



## Technisches Merkblatt

# Spachtel PRIMECOAT® 297

**PRIMECOAT® 297** ist eine thixotrope, graue 2-Komponenten-Spachtelmasse auf Epoxidharzbasis mit ausgezeichneten Haftungseigenschaften auf Beton, Stein, Metall und Holz sowohl auf trockenem, feuchtem / nassem und veröltem Untergrund.

### Hochwertiger Spachtel für stark verölte und kritische Untergründe

- verfüllbar mit mineralischen Zuschlagstoffen
- hoch hinterfeuchtungsbeständig
- standfest, über Kopf verarbeitbar
- leicht verarbeitbar
- exzellente Haftung auf extrem kritischen Untergründen - egal ob trocken, feucht / nass oder verölt
- ideal für Kanalsanierungen, Roboter-geeignet

### Anwendungsbereiche

Als Spachtelung von mineralischen Untergründen für unsere Oberflächenschutzsysteme mit porenverschlissenden und kapillardichtenden Eigenschaften. Beständig gegen aufsteigende Feuchtigkeit, ideal als Kratzspachtelung, Poren- und Lunkernverschluss. Als Kleber für Bauteile und Bodenplatten verschiedenartigster Werkstoffe einsetzbar. Sehr bewährt für Kanalsanierung, Abwasserreinigungs- und Kehrlichtverbrennungsanlagen.

### Technische Daten

Produktbeschreibung	:	2-Komponenten Epoxidharz-Spachtel
Festkörper	:	100 %
Mischungsverhältnis (Gewicht)	:	100 : 50
Viskosität	:	thixotrop
Spezifisches Gewicht	:	Komp. A: ca. 1.2 g/cm <sup>3</sup> Komp. B: ca. 1.1 g/cm <sup>3</sup> Mischung: ca. 1.15 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	:	Komp. A: weiss Komp. B: grau
Verbrauch	:	je nach Untergrund und Systemaufbau, kann problemlos bis auf Null ausgezogen werden
Topfzeit	:	ca. 30 Minuten bei 20° C
Shore D	:	ca. 65

Überarbeitbar / begehbar	:	ca. 4-6 Stunden bei 20° C
Durchhärtung	:	nach 7 Tagen bei 20° C
Objekt- / Verarbeitungstemperatur	:	min.: 10 ° C, max.: 30° C
Relative Luftfeuchte	:	bei 8° C max.: 75%, bei >22° C max.: 85%
Taupunkt	:	TP ist zu beachten (Untergrundtemperatur +3° C über TP)
VOC Anteil	:	0%
Verdünnung	:	nicht verdünnen, unverdünnt verwenden
Lagerung	:	unter normalen Bedingungen, nicht wärmer als 30° C bzw. nicht kälter als 5° C, ungemischt 6 - 12 Monate
Reinigung der Geräte	:	mit Aceton oder Reiniger PRIMECOAT EP-Verdünner

## Applikation

Mit Talosche oder Traufel auftragen, bei großer Untergrundsfeuchte und/oder starker Ölkontamination empfehlen wir vorgängig mit **PRIMECOAT® 100** zu grundieren. Zur Verbesserung der Zwischenschichthaftung sollte **PRIMECOAT® 297** mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut werden (0.3 – 0.8 mm).

## Untergrundvorbereitung / Verarbeitungshinweise

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Verarbeitungshinweise für Epoxidharze und die entsprechenden Hinweise in unseren technischen Merkblättern. Unser technischer Dienst erarbeitet und bestätigt Ihnen objektbezogene Systemaufbauten.

## Vorsichts- und Schutzmassnahmen

- Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.
- Die EU Sicherheitsrichtlinien im Umgang mit Epoxidharzen sind zu beachten.
- Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Während der Verarbeitung nicht mit offener Flamme hantieren, nicht rauchen oder essen.
- Bei der Verwendung von Zweikomponenten-Kunstharzen gelten die Richtlinien der SUVA 1854d.
- Hinweise auf Gefahren und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Alle in diesem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Aussagen sind nach besten Kenntnissen wahrheitsgetreu, gewissenhaft und zuverlässig nach dem heutigen Stand der Prüftechnik zusammengestellt worden, sind als Richtlinien gedacht und bleiben unverbindlich. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die gemachten Angaben beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse. Ob sie im Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eingehende Prüfungen festgestellt werden. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen ausserhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften sind zu beachten. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer aktuellen Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungsbedingungen- und Zahlungsbedingungen (AGB).

PRIMECOAT 297 11.17 - hiermit verlieren alle vorherigen technischen Merkblätter ihre Gültigkeit