

PRIMETEC DOCUMENTATION



PRIMECOAT Revêtement «décoratif» pour murs



PRIMECOAT Revêtement «DÉCORATIF» pour murs
Objet: EMS Charrat



Support mur maçonnerie, poncé, propre.
PRIMECOAT 251 application au rouleau.



PRIMECOAT 255 lissage à spatuler,
avec ponçage.



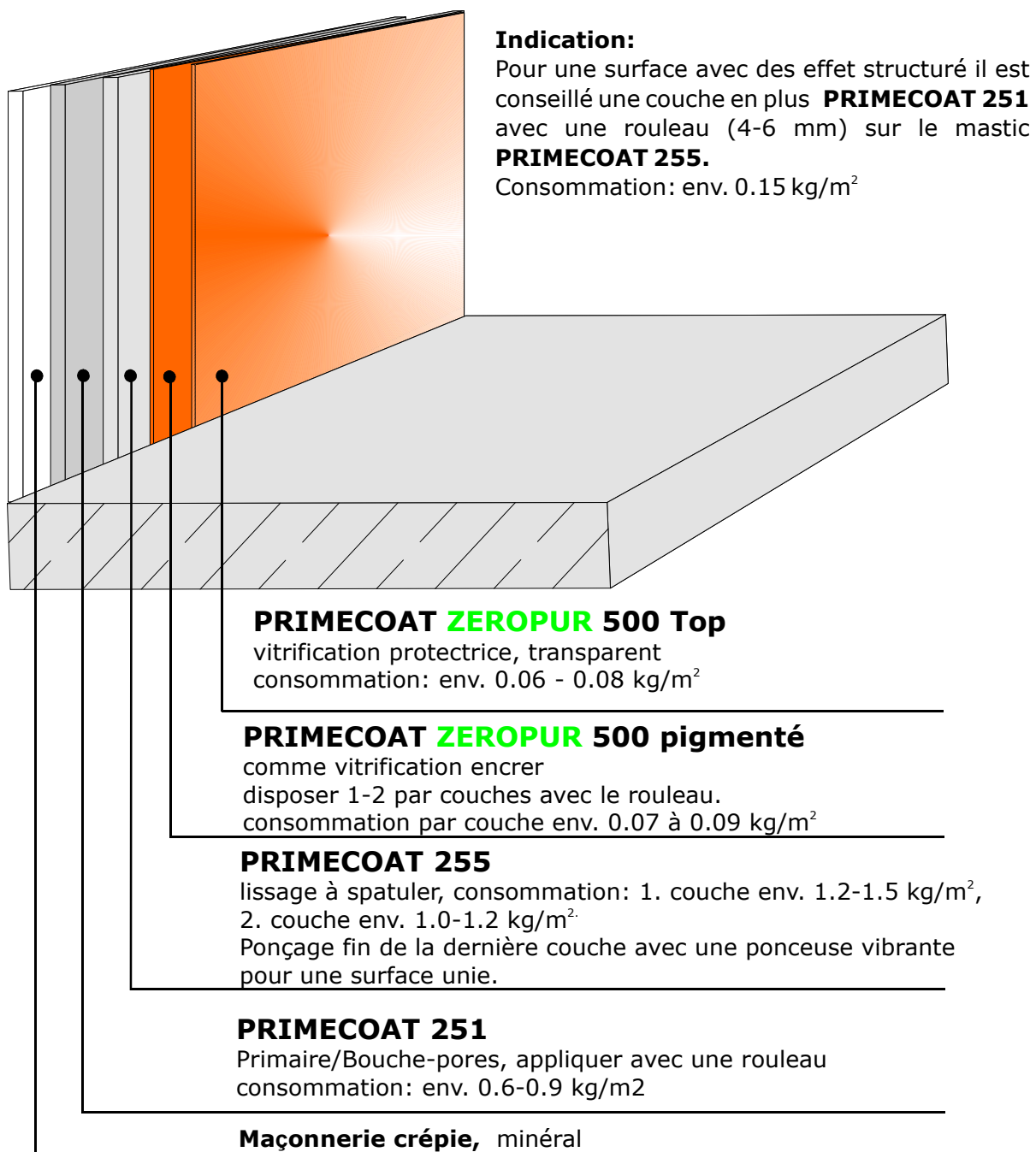
(optionnel) 2. couche PRIMECOAT 255
à spatuler avec ponçage.



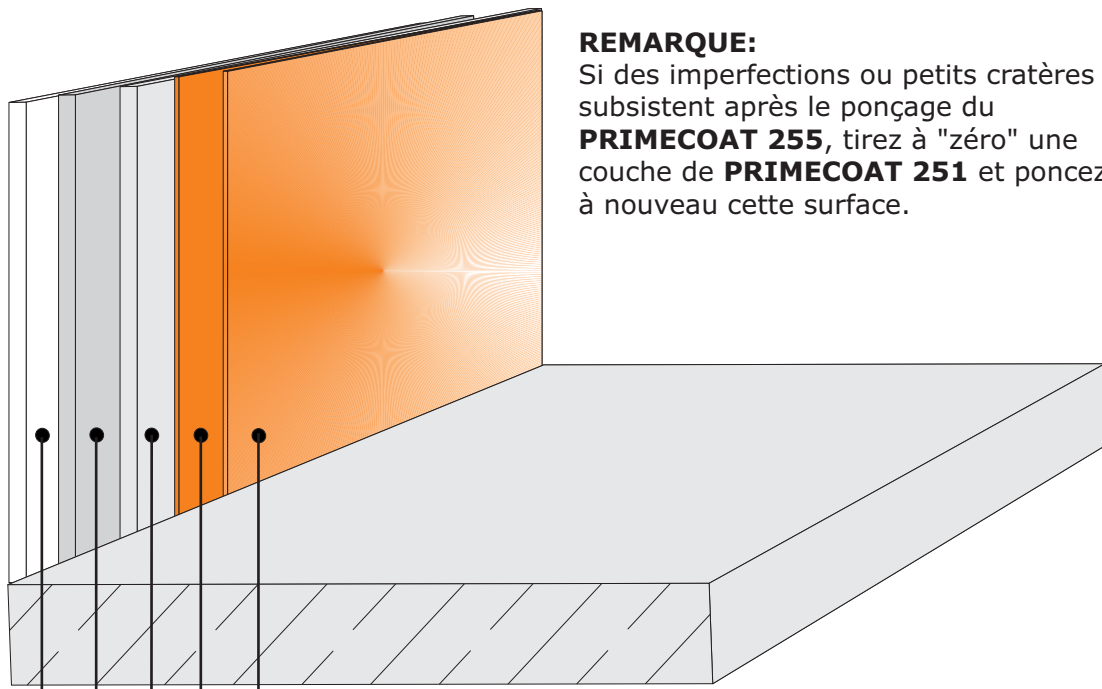
PRIMECOAT ZEROPUR 500 teinté
et PRIMECOAT 500 Top appliquées
avec rouleau.

PRIMECOAT® revêtement mural

Système pour maçonnerie crépie



PRIMECOAT® Revêtement «décoratif» pour murs en maçonnerie



REMARQUE:

Si des imperfections ou petits cratères subsistent après le ponçage du **PRIMECOAT 255**, tirez à "zéro" une couche de **PRIMECOAT 251** et poncez à nouveau cette surface.

PRIMECOAT ZEROPUR 500 ou 500 Top, vitrification PUR, transparente, 1 couche, consommation env. 0.06 à 0.08 kg/m²

PRIMECOAT ZEROPUR 500 teinté, revêtement coloré PUR, 1 à 2 couches appliquées au rouleau, consommation par couche env. 0.07 à 0.09 kg/m²

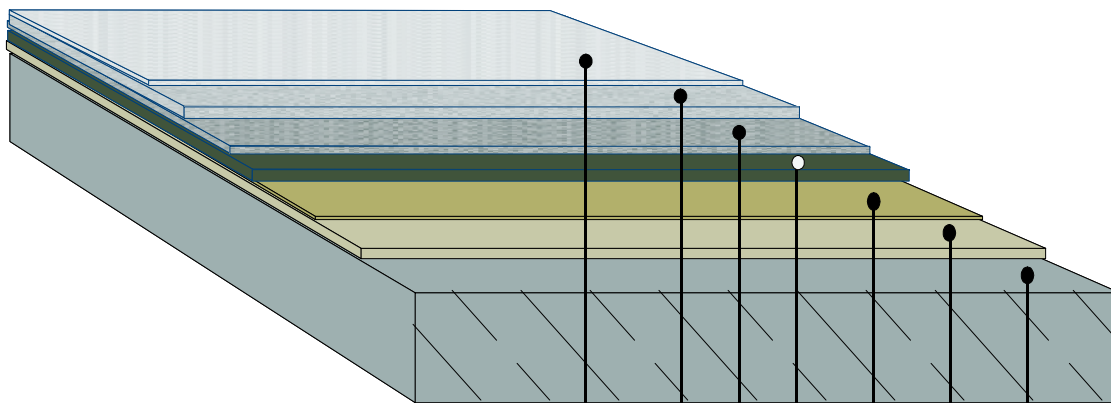
PRIMECOAT 255, lissage à spatuler en pleine surface, 1^{ère} couche env. 1.2 à 1.5 kg/m², 2^{ème} couche 1.0 à 1.2 kg/m². Ponçage fin de la dernière couche avec une ponceuse vibrante pour une surface unie.

PRIMECOAT 251, primer bouche-pores, application au rouleau, consommation env. 0.6 à 0.9 kg/m²

Support mur maçonnerie, crépis minéral épaisseur 8 mm en une couche, finition rugueuse, résistance min. à la traction 0.4 N/mm²



PRIMECOAT® revêtement lisse PUR souple, flexible, antidérapant



PRIMECOAT ZEROPUR 500 TOP

vitrification transparent Top
consommation: env. 0.08 - 0.10 kg/m²

PRIMECOAT ZEROPUR 500 transparent Grip

vitrification transparent avec Grip
consommation: env. 0.08 - 0.10 kg/m²

PRIMECOAT ZEROPUR 500 pigmenté

Vitrification pigmentée
consommation: env. 0.08 - 0.10 kg/m² / couche

PRIMECOAT 450

revêtement lisse PUR, souple
consommation: env. 2.50 kg/m²

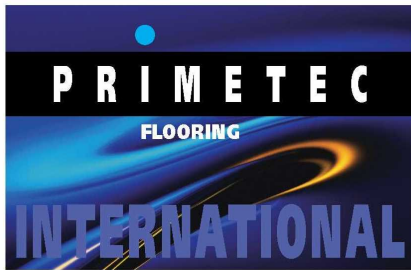
PRIMECOAT 120

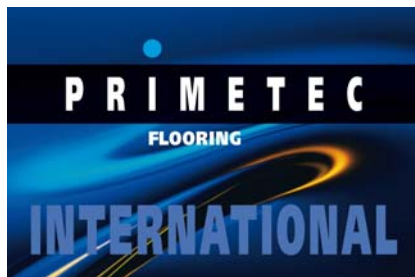
Lissage
Consommation: env. 0.5 - 0.6 kg/m²,
remplis avec 50% sable de quartz 0.1 - 0.3 mm
sablage léger avec sable de quartz 0.3 - 0.9 mm

PRIMECOAT 120

Primaire
consommation: env. 0.3 - 0.5 kg/m²
sablage léger avec sable de quartz 0.3 - 0.9 mm

support béton / chape





Fiche technique

Colle-mastic à base de polyuréthane PRIMECOAT® 251

PRIMECOAT® 251 est une colle-mastic universelle, pigmentée, thixotrope, à la teinte naturelle, exempte de plastifiants et de solvants, à 2 composants et à base de résine de polyuréthane, conçue pour coller différents matériaux.

Colle-mastic à base de résine de polyuréthane, pour l'intérieur

- Thixotrope
- Sans solvants
- Dure et tenace
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Bonnes propriétés d'écoulement
- Très bonne adhérence

Domaines d'application

PRIMECOAT® 251 est une colle-mastic universelle et thixotrope, conçue pour coller différents matériaux. Elle est particulièrement recommandée pour coller les nattes PRIMECOAT® en caoutchouc et permet de créer un revêtement de confort. Possibilité également de coller durablement les combinaisons de matériaux suivantes : bois-bois, métal-béton, métal-bois.

Données techniques

Description du produit	:	résine de polyuréthane à 2 composants pour l'intérieur
Extrait sec	:	comp. A : 100 % comp. B : 100 %
Proportion du mélange (poids)	:	5 : 1
Viscosité à 23 °C	:	mélange thixotrope
Poids volumique	:	mélange : env. 1.55 g/cm ³
Couleur	:	naturel
Temps de mise en œuvre	:	env. 20 min. à 23 °C avec des températures plus élevées, le temps de vie en pot diminue
Recouvrable / praticable	:	après env. 12 heures à 23 °C
Séchage complet	:	après 7 jours à 23 °C
Temp. ambiante et de l'objet	:	min : 10 °C, max : 30 °C
Humidité relative de l'air	:	à 10 °C : max 75 %, > 23 °C : max 85 %
Point de condensation	:	faire attention au point de rosée (température du support +3 °C au-dessus du point de condensation)
Teneur en COV	:	0 %
Entreposage	:	dans des conditions normales, à des températures inférieures à 25 °C, mais jamais en dessous de 15 °C comp. A : 12 mois, comp. B : 12 mois
Nettoyage des outils	:	avec de l'acétone ou le nettoyant PRIMECOAT® Diluant époxy

Application

Bien mélanger les deux composants au moyen d'un mélangeur (env. 300 t/min.) pendant trois minutes, transvaser dans un récipient puis mélanger brièvement une nouvelle fois. Etaler immédiatement le produit mélangé, puis l'égaliser au moyen d'une spatule dentelée ou d'une truelle à lisser.

Préparation du support / recommandations

Plus les températures sont élevées, plus le temps de vie en pot va être raccourci.

Veillez observer nos recommandations générales d'application ainsi que les directives correspondantes sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour vous conseiller dans la détermination de systèmes adaptés à une configuration précise.

Mesures de précaution et de sécurité

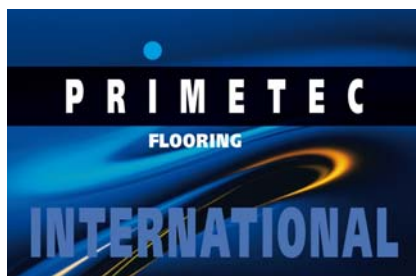
- Ne pas exposer le produit au gel.
- Observer les directives de sécurité sur la manipulation des résines synthétiques édictées par l'Union Européenne.
- Eviter de respirer les vapeurs ainsi que tout contact avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ou manger.
- Lors de l'utilisation des résines synthétiques à deux composants, les directives de la SUVA art. 1854d s'appliquent.
- Vous trouverez toutes les informations sur les dangers et les conseils de sécurité sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de la technique - leur collecte a été faite consciencieusement, conformément à la vérité et suivant les toutes dernières connaissances -, elles sont conçues comme une ligne directrice et ont un caractère indicatif.

Elles ne sauraient toutefois entraîner une responsabilité juridique.

Ces recommandations se réfèrent à des conditions d'utilisation normales et usuelles. Seul un examen approfondi permettra de déterminer si elles peuvent s'appliquer à un cas particulier.

Les droits à la propriété industrielle de tierces personnes ainsi que les prescriptions officielles doivent être respectés.



Fiche technique

Bouche-pores PRIMECOAT® 255

PRIMECOAT® 255 est à la fois une colle universelle pour tissus et un bouche-pore à 2 composants à base de polyuréthane, spécialement pour les nattes de granulats en caoutchouc

Bouche-pores dur et tenace à base de résine de polyuréthane, pour l'intérieur

- Thixotrope
- Sans solvants
- Dur et tenace
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Très bonne adhérence

Domaines d'application

PRIMECOAT® 255 est une colle pour tissus élastique et universelle ainsi qu'un bouche-pores à appliquer sous les systèmes de revêtement PRIMECOAT 450 (revêtement de confort pour l'intérieur).

Données techniques

Description du produit	:	résine de polyuréthane à 2 composants pour l'intérieur
Extrait sec	:	comp. A : 100 % comp. B : 100 %
Proportion du mélange (poids)	:	4.5 : 1
Viscosité à 23 °C	:	mélange thixotrope
Poids volumique	:	mélange : env. 1.25 g/cm ³
Couleur	:	gris
Temps de mise en œuvre	:	env. 20 min. à 23 °C avec des températures plus élevées, le temps de vie en pot diminue
Recouvrable / praticable	:	après env. 12 heures à 23 °C
Séchage complet	:	après 7 jours à 23 °C
Temp. ambiante et de l'objet	:	min : 12 °C, max : 30 °C
Humidité relative de l'air	:	à 12 °C : max 75 %, > 23 °C : max 85 %
Point de condensation	:	faire attention au point de rosée (température du support +3 °C au-dessus du point de condensation)
Teneur en COV	:	0 %
Entreposage	:	dans des conditions normales, à des températures inférieures à 25 °C, mais jamais en dessous de 15 °C comp. A : 12 mois, comp. B : 12 mois
Nettoyage des outils	:	avec de l'acétone ou le nettoyant PRIMECOAT® Diluant époxy

Application

Bien mélanger les deux composants au moyen d'un mélangeur (env. 300 t/min.) pendant trois minutes, transvaser dans un récipient puis mélanger brièvement une nouvelle fois. Etaler immédiatement le produit mélangé, puis l'égaliser au moyen d'une spatule dentelée ou d'une truelle à lisser.

Préparation du support / recommandations

Plus les températures sont élevées, plus le temps de vie en pot va être raccourci.
Veuillez observer nos recommandations générales d'application ainsi que les directives correspondantes sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour vous conseiller dans la détermination de systèmes adaptés à une configuration précise.

Mesures de précaution et de sécurité

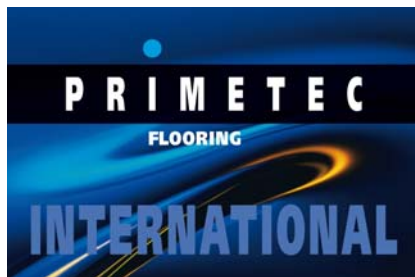
- Ne pas exposer le produit au gel.
- Observer les directives de sécurité sur la manipulation des résines synthétiques édictées par l'Union Européenne.
- Eviter de respirer les vapeurs ainsi que tout contact avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ou manger.
- Lors de l'utilisation des résines synthétiques à deux composants, les directives de la SUVA art. 1854d s'appliquent.
- Vous trouverez toutes les informations sur les dangers et les conseils de sécurité sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de la technique - leur collecte a été faite consciencieusement, conformément à la vérité et suivant les toutes dernières connaissances -, elles sont conçues comme une ligne directrice et ont un caractère indicatif.

Elles ne sauraient toutefois entraîner une responsabilité juridique.

Ces recommandations se réfèrent à des conditions d'utilisation normales et usuelles. Seul un examen approfondi permettra de déterminer si elles peuvent s'appliquer à un cas particulier.

Les droits à la propriété industrielle de tierces personnes ainsi que les prescriptions officielles doivent être respectés.



Fiche technique

Revêtement PRIMECOAT® 450

PRIMECOAT® 450 est un revêtement autolissant à 2 composants, viscoplastique et pigmenté, à base de résine de polyuréthane et sans solvants.

Revêtement à base de résine de polyuréthane viscoplastique, pour l'intérieur

- Excellente résistance à l'usure
- Sans solvants
- Bon auto-écoulement (autolissage)
- Amortit les bruits d'impacts
- Léger recouvrement des fissures
- Viscoplastique

Domaines d'application

PRIMECOAT® 450 est un revêtement de finition viscoplastique destiné au recouvrement des sols industriels et professionnels, à l'intérieur.

Les variations créatives ne connaissent pratiquement plus de limites grâce à l'utilisation de chips ainsi qu'à la vitrification pigmentée ou transparente PRIMECOAT® ZEROPUR 500. Les principales applications sont les suivantes : bureaux, locaux de vente, halls polyvalents, lieux d'exposition, maisons de retraite, cantines, etc.

Données techniques

Description du produit	:	résine de polyuréthane à 2 composants viscoplastique, pour l'intérieur
Extrait sec	:	comp. A : 100 % comp. B : 100 %
Proportion du mélange (poids)	:	4.5 : 1
Viscosité à 23 °C	:	mélange : env. 2500 mPas
Poids volumique	:	mélange : env. 1.40 g/cm ³
Couleur	:	teintes selon RAL + NCS
Consommation	:	2.0 – 5.0 kg/m ² (ajout possible de sable siliceux)
Temps de mise en œuvre	:	env. 25 min. à 20 °C avec des températures plus élevées, le temps de vie en pot diminue
Résistance à la traction	:	env. 7 N/mm ² (produit non transvasé)
Résistance à la rupture (23 °C après 7 jours)	:	env. 50 - 130 % en fonction de la proportion de sable siliceux ajoutée
Recouvrable / praticable	:	après env. 12 heures à 20 °C
Séchage complet	:	après 7 jours à 20 °C
Temp. ambiante et de l'objet	:	min : 12 °C, max : 25 °C

Humidité relative de l'air	:	à 15 °C : max 75 %, > 22 °C : max 85 %
Point de condensation	:	faire attention au point de rosée (température du support +3 °C au-dessus du point de condensation)
Teneur en COV	:	0 %
Dureté	:	après 7 jours env. Shore A > 70
Entreposage	:	dans des conditions normales, à des températures inférieures à 25 °C, mais jamais en dessous de 15 °C : comp. A : 6 mois, comp. B : 6 mois
Nettoyage des outils	:	avec de l'acétone ou le nettoyeur PRIMECOAT® Diluant époxy

Application

Bien mélanger les deux composants au moyen d'un mélangeur (env. 300 t/min.) pendant une minute, transvaser dans un récipient puis mélanger brièvement une nouvelle fois. Etaler ensuite le produit, puis l'égaliser au moyen d'une spatule dentelée ou d'une truelle à lisser. Eliminer les bulles d'air au moyen d'un manchon à picots. La vitrification doit être appliquée au plus tard 24 heures après la praticabilité du revêtement.

Préparation du support / recommandations

Plus les températures sont élevées, plus le temps de vie en pot va être raccourci. Pour les constructions en contact avec la terre ou dans le cas d'un risque de remontée de l'humidité, il est nécessaire d'appliquer une barrière pare-vapeur contre l'humidité remontante avec PRIMECOAT® 100 ou PRIMECOAT® 105. Veuillez observer nos recommandations générales d'application ainsi que les directives correspondantes sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour vous conseiller dans la détermination de systèmes adaptés à une configuration précise.

Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Observer les directives de sécurité sur la manipulation des résines synthétiques édictées par l'Union Européenne.
- Eviter de respirer les vapeurs ainsi que tout contact avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ou manger.
- Lors de l'utilisation des résines synthétiques à deux composants, les directives de la SUVA art. 1854d s'appliquent.
- Vous trouverez toutes les informations sur les dangers et les conseils de sécurité sur la fiche des données de sécurité.

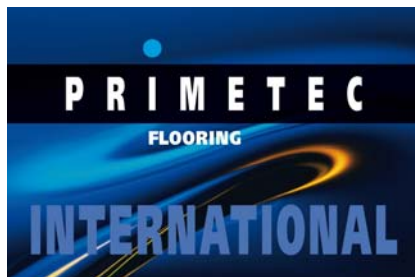
Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de la technique - leur collecte a été faite consciencieusement, conformément à la vérité et suivant les toutes dernières connaissances -, elles sont conçues comme une ligne directrice et ont un caractère indicatif.

Elles ne sauraient toutefois entraîner une responsabilité juridique.

Ces recommandations se réfèrent à des conditions d'utilisation normales et usuelles. Seul un examen approfondi permettra de déterminer si elles peuvent s'appliquer à un cas particulier.

Les droits à la propriété industrielle de tierces personnes ainsi que les prescriptions officielles doivent être respectés.

PRIMECOAT 450 page 2/2, 08.07 - avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité



Fiche technique

Vitrification PRIMECOAT® ZEROPUR 500 pigmentée

PRIMECOAT® ZEROPUR 500 pigmentée est une vitrification pigmentée à base de résine PUR à 2 composants pour les revêtements époxy et polyuréthane. La vitrification réduit l'adhérence de la saleté et facilite le nettoyage et l'entretien. Bonne résistance contre les désinfectants non colorés et produits chimiques. Très résistant à la sollicitation mécanique.

Couche de protection pour revêtements en résine synthétique

- très bonne résistance aux rayons UV
- Surface mat
- Application facile
- réticulation élevée
- diminue l'adhérence à la saleté
- haute dureté et bonne élasticité

Domaines d'application

Application sur revêtements en résine époxy et polyuréthane. Egalement applicable sur supports minéraux ou caoutchouc. (Demander nos conseils techniques)

Données techniques

Description du produit	:	résine polyuréthane à 2 composants exempt de solvant
Proportion du mélange (poids)	:	10 : 1
Degré de brillance	:	mat
Consommation	:	env. 80-100 g/m ² par couche, selon le support
Vie en pot	:	max. 4 heures à 20°C, avec une température plus élevée et humidité réduite, le pot life, vie en pot, est réduit
Résistance à la lumière	:	très bonne
Résistance aux produits chimiques	:	très bonne, sur demande ou tests
Séchage / durcissement	:	utilisation avec prudence après 12 heures
Séchage complet	:	après 7 jours
Temp. ambiante / du support	:	min. 12°C, max. 25°C
Humidité relative de l'air	:	40% - 65%
Point de condensation	:	faire attention au point de rosée (temp. du support +3° C supérieure au point de condensation)
Dilution	:	ne pas diluer, application sans dilution
Entreposage	:	Conditions normales sec > + 5 ° C, < + 25°C, pendant 12 mois
Nettoyage des outils	:	avec diluent

Application

Agiter les 2 composants. Verser le durcisseur dans le bidon du composante A et agiter soigneusement.

Proportion de mélange avec utilisation partielle 10 : 1.

Appliquer régulièrement le PRIMECOAT ZEROPUR 500 pigmentée avec un rouleau Primecoat (10mm) sec.

Après deux heures, mais le même jour une éventuelle 2ème couche peut – être appliquée.

Après un séchage de min. 12 heures, le sol est praticable soigneusement.

Préparation du support / recommandations

Suivant le degré des salissures nettoyer à fond la surface et poncer.

Veillez s.v.p. consulter nos recommandations générales d'application ainsi que les directives sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire concernant des systèmes pour des objets précis.

Mesures de précaution et de sécurité

- **Ne pas exposer le produit au gel.**
- **Lire attentivement la fiche des données de sécurité UE au sujet de la manipulation des résines synthétiques.**
- **Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.**
- **Pendant la mise en oeuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ni manger.**
- **Pour l'utilisation des résines synthétiques à 2 composants, les indications de la SUVA art. 1854d sont valables.**
- **Lire attentivement les conseils et les renseignements sur la fiche des données de sécurité.**

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel des connaissances et sont conçues comme lignes directrices. Elles ne sauraient toutefois entraîner de responsabilité juridique. Ces recommandations se réfèrent à des conditions normales et usuelles. Seul un examen spécifique permettra de déterminer si elles s'appliquent à un cas particulier.

Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés.

PRIMECOAT ZEROPUR 500 pigmentée 01.14 - avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité



Fiche technique

Vitrification PRIMECOAT® ZEROPUR 500 Top transparent

PRIMECOAT® ZEROPUR 500 Top est une vitrification à base de résine PUR à 2 composants pour les revêtements époxy et polyuréthane. La vitrification réduit l'adhérence de la saleté et facilite le nettoyage et l'entretien. Très bonne résistance contre les désinfectants colorés et produits chimiques. Convient particulièrement p.ex. pour les salons de coiffure et les cabinets médicaux. Très résistant à la sollicitation mécanique.

Couche de protection pour revêtements en résine synthétique, haute résistance aux produits chimiques

- très bonne résistance aux rayons UV
- brillance satiné
- Application facile
- réticulation élevée
- diminue l'adhérence à la saleté
- haute dureté et bonne élasticité
- très bonne résistance aux produits chimique
- grande résistance aux migrations de plastifiants

Domaines d'application

Application sur revêtements en résine époxy et polyuréthane. Egalement applicable sur supports minéraux ou caoutchouc. (Demander nos conseils techniques)

Données techniques

Description du produit	: résine polyuréthane à 2 composants exempt de solvant
Proportion du mélange (poids)	: 4 : 1
Degré de brillance	: satiné
Consommation	: env. 50 g/m ² par couche, deux fois recommandé
Vie en pot	: max. 1 heures à 20°C, avec une température plus élevée et humidité réduite, le pot life, vie en pot, est réduit
Résistance à la lumière	: très bonne
Résistance à l'eau	: très bonne
Résistance aux produits chimiques	: très bonne, sur demande ou tests
Résistance aux migrations plastifiants	: très bonne
Séchage / durcissement	: utilisation avec prudence après 12 heures
Séchage complet	: après 7 jours
Temp. ambiante / du support	: min. 12°C, max. 25°C
Humidité relative de l'air	: 40% - 65%
Point de condensation	: faire attention au point de rosée (temp. du support +3° C supérieure au point de condensation)
Dilution	: ne pas diluer, application sans dilution
Entreposage	: Conditions normales sec > 5 ° C , < 25°C, pendant 12 mois
Nettoyage des outils	: avec diluent

Application

Agiter les 2 composants. Verser le durcisseur dans le bidon du composante A et agiter soigneusement. Proportion de mélange avec utilisation partielle 4:1. Appliquer régulièrement le PRIMECOAT ZEROPUR 500 Top transparent avec un rouleau Primecoat (10mm) sec. Après deux heures, mais le même jour une éventuelle 2ème couche peut – être appliquée. Après un séchage de min. 12 heures, le sol est praticable soigneusement.

Préparation du support / recommandations

Suivant le degré des salissures nettoyer à fond la surface et poncer. Veuillez s.v.p. consulter nos recommandations générales d'application ainsi que les directives sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire concernant des systèmes pour des objets précis.

Mesures de précaution et de sécurité

- **Ne pas exposer le produit au gel.**
- **Lire attentivement la fiche des données de sécurité UE au sujet de la manipulation des résines synthétiques.**
- **Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.**
- **Pendant la mise en oeuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ni manger.**
- **Pour l'utilisation des résines synthétiques à 2 composants, les indications de la SUVA art. 1854d sont valables.**
- **Lire attentivement les conseils et les renseignements sur la fiche des données de sécurité.**

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel des connaissances et sont conçues comme lignes directrices. Elles ne sauraient toutefois entraîner de responsabilité juridique. Ces recommandations se réfèrent à des conditions normales et usuelles. Seul un examen spécifique permettra de déterminer si elles s'appliquent à un cas particulier. Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés.

PRIMECOAT ZEROPUR 500 Top transparent 01.14. - avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité



Fiche technique

Vitrification PRIMECOAT® ZEROPUR 500 Grip transparent

PRIMECOAT® ZEROPUR 500 Grip est une vitrification à base de résine PUR à 2 composants pour les revêtements polyuréthane. La Vitrification Grip augmente l'effet antidérapant à R10, réduit l'adhérence de la saleté et facilite le nettoyage et l'entretien.

Bonne résistance contre les désinfectants non colorés et produits chimiques

Couche de protection pour revêtements en résine synthétique

- très bonne résistance aux rayons UV
- Surface mat
- Application facile
- réticulation élevée
- antidérapant R10
- haute dureté et bonne élasticité

Domaines d'application

Application sur revêtements en résine et polyuréthane. Egalement applicable sur supports minéraux ou caoutchouc. (Demander nos conseils techniques)

Données techniques

Description du produit	: résine polyuréthane à 2 composants exempt de solvant
Proportion du mélange (poids)	: 10 : 1 : 1 Adjuvent Grip (Quantité selon scala)
Degré de brillance	: mat
Consommation	: env. 60-80 g/m ² par couche, 2ème couche sans adjuvent Grip
Vie en pot	: max. 4 heures à 20°C, avec une température plus élevée et humidité réduite, le pot life, vie en pot, est réduit
Résistance à la lumière	: UV résistante
Séchage / durcissement	: utilisation avec prudence après 12 heures, final après 7 jours
Classement antidérapant	: R10
Temp. ambiante / du support	: min. 12°C, max. 25°C
Humidité relative de l'air	: 40% - 65%
Point de condensation	: faire attention au point de rosée (temp. du support +3° C supérieure au point de condensation)
Dilution	: ne pas diluer, application sans dilution
	:

Entreposage : Conditions normales sec > 5 ° C , < 25°C, pendant 12 mois
Nettoyage des outils : avec diluent

Application

Agiter les composants A + B. Verser le durcisseur et le Grip dans le bidon du composante A et agiter soigneusement. Proportion de mélange avec utilisation partielle 10 : 1 : Grip

Melange complet : A : 5.00 kg B : 0.50 kg C : Grip 0.44 kg.

Appliquer régulièrement le PRIMECOAT ZEROPUR 500 Grip transparent avec un rouleau Primecoat (10mm) sec. Après deux heures, mais le même jour, appliquer la 2ème couche PRIMECOAT ZEROPUR 500 sans Grip. Après un séchage de min. 12 heures, le sol est praticable soigneusement.

Préparation du support / recommandations

Suivant le degré des salissures nettoyer à fond la surface et poncer.

Veillez s.v.p. consulter nos recommandations générales d'application ainsi que les directives sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire concernant des systèmes pour des objets précis.

Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Lire attentivement la fiche des données de sécurité UE au sujet de la manipulation des résines synthétiques.
- Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en oeuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ni manger.
- Pour l'utilisation des résines synthétiques à 2 composants, les indications de la SUVA art. 1854d sont valables.
- Lire attentivement les conseils et les renseignements sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel des connaissances et sont conçues comme lignes directrices. Elles ne sauraient toutefois entraîner de responsabilité juridique. Ces recommandations se réfèrent à des conditions normales et usuelles. Seul un examen spécifique permettra de déterminer si elles s'appliquent à un cas particulier. Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés.

PRIMECOAT ZEROPUR 500 Grip transparent 03/2016 - avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité