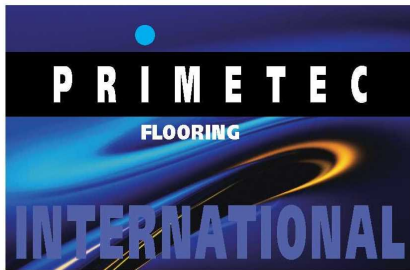


PRIMETEC DOCUMENTATION

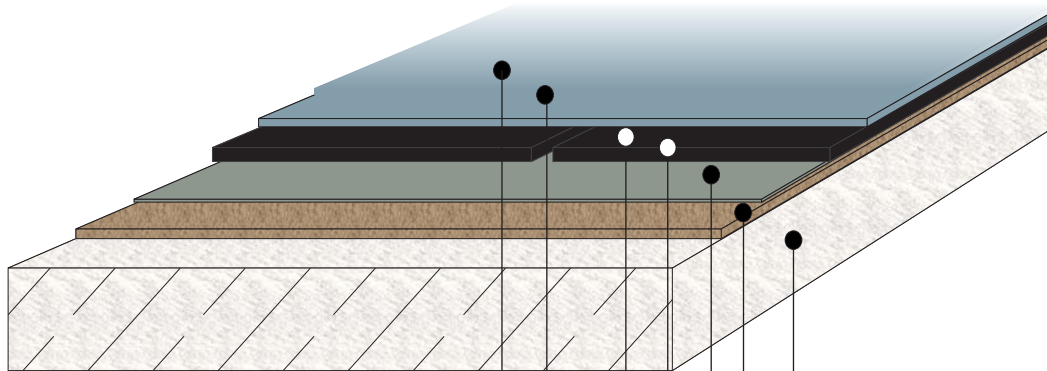


SYSTEMES CONFORT



PRIMECOAT® Système confort

Revêtement autolissant avec natte caoutchouc



PRIMECOAT 555

Vitrification, pigmenté, élastique
consommation: env. 0.1 - 0.13

PRIMECOAT ZEROPUR 455

Revêtement, élastique
consommation: env. 2.5 kg/m²

PRIMECOAT 255

Revêtement mural
consommation: env. 0.8 kg/m²

PRIMECOAT natte caoutchouc 4 mm

PRIMECOAT 251

Colle-mastic
consommation: env. 0.8 - 1.0 kg/m²

PRIMECOAT 105

Primaire
consommation: env. 0.3 - 0.5 kg/m²,
sablage légère avec sable de quartz 0.3 - 0.9 mm

Support béton / béton dur

SYSTEMES CONFORT

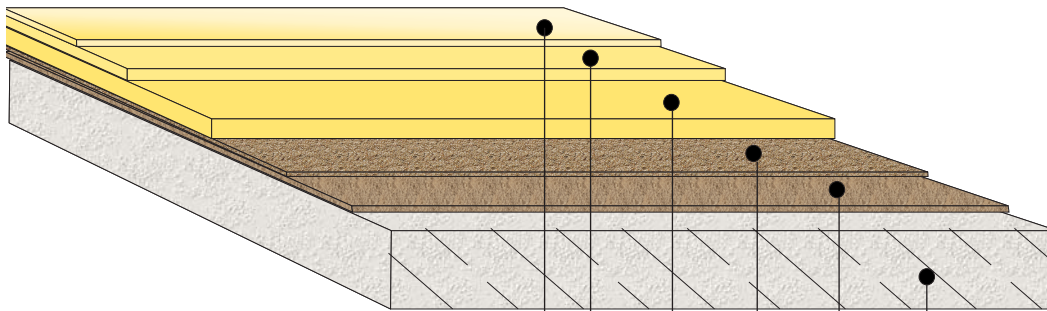


- **PRIMECOAT ZEROPUR 500**
Vernis à base de polyuréthane, avec faible émission
Vernis pigmentée à 2 composants pour les revêtements à base de résine époxy et de résine de polyuréthane, résistant aux ultraviolets, pour l'intérieur, testé AgBB.
- **PRIMECOAT 450**
Revêtement à base de résine de polyuréthane
Revêtement autolissant à 2 composants, viscoplastique et pigmenté, à base de résine de polyuréthane et sans solvants. Revêtement de finition destiné au recouvrement des sols industriels et professionnels, à l'intérieur. Les principales applications sont les suivantes : bureaux, locaux de vente, halls polyvalents, lieux d'exposition, maisons de retraite, etc.
- **PRIMECOAT 255**
Bouche-pores dur et tenace à base de résine de polyuréthane
Colle pour tissus élastique et universelle ainsi qu'un bouche-pores à appliquer sous les systèmes de revêtement PRIMECOAT 450 (revêtement de confort pour l'intérieur).
- **PRIMECOAT 251**
Colle-mastic universelle à base de résine de polyuréthane
Pigmentée, thixotrope, à la teinte naturelle, exempte de plastifiants et de solvants, à 2 composants et à base de résine de polyuréthane, conçue pour coller différents matériaux.



PRIMECOAT® Système confort

Couche intermédiaire autolissant et amortissant les bruits d'impacts



PRIMECOAT 555

Vitrification, pigmentée
consommation: env. 0.1 - 0.13 kg/m²

PRIMECOAT ZEROPUR 455

Revêtement, pigmentée
consommation: env. 2.5 kg/m²

PRIMECOAT ZEROPUR 411

2-composants, Isolation acoustique
consommation: 4.0 kg/m² pour 4 mm force

PRIMECOAT 105

Mastic
consommation: env. 0.5 - 0.6 kg/m²
remplis 50% avec sable de quartz 0.1 - 0.3 mm
sablage légère avec sable de quartz 0.3 - 0.9 mm

PRIMECOAT 105

Primaire
consommation: env. 0.3 - 0.5 kg/m²,
sablage légère avec sable de quartz 0.3 - 0.9 mm

Support béton / béton dur



Fiche technique

Primaire PRIMECOAT® 105

Le primaire PRIMECOAT® 105 est une résine époxy de haute valeur, exempte de solvant, à deux composants avec une excellente adhérence sur les supports minéraux et constructions sans cave. Primaire résistant aux remontées d'humidité.

Primaire tolérant pour surfaces humides

- exempt de solvant, basse viscosité
- bonne capacité de pénétration
- utilisation sur anciens revêtements
-
- très résistant aux remontées d'eau et l'humidité sous-couche
- haut pouvoir garnissant
- très résistant à la pression

Domaines d'applications

Comme couche de fond sur des supports minéraux, pour nos systèmes de protection des surfaces sur les revêtements PRIMECOAT® EP/PUR avec des caractéristiques d'obturation des pores et de tensioactivité. Résistant aux remontées d'humidité.

Utilisation pour les tabliers de ponts sous membranes liquides PUR, comme couche de fond de masticage sur chapes de béton ou de ciment et comme masticage obturant les pores sur des supports en ciment. Avec l'adjonction de sable siliceux approprié, on obtient des revêtements de mortier, des masticages structurés, des mortiers garnissant pour les endroits défectueux, comme obturation active des fissures et les revêtements en résine synthétique.

Données techniques

Description du produit	:	résine époxy à deux composants, exempte de solvant
Extraits secs	:	100 %
Proportion de mélange (poids)	:	70 : 30
Viscosité à 23°C	:	mélange: env. 950 mPas
Poids volumique	:	mélange: 1,05 g/cm ³
Résistance à la pression (rempli)	:	env. 105 N/mm ²
Résistance à la flexion	:	env. 73 N/mm ²
Dureté Shore D	:	env. 82
Module E	:	env. 2800 N/mm ²
Tempér. de transition vitreuse	:	env. 55°C
Teinte	:	incolore
Consommation	:	env. 400 à 500 g/m ² , comme couche de fond, suivant le support et le système d'application 2 x 500 g/m ² pour former une barrière permanente à l'humidité
Vie utile en pot	:	env. 30 min. à 20°C env. 40 min. à 10°C

Praticable, stable pr application	: env. 6 heures à 20°C env. 12 heures à 10°C
Durcissement complet	: après 7 jours à 20°C
Tempér. ambiante et de l'objet	: min.: 10° C, max.: 30°C
Humidité relative de l'air	: à 8°C max.: 75%, à >22°C max.: 85%
Point de condensation	: faire attention au point de rosée (temp. du support + 3°C supérieure au point de condensation)
Part COV	: 0%
Dilution	: ne doit pas être dilué, prêt à l'emploi
Entreposage	: non-mélangé de 6 à 12 mois dans des conditions normales à des températures inférieures à 30°C et supérieures à 5°C
Nettoyage des outils	: avec acétone ou nettoyant PRIMECOAT diluant EP

Mise en oeuvre

Etaler à saturation à la taloche, racle en caoutchouc ou spatule spongieuse. Sur les supports très humides appliquer le traitement à la brosse en frottant vigoureusement. Ne pas appliquer au rouleau. Pour améliorer l'adhérence intermédiaire, PRIMECOAT® 105 devrait être sablé avec du sable siliceux séché à la flamme (0,3 - 0,8 mm). Utiliser une spatule dentelée pour le masticage.

Préparation du support / recommandations

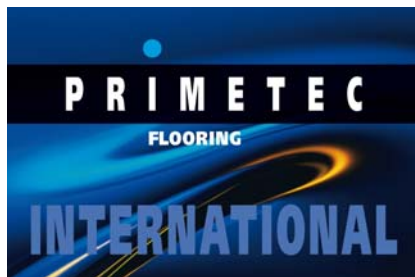
Le temps de vie en pot indiqué diminue en conséquence avec l'augmentation de la température ambiante. Veuillez s.v.p. consulter nos recommandations générales pour l'application des résines époxy ainsi que les directives sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire concernant des systèmes pour des objets précis.

Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Avant l'usage lire attentivement la fiche des données de sécurité UE au sujet de la manipulation des résines époxy.
- Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau. Porter des gants et des lunettes.
- Pendant la mise en oeuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ni manger.
- Pour l'utilisation de résines synthétiques à 2 composants, les indications de la SUVA art. 1854d sont valables.
- Lire attentivement les conseils et les renseignements sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel des connaissances et sont conçues comme lignes directrices. Elle ne sauraient toutefois entraîner de responsabilité juridique. Ces recommandations se réfèrent à des conditions normales et usuelles. Seul un examen spécifique permettra de déterminer si elles s'appliquent à un cas particulier. Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés.

PRIMECOAT 105 page 2/2, 10.03TM (04to) – avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité



Fiche technique

Colle-mastic à base de polyuréthane PRIMECOAT® 251

PRIMECOAT® 251 est une colle-mastic universelle, pigmentée, thixotrope, à la teinte naturelle, exempte de plastifiants et de solvants, à 2 composants et à base de résine de polyuréthane, conçue pour coller différents matériaux.

Colle-mastic à base de résine de polyuréthane, pour l'intérieur

- Thixotrope
- Sans solvants
- Dure et tenace
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Bonnes propriétés d'écoulement
- Très bonne adhérence

Domaines d'application

PRIMECOAT® 251 est une colle-mastic universelle et thixotrope, conçue pour coller différents matériaux. Elle est particulièrement recommandée pour coller les nattes PRIMECOAT® en caoutchouc et permet de créer un revêtement de confort. Possibilité également de coller durablement les combinaisons de matériaux suivantes : bois-bois, métal-béton, métal-bois.

Données techniques

Description du produit	:	résine de polyuréthane à 2 composants pour l'intérieur
Extrait sec	:	comp. A : 100 % comp. B : 100 %
Proportion du mélange (poids)	:	5 : 1
Viscosité à 23 °C	:	mélange thixotrope
Poids volumique	:	mélange : env. 1.55 g/cm ³
Couleur	:	naturel
Temps de mise en œuvre	:	env. 20 min. à 23 °C avec des températures plus élevées, le temps de vie en pot diminue
Recouvrable / praticable	:	après env. 12 heures à 23 °C
Séchage complet	:	après 7 jours à 23 °C
Temp. ambiante et de l'objet	:	min : 10 °C, max : 30 °C
Humidité relative de l'air	:	à 10 °C : max 75 %, > 23 °C : max 85 %
Point de condensation	:	faire attention au point de rosée (température du support +3 °C au-dessus du point de condensation)
Teneur en COV	:	0 %
Entreposage	:	dans des conditions normales, à des températures inférieures à 25 °C, mais jamais en dessous de 15 °C comp. A : 12 mois, comp. B : 12 mois
Nettoyage des outils	:	avec de l'acétone ou le nettoyant PRIMECOAT® Diluant époxy

Application

Bien mélanger les deux composants au moyen d'un mélangeur (env. 300 t/min.) pendant trois minutes, transvaser dans un récipient puis mélanger brièvement une nouvelle fois. Etaler immédiatement le produit mélangé, puis l'égaliser au moyen d'une spatule dentelée ou d'une truelle à lisser.

Préparation du support / recommandations

Plus les températures sont élevées, plus le temps de vie en pot va être raccourci.

Veillez observer nos recommandations générales d'application ainsi que les directives correspondantes sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour vous conseiller dans la détermination de systèmes adaptés à une configuration précise.

Mesures de précaution et de sécurité

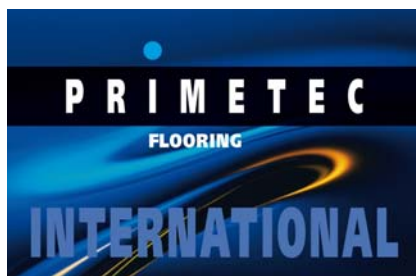
- Ne pas exposer le produit au gel.
- Observer les directives de sécurité sur la manipulation des résines synthétiques édictées par l'Union Européenne.
- Eviter de respirer les vapeurs ainsi que tout contact avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ou manger.
- Lors de l'utilisation des résines synthétiques à deux composants, les directives de la SUVA art. 1854d s'appliquent.
- Vous trouverez toutes les informations sur les dangers et les conseils de sécurité sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de la technique - leur collecte a été faite consciencieusement, conformément à la vérité et suivant les toutes dernières connaissances -, elles sont conçues comme une ligne directrice et ont un caractère indicatif.

Elles ne sauraient toutefois entraîner une responsabilité juridique.

Ces recommandations se réfèrent à des conditions d'utilisation normales et usuelles. Seul un examen approfondi permettra de déterminer si elles peuvent s'appliquer à un cas particulier.

Les droits à la propriété industrielle de tierces personnes ainsi que les prescriptions officielles doivent être respectés.



Fiche technique

Bouche-pores PRIMECOAT® 255

PRIMECOAT® 255 est à la fois une colle universelle pour tissus et un bouche-pore à 2 composants à base de polyuréthane, spécialement pour les nattes de granulats en caoutchouc

Bouche-pores dur et tenace à base de résine de polyuréthane, pour l'intérieur

- Thixotrope
- Sans solvants
- Dur et tenace
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Très bonne adhérence

Domaines d'application

PRIMECOAT® 255 est une colle pour tissus élastique et universelle ainsi qu'un bouche-pores à appliquer sous les systèmes de revêtement PRIMECOAT 450 (revêtement de confort pour l'intérieur).

Données techniques

Description du produit	:	résine de polyuréthane à 2 composants pour l'intérieur
Extrait sec	:	comp. A : 100 % comp. B : 100 %
Proportion du mélange (poids)	:	4.5 : 1
Viscosité à 23 °C	:	mélange thixotrope
Poids volumique	:	mélange : env. 1.25 g/cm ³
Couleur	:	gris
Temps de mise en œuvre	:	env. 20 min. à 23 °C avec des températures plus élevées, le temps de vie en pot diminue
Recouvrable / praticable	:	après env. 12 heures à 23 °C
Séchage complet	:	après 7 jours à 23 °C
Temp. ambiante et de l'objet	:	min : 12 °C, max : 30 °C
Humidité relative de l'air	:	à 12 °C : max 75 %, > 23 °C : max 85 %
Point de condensation	:	faire attention au point de rosée (température du support +3 °C au-dessus du point de condensation)
Teneur en COV	:	0 %
Entreposage	:	dans des conditions normales, à des températures inférieures à 25 °C, mais jamais en dessous de 15 °C comp. A : 12 mois, comp. B : 12 mois
Nettoyage des outils	:	avec de l'acétone ou le nettoyant PRIMECOAT® Diluant époxy

Application

Bien mélanger les deux composants au moyen d'un mélangeur (env. 300 t/min.) pendant trois minutes, transvaser dans un récipient puis mélanger brièvement une nouvelle fois. Etaler immédiatement le produit mélangé, puis l'égaliser au moyen d'une spatule dentelée ou d'une truelle à lisser.

Préparation du support / recommandations

Plus les températures sont élevées, plus le temps de vie en pot va être raccourci.
Veuillez observer nos recommandations générales d'application ainsi que les directives correspondantes sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour vous conseiller dans la détermination de systèmes adaptés à une configuration précise.

Mesures de précaution et de sécurité

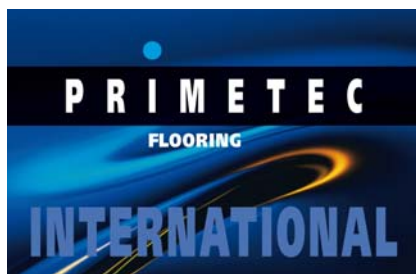
- Ne pas exposer le produit au gel.
- Observer les directives de sécurité sur la manipulation des résines synthétiques édictées par l'Union Européenne.
- Eviter de respirer les vapeurs ainsi que tout contact avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ou manger.
- Lors de l'utilisation des résines synthétiques à deux composants, les directives de la SUVA art. 1854d s'appliquent.
- Vous trouverez toutes les informations sur les dangers et les conseils de sécurité sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de la technique - leur collecte a été faite consciencieusement, conformément à la vérité et suivant les toutes dernières connaissances -, elles sont conçues comme une ligne directrice et ont un caractère indicatif.

Elles ne sauraient toutefois entraîner une responsabilité juridique.

Ces recommandations se réfèrent à des conditions d'utilisation normales et usuelles. Seul un examen approfondi permettra de déterminer si elles peuvent s'appliquer à un cas particulier.

Les droits à la propriété industrielle de tierces personnes ainsi que les prescriptions officielles doivent être respectés.



Fiche technique

Revêtement PRIMECOAT® 450

PRIMECOAT® 450 est un revêtement autolissant à 2 composants, viscoplastique et pigmenté, à base de résine de polyuréthane et sans solvants.

Revêtement à base de résine de polyuréthane viscoplastique, pour l'intérieur

- Excellente résistance à l'usure
- Sans solvants
- Bon auto-écoulement (autolissage)
- Amortit les bruits d'impacts
- Léger recouvrement des fissures
- Viscoplastique

Domaines d'application

PRIMECOAT® 450 est un revêtement de finition viscoplastique destiné au recouvrement des sols industriels et professionnels, à l'intérieur.

Les variations créatives ne connaissent pratiquement plus de limites grâce à l'utilisation de chips ainsi qu'à la vitrification pigmentée ou transparente PRIMECOAT® ZEROPUR 500. Les principales applications sont les suivantes : bureaux, locaux de vente, halls polyvalents, lieux d'exposition, maisons de retraite, cantines, etc.

Données techniques

Description du produit	:	résine de polyuréthane à 2 composants viscoplastique, pour l'intérieur
Extrait sec	:	comp. A : 100 % comp. B : 100 %
Proportion du mélange (poids)	:	4.5 : 1
Viscosité à 23 °C	:	mélange : env. 2500 mPas
Poids volumique	:	mélange : env. 1.40 g/cm ³
Couleur	:	teintes selon RAL + NCS
Consommation	:	2.0 – 5.0 kg/m ² (ajout possible de sable siliceux)
Temps de mise en œuvre	:	env. 25 min. à 20 °C avec des températures plus élevées, le temps de vie en pot diminue
Résistance à la traction	:	env. 7 N/mm ² (produit non transvasé)
Résistance à la rupture (23 °C après 7 jours)	:	env. 50 - 130 % en fonction de la proportion de sable siliceux ajoutée
Recouvrable / praticable	:	après env. 12 heures à 20 °C
Séchage complet	:	après 7 jours à 20 °C
Temp. ambiante et de l'objet	:	min : 12 °C, max : 25 °C

Humidité relative de l'air	:	à 15 °C : max 75 %, > 22 °C : max 85 %
Point de condensation	:	faire attention au point de rosée (température du support +3 °C au-dessus du point de condensation)
Teneur en COV	:	0 %
Dureté	:	après 7 jours env. Shore A > 70
Entreposage	:	dans des conditions normales, à des températures inférieures à 25 °C, mais jamais en dessous de 15 °C : comp. A : 6 mois, comp. B : 6 mois
Nettoyage des outils	:	avec de l'acétone ou le nettoyeur PRIMECOAT® Diluant époxy

Application

Bien mélanger les deux composants au moyen d'un mélangeur (env. 300 t/min.) pendant une minute, transvaser dans un récipient puis mélanger brièvement une nouvelle fois. Etaler ensuite le produit, puis l'égaliser au moyen d'une spatule dentelée ou d'une truelle à lisser. Eliminer les bulles d'air au moyen d'un manchon à picots. La vitrification doit être appliquée au plus tard 24 heures après la praticabilité du revêtement.

Préparation du support / recommandations

Plus les températures sont élevées, plus le temps de vie en pot va être raccourci. Pour les constructions en contact avec la terre ou dans le cas d'un risque de remontée de l'humidité, il est nécessaire d'appliquer une barrière pare-vapeur contre l'humidité remontante avec PRIMECOAT® 100 ou PRIMECOAT® 105. Veuillez observer nos recommandations générales d'application ainsi que les directives correspondantes sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour vous conseiller dans la détermination de systèmes adaptés à une configuration précise.

Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Observer les directives de sécurité sur la manipulation des résines synthétiques édictées par l'Union Européenne.
- Eviter de respirer les vapeurs ainsi que tout contact avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ou manger.
- Lors de l'utilisation des résines synthétiques à deux composants, les directives de la SUVA art. 1854d s'appliquent.
- Vous trouverez toutes les informations sur les dangers et les conseils de sécurité sur la fiche des données de sécurité.

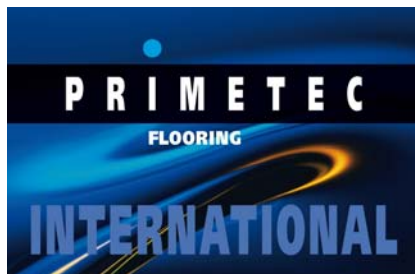
Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de la technique - leur collecte a été faite consciencieusement, conformément à la vérité et suivant les toutes dernières connaissances -, elles sont conçues comme une ligne directrice et ont un caractère indicatif.

Elles ne sauraient toutefois entraîner une responsabilité juridique.

Ces recommandations se réfèrent à des conditions d'utilisation normales et usuelles. Seul un examen approfondi permettra de déterminer si elles peuvent s'appliquer à un cas particulier.

Les droits à la propriété industrielle de tierces personnes ainsi que les prescriptions officielles doivent être respectés.

PRIMECOAT 450 page 2/2, 08.07 - avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité



Fiche technique

Vitrification PRIMECOAT® ZEROPUR 500 pigmentée

PRIMECOAT® ZEROPUR 500 pigmentée est une vitrification pigmentée à base de résine PUR à 2 composants pour les revêtements polyuréthane. La vitrification réduit l'adhérence de la saleté et facilite le nettoyage et l'entretien. Bonne résistance contre les désinfectants non colorés et produits chimiques.

Couche de protection pour revêtements en résine synthétique

- très bonne résistance aux rayons UV
- Surface mat
- Application facile
- réticulation élevée
- diminue l'adhérence à la saleté
- haute dureté et bonne élasticité

Domaines d'application

Application sur revêtements en résine polyuréthane. Egalement applicable sur supports minéraux ou caoutchouc. (Demander nos conseils techniques)

Données techniques

Description du produit	:	résine polyuréthane à 2 composants exempt de solvant
Proportion du mélange (poids)	:	10 : 1
Degré de brillance	:	mat
Consommation	:	env. 80-100 g/m ² par couche, selon le support
Vie en pot	:	max. 4 heures à 20°C, avec une température plus élevée et humidité réduite, le pot life, vie en pot, est réduit
Résistance à la lumière	:	UV résistante
Résistance aux produits chimiques	:	très bonne, sur demande ou tests
Séchage / durcissement	:	utilisation avec prudence après 12 heures
Séchage complet	:	après 7 jours
Temp. ambiante / du support	:	min. 12°C, max. 25°C
Humidité relative de l'air	:	40% - 65%
Point de condensation	:	faire attention au point de rosée (temp. du support +3° C supérieure au point de condensation)
Dilution	:	ne pas diluer, application sans dilution
Entreposage	:	Conditions normales sec > + 5 ° C, < + 25°C, pendant 12 mois
Nettoyage des outils	:	avec diluent

Application

Agiter les 2 composants. Verser le durcisseur dans le bidon du composante A et agiter soigneusement.

Proportion de mélange avec utilisation partielle 10 : 1.

Appliquer régulièrement le PRIMECOAT ZEROPUR 500 pigmentée avec un rouleau Primecoat (10mm) sec.

Après deux heures, mais le même jour une éventuelle 2ème couche peut – être appliquée.

Après un séchage de min. 12 heures, le sol est praticable soigneusement.

Préparation du support / recommandations

Suivant le degré des salissures nettoyer à fond la surface et poncer.

Veillez s.v.p. consulter nos recommandations générales d'application ainsi que les directives sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire concernant des systèmes pour des objets précis.

Mesures de précaution et de sécurité

- **Ne pas exposer le produit au gel.**
- **Lire attentivement la fiche des données de sécurité UE au sujet de la manipulation des résines synthétiques.**
- **Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.**
- **Pendant la mise en oeuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ni manger.**
- **Pour l'utilisation des résines synthétiques à 2 composants, les indications de la SUVA art. 1854d sont valables.**
- **Lire attentivement les conseils et les renseignements sur la fiche des données de sécurité.**

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel des connaissances et sont conçues comme lignes directrices. Elles ne sauraient toutefois entraîner de responsabilité juridique. Ces recommandations se réfèrent à des conditions normales et usuelles. Seul un examen spécifique permettra de déterminer si elles s'appliquent à un cas particulier.

Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés.

PRIMECOAT ZEROPUR 500 pigmentée 03/16 - avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité