Merkblättern. Unser technischer Dienst erarbeitet und bestätigt Ihnen objektbezogene Systemaufbauten.

Vorsichts- und Schutzmassnahmen

- Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.
- Die EU Sicherheitsrichtlinien im Umgang mit Epoxidharzen sind zu beachten.
- Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Während der Verarbeitung nicht mit offener Flamme hantieren, nicht rauchen oder essen.
- Bei der Verwendung von Kunstharzen gelten die Richtlinien der SUVA 1854d.
- Hinweise auf Gefahren und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Alle in diesem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Aussagen sind nach besten Kenntnissen wahrheitsgetreu, gewissenhaft und zuverlässig nach dem heutigen Stand der Prüftechnik zusammengestellt worden, sind als Richtlinien gedacht und bleiben unverbindlich. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die gemachten Angaben beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse. Ob sie im Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eingehende Prüfungen festgestellt werden. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen ausserhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften sind zu beachten. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer aktuellen Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungsbedingungen- und Zahlungsbedingungen (AGB).

PRIMECOAT ZEROPOX 310 LS, 05.2019 – hiermit verlieren alle vorherigen technischen Merkblätter ihre Gültigkeit