



Scheda tecnica

Rivestimento PRIMECOAT® ZEROPUR 460

Resina poliuretana a 2 componenti a bassa emissione di COV, testata e certificata secondo AgBB per quanto riguarda le emissioni inquinanti nell'aria interna

Rivestimento a flusso per l'uso interno

- praticamente privo di emissioni
- COV < 1.0 %
- resistente all'abrasione
- materie prime naturali e rinnovabili dell'80%
- riempie leggermente le crepe
- isolamento acustico
- autolivellante
- elastico compatto
- fisiologicamente innocuo dopo l'indurimento
- testato secondo le norme AgBB

Campi di applicazione

PRIMECOAT® ZEROPUR 460 è un rivestimento in resina poliuretana a 2 componenti, elastico compatto, pigmentato, riempie leggermente le crepe. **PRIMECOAT® ZEROPUR 460** può essere utilizzato in modo multifunzionale su diversi supporti, come calcestruzzo, massetto, latex, legno, acciaio, alluminio, mastice asfalto (superfici interne); è possibile il rivestimento di superfici in magnesite e anidrite (richiedere prima consultazione).

PRIMECOAT® ZEROPUR 460 è facile da lavorare, ha un'ottima resistenza chimica ed elevate caratteristiche meccaniche. Non ci sono limiti alle variazioni creative, ad esempio cospargere i chips (scaglie decorative) di e/o la successiva con le guarnizioni PRIMECOAT ZEROPUR colorate e trasparenti, che soddisfano anche le norme AgBB. In questo modo la superficie può essere ottimizzata e progettata individualmente in termini di struttura, grado di lucentezza, resistenza all'abrasione e resistenza chimica. Perfetto per l'uso in ambienti con elevate esigenze dell'aria interna, come ospedali, scuole, asili o edifici pubblici.

Date tecniche

Descrizione del prodotto	:	resina poliuretana a 2 componenti elastica compatta per l'ambiente interno
Consumo	:	1.5 – 4.0 kg/m ² , possibile riempirlo con sabbia di quarzo 0.1-0.3mm
Peso specifico	:	miscela ca. 1.50 g/cm ³
Rapporto di miscelazione (peso)	:	100 : 20 secondo il peso (5 : 1)
Viscosità a 23°C	:	Miscela ca. 2'000 mPas ± 500
Volume solido	:	100%
Durezza Shore D	:	ca. 60

Tempo di lavorazione	:	ca. 20 min. a 23° C a temperature più alte si accorcia il tempo di lavorabilità
Colore	:	tonalità secondo i sistemi RAL + NCS S
Resistenza alla trazione	:	ca. 45 - 55 N/mm ² con / senza sabbia di quarzo
Allungamento di rottura (a 23°C dopo 7 giorni)	:	ca. 5 - 15 %, secondo l'aggiunta di sabbia di quarzo
Rielaborabile/ praticabile	:	dopo ca. 12 ore a 23° C
Indurimento caricabile meccanico	:	dopo 24 ore a 23° C
Indurimento caricabile chimico	:	dopo 3 giorni a 23° C
Indurimento secondo rapporto d'ispezione AgBB	:	10 giorni a 23° C
Temp. dell'oggetto e di lavorazione	:	min.: 12° C, max.: 25° C
Umidità relativa dell'aria	:	a 15° C max.: 75%, a >22° C max.: 85%
Punto di rugiada	:	tenere presente il punto di rugiada (la temperatura del supporto deve essere di 3° C superiore al punto di rugiada)
Durezza	:	dopo 7 giorni ca. Shore D = 60
Conservazione	:	nel contenitore originale non più alto di 25°C ovvero, non più basso di 15°C - Comp. A: 12 mesi, Comp. B: 12 mesi
Pulizia dell'attrezzatura	:	con acetone o detergente diluente PRIMECOAT® EP

Modalità di applicazione

Amalgamare bene entrambi i componenti con l'ausilio di un miscelatore (ca. 300 – 400 giri/min) durante 3 minuti fino ad ottenere una miscela omogenea, travasare e rimescolare ancora per ca. 1 minuto. I riempitivi devono essere mescolati in modo omogeneo solo dopo la miscelazione. Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione. **PRIMECOAT ZEROPUR® 460** non caricato o riempito con sabbia di quarzo essiccata con granulometria di 0,1-0,3 mm nella giusta proporzione in peso, distribuita uniformemente con una racla dentata (gomma o metallo) nello spessore desiderato e entro 5 minuti ripassare con un rullo frangibolle per eliminare l'aria occlusa.

La sigillatura deve essere applicata massimo 24 ore dopo la praticabilità della superficie.

Preparazione del supporto / indicazioni per l'impiego

Le superfici da rivestire devono essere preparate con un procedimento adeguato in modo da ottenere un supporto pulito e sostenibile. Leggere attentamente le indicazioni generali per l'impiego e le relative indicazioni sulle nostre schede tecniche. Il nostro servizio tecnico elabora e verifica per voi dei sistemi di protezione delle superfici in base alle vostre esigenze specifiche.

Il tempo di lavorazione specificato viene ridotto con l'aumentare della temperatura ambientale. Nelle strutture a contatto con il terreno o dove c'è il rischio di penetrazione dell'umidità attraverso lo schienale, deve essere installata una barriera al vapore contro l'umidità di risalita con PRIMECOAT® 100 o PRIMECOAT® 105.

Misure di precauzione e protezione

- Proteggere i prodotti dal gelo.
- Osservare le direttive UE di sicurezza relative all'uso delle resine epossidiche.
- Evitare di inalare i vapori e il contatto con la pelle. Indossare occhiali e guanti di protezione.
- Non manipolare i prodotti in prossimità di fiamme, non fumare né mangiare durante l'impiego dei prodotti.
- Per l'utilizzazione delle resine sintetiche a due componenti si applicano le direttive della SUVA 1854d.
- Leggere attentamente le precauzioni da osservare e gli avvertimenti sui pericoli indicati nella scheda di sicurezza.

Tutte le raccomandazioni e i dati contenuti in questa scheda sono stati redatti in modo accurato e affidabile, secondo lo stato attuale delle conoscenze tecniche. Le raccomandazioni sono intese come direttive e non sono giuridicamente vincolanti. Queste raccomandazioni si riferiscono a condizioni normali e consuete di messa in opera. Solo mediante un esame specifico è possibile stabilire se sono applicabili a un determinato caso particolare. Occorre rispettare i diritti di terzi e le prescrizioni delle autorità.

PRIMECOAT ZEROPUR 460 11/2018 - Questa scheda sostituisce e annulla tutte le versioni precedenti