

## Rivestimento PRIMECOAT® ZEROPOX 315 AS

Resina epossidica conduttiva a 2 componenti a bassa emissione di COV,  
testata e certificata secondo AgBB per quanto riguarda le emissioni  
inquinanti nell'aria interna

### SISTEMA-PRIMECOAT ZEROPOX AS

- conduttore elettrico  
liscio  $10^4$  fino  $10^6$  Ohm,  
antiscivolo R11 <  $10^9$  Ohm
- autolivellante
- autoventilato
- a basse emissioni
- buona resistenza chimica e meccanica
- resistente all'abrasione
- fisiologicamente innocuo dopo l'indurimento
- testato secondo AgBB

### Campi di applicazione

PRIMECOAT® ZEROPOX 315 AS va utilizzato come rivestimento chimico e meccanico di alta qualità per aree di stoccaggio e produzione, e in atmosfere potenzialmente esplosive. Possono essere prodotte sia superfici lisce che antiscivolo.

Resistenza media alla dispersione verso terra RE: Rivestimento liscio: da  $10^4$  a  $10^6$  Ohm  
Rivestimento antiscivolo <  $10^9$  Ohm

PRIMECOAT® ZEROPOX 315 AS viene utilizzato nel sistema con lo strato intermedio altamente conduttivo PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS sul primer PRIMECOAT® corrispondente. Perfetto per l'impiego in ambienti con un elevato fabbisogno di aria interna, come ospedali, asili, scuole, impianti di produzione o edifici pubblici.

### Date tecniche

|                                     |   |   |
|-------------------------------------|---|---|
| Descrizione del prodotto            | : | resina epossidica a 2 componenti        |
| Rapporto di miscelazione (peso)     | : | 100 : 20                                |
| Viscosità                           | : | miscela: ca. 2'500 mPas $\pm$ 500       |
| Peso specifico                      | : | miscela: ca. 1.60 g/cm <sup>3</sup>     |
| Volume solido                       | : | 100 %                                   |
| Resistenza alla compressione        | : | > 60 N/mm <sup>2</sup>                  |
| Durezza Shore D                     | : | ca. 80                                  |
| Resistenza alla flessione           | : | 45 N/mm <sup>2</sup>                    |
| Abrasione 1000 g/1000 giri)         | : | 55 mg                                   |
| Colore                              | : | tonalità secondo i sistemi RAL          |
| Consumo                             | : | 2.0 – max. 3.0 kg/m <sup>2</sup>        |
| Tempo di lavorazione (12°/23°/30°C) | : | ca. 60 Min. / ca. 45 Min. / ca. 25 Min. |

|                                    |   |  |
|------------------------------------|---|--|
| Temperatura dell'oggetto           | : | min. 12° C fino max. 30° C   |
| Temperatura del materiale          | : | 15° C – 25° C  |
| Praticabile a (12° / 23° / 30°C)   | : | 36 ore / 24 ore / 16 ore   |
| Caricabile a (12° / 23° / 30°C)    | : | meccanicamente dopo 96 ore / 48 ore / 24 ore<br>chimicamente dopo 7 giorni   |
| Umidità relativa dell'aria massima | : | a 12° C max.: 75%, a > 22° C max.: 80%   |
| Punto di rugiada                   | : | tenere presente il punto di rugiada (la temperatura del supporto<br>deve essere di 3° C superiore al punto di rugiada) |
| COV                                | : | bassa emissione, testato secondo AgBB  |
| Conservazione                      | : | in condizioni normali, non più alto di 20° C e non più basso di<br>8° C, minimo 12 mesi                                |
| Pulizia dell'attrezzatura          | : | con acetone o detergente diluente PRIMECOAT® EP  |

## Applicazione

**PRIMECOAT® ZEROPOX 315 AS** va miscelato secondo il rapporto di miscelazione con un agitatore a funzionamento lento per circa 3 minuti fino ad ottenere una miscela omogenea. Quindi versare la miscela in un contenitore pulito e mescolare di nuovo per circa 1 minuto. Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione. I riempitivi non devono essere mescolati, poiché questo ha un effetto negativo sulla conducibilità.

**PRIMECOAT® ZEROPOX 315 AS** va applicato in modo uniforme con una racla dentata nello spessore desiderato. La vernice fresca deve essere rimossa in circa 5 minuti con un rullo a spillo per ottenere una superficie, una ventilazione e una conduttività ottimale. Prima, durante e dopo la verniciatura deve essere rispettata la distanza del punto di rugiada (+ 3° C).

## Preparazione del supporto / indicazioni per l'impiego

I contatti di collegamento a terra sono realizzati sul supporto preparato utilizzando nastro di rame giuntato secondo le specifiche. Queste vanno installate con un raggio di circa 10 m, cioè ogni 20 m. Le superfici separate da giunti sono collegate da un anello.

Importante: il collegamento a terra deve essere installato da un elettricista. Si raccomanda vivamente di definire in anticipo i dettagli di questo importante lavoro su una base specifica dell'oggetto. Quando si utilizzano contatti di collegamento a terra, è necessario prestare attenzione a garantire un fissaggio completo e una tenuta permanente.

Leggere attentamente le indicazioni generali per l'impiego delle resine epossidiche e le relative indicazioni sulle nostre schede tecniche. Il nostro servizio tecnico elabora e verifica per voi dei sistemi di protezione delle superfici in base alle vostre esigenze specifiche.

## Misure di precauzione e protezione

Proteggere i prodotti dal gelo.

Osservare le direttive UE di sicurezza relative all'uso delle resine epossidiche.

Evitare di inalare i vapori e il contatto con la pelle. Indossare occhiali e guanti di protezione.

Non manipolare i prodotti in prossimità di fiamme, non fumare né mangiare durante l'impiego dei prodotti.

Per l'utilizzazione delle resine sintetiche a due componenti si applicano le direttive della SUVA 1854d.

Leggere attentamente le precauzioni da osservare e gli avvertimenti sui pericoli indicati nella scheda di sicurezza.

Tutte le raccomandazioni e i dati contenuti in questa scheda sono stati redatti in modo accurato e affidabile, secondo lo stato attuale delle conoscenze tecniche. Le raccomandazioni sono intese come direttive e non sono giuridicamente vincolanti.

Queste raccomandazioni si riferiscono a condizioni normali e consuete di messa in opera. Solo mediante un esame specifico è possibile stabilire se sono applicabili a un determinato caso particolare.

Occorre rispettare i diritti di terzi e le prescrizioni delle autorità.

PRIMECOAT ZEROPOX 315 AS 12.18 – Questa scheda sostituisce e annulla tutte le versioni precedenti