



Scheda tecnica

Sigillante per calcestruzzo PRIMECOAT ZEROPOX® 878

Resina a 2 componenti a bassa emissione di COV, testata e certificata secondo AgBB per quanto riguarda le emissioni inquinanti nell'aria interna

per sigillature

- senza nonilfenolo
- buone caratteristiche chimiche e meccaniche
- lavorazione senza odori
- prestazione di copertura superiore
- pigmentato, semiopaco
- vapore acqueo diffusibile
- economico
- resistente all'abrasione
- pronto per l'elaborazione
- fisiologicamente innocuo dopo l'indurimento

Campi di applicazione

PRIMECOAT ZEROPOX® 878 è una formula innovativa molto economica di una sigillatura molto coprente ed economico per la protezione di pavimenti e pareti. L'ottima adesione su molti substrati come calcestruzzo, massetti, asfalto industriale, legno, magnesite, anidrite e anche su rivestimenti vecchi in combinazione con caratteristiche eccellenti chimiche e meccaniche, sono segni di qualità.

PRIMECOAT ZEROPOX® 878 è una sigillatura professionale universale e soddisfa le linee guida dell'AgBB per quanto riguarda le emissioni che inquinano l'aria interna. In combinazione con i primer ZEROPOX e i rivestimenti ZEROPOX, che soddisfano anche i requisiti AgBB, PRIMECOAT ZEROPOX® 878 offre un sistema di protezione superficiale di alta qualità meccanica, chimica e ottica. PRIMECOAT ZEROPOX® 878 è ideale per l'uso interno secondo la "Procedura per l'utilizzo sanitario delle emissioni di composti organici volatili (COV e SVOC) dei prodotti da costruzione". Perfetto per l'uso in ambienti con un elevato fabbisogno dell'aria interna, come ospedali, asili, scuole o edifici pubblici.

Date tecniche

Descrizione del prodotto	:	sigillante in resina epossidica a 2 componenti
Consumo	:	0.2 – 0.25 kg/m ² per verniciatura, raccomandato 2-3 volte
VOC	:	<1%, acquoso
Peso specifico	:	miscela: <1.36 g/cm ³
Contenuto di residuo solido	:	60%
Rapporto di miscelazione	:	100 : 500 secondo il peso (1 : 5)
Viscosità a 23°C	:	ca. 800 mPas ± 200
Colore	:	tonalità secondo i sistemi RAL + NCS S (altri colori a richiesta)
Brillantezza	:	semiopaco
Diluizione, con acqua	:	fino al 5% per il primo strato; strato finale non diluito
Tempo di lavorazione	:	a 23° C ca. 45 min.
Tempo d'indurimento	:	dopo 7 giorni

Praticabile	:	dopo ca. 12 ore
Rielaborabile	:	a 23° C min. 12 ore, max. 5 giorni
Caricabile meccanico a 23° C	:	ca. 48 ore
Caricabile chimico a 23° C	:	5 giorni
Indurimento secondo rapporto d'ispezione AgBB	:	a 23° C 10 giorni
Temp. dell'oggetto e di lavorazione	:	min: 12° C, max: 30° C
Umidità relativa dell'aria	:	max. 65%, a 12° C: 70% (
Punto di rugiada	:	tenere presente il punto di rugiada (distanza dal punto di rugiada +3° C)
Conservazione	:	12 mesi, tenere al fresco e asciutto nel contenitore originale a 15-25°C, temperature < 15°C possono portare alla cristallizzazione

Modalità di applicazione

I componenti, temperati ad almeno 15° C, vengono accuratamente miscelati tra loro per circa 3 minuti secondo il rapporto di miscelazione con un agitatore a bassa velocità (300 - 400 g/min.) fino ad ottenere una miscela omogenea. Quindi versare la miscela in un contenitore pulito e mescolare di nuovo per circa 1 minuto. Per la prima fase di lavoro si può aggiungere il 5% di acqua (mescolare accuratamente!). Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione. Stendere PRIMECOAT ZEROPOX ® 878 in modo uniforme sulla superficie da sigillare con un spazzola in gomma / racla di gommae rilaminare con cura con un rullo sigillante adatto. Le aree di sovrapposizione devono essere ridotte al minimo. La formazione di pozzanghere e l'eccessiva quantità di applicazione portano alla formazione di crepe. PRIMECOAT ZEROPOX ® 878 contiene acqua che deve essere rimossa come vapore durante l'indurimento mediante una buona ventilazione per garantire l'indurimento e la formazione di pellicola. In locali di piccole dimensioni, la ventilazione deve essere garantita già durante l'esecuzione. La lavorazione solo con il rullo può portare a quantità di applicazione irregolari, che possono portare all'ombreggiatura. I tempi di lavorazione e di rilavorazione indicati devono essere rispettati, altrimenti l'indurimento dei singoli strati può essere compromesso. Prima, durante e dopo la verniciatura deve essere rispettata la distanza del punto di rugiada (+3° C).

Nota: l'esposizione ai raggi UV porta ad un cambiamento di tonalità di colore.

Preparazione del supporto / indicazioni per l'impiego

Prima della sigillatura, il substrato va preparato utilizzando un processo adeguato, ad esempio la granigliatura pallinatura - Blastrac. I requisiti minimi sono: assenza di fango, polvere, olio, grasso e sostanze che compromettono l'adesione - assorbenti - resistenza minima allo strappo 1,5 N/mm² (per supporti con minore resistenza consultare uno specialista) - umidità residua del calcestruzzo max. 4 % (peso).

Il supporto asciutto deve essere eseguito in modo corretto e professionale.

Misure di precauzione e protezione

- Proteggere i prodotti dal gelo.
- Osservare le direttive UE di sicurezza relative all'uso delle resine epossidiche.
- Evitare di inalare i vapori e il contatto con la pelle. Indossare occhiali e guanti di protezione.
- Non manipolare i prodotti in prossimità di fiamme, non fumare né mangiare durante l'impiego dei prodotti.
- Per l'utilizzazione delle resine sintetiche a due componenti si applicano le direttive della SUVA 1854d.
- Leggere attentamente le precauzioni da osservare e gli avvertimenti sui pericoli indicati nella scheda di sicurezza.

Tutte le raccomandazioni e i dati contenuti in questa scheda sono stati redatti in modo accurato e affidabile, secondo lo stato attuale delle conoscenze tecniche. Le raccomandazioni sono intese come direttive e non sono giuridicamente vincolanti.

Queste raccomandazioni si riferiscono a condizioni normali e consuete di messa in opera. Solo mediante un esame specifico è possibile stabilire se sono applicabili a un determinato caso particolare.

Occorre rispettare i diritti di terzi e le prescrizioni delle autorità.

PRIMECOAT ZEROPOX 878 11.18 Questa scheda sostituisce e annulla tutte le versioni precedenti