



Scheda tecnica

Rivestimento strutturale PRIMECOAT ZEROPOX[®] 390 AS

VOC-a bassa emissione
resina poliuretanica a 2 componenti a strato elastico

Rivestimento strutturale conducibile

- esaminato secondo AgBB
- a bassa emissione
- Condotta elettrica strutturale: 10^4 fino 10^6 Ohm
- VOC < 1 %
- senza alcol benzilico
- antiscivolo
- resistente all'abrasione
- facile da ripulire
- buona persistenza chimica
- buone caratteristiche meccaniche

Campi di applicazione

PRIMECOAT ZEROPOX[®] 390 AS è la novità per un rivestimento strutturale praticamente privo di emissione, con un condotto elettrico per reparti di produzione, vendita e magazzini.

PRIMECOAT ZEROPOX[®] 390 AS è utilizzata per reparti di produzione e magazzini come anche in atmosfere potenzialmente esplosive.

Condotta elettrica strutturale 10^4 fino 10^6 Ohm.

PRIMECOAT ZEROPOX[®] 390 AS è utilizzata nel sistema con alta condotta elettrica nei rivestimenti con PRIMECOAT[®] 310 LS con i sistemi PRIMECOAT Primer / Mastice ed è stata sviluppata per l'impiego negli uffici, laboratori ed in sale industriali con alti requisiti dell'aria d'ambiente. Rispetta le direttive degli AgBB riguardo alle basse emissioni.

Dati tecnici

Descrizione del prodotto	:	resina poliuretanica a 2 componenti
Consumo	:	0.6 – 0,8 kg /m ²
VOC	:	< 1 %, senza alcol benzilico
Peso specifico	:	miscela: ca. 1.65 g/cm ³
Rapporto di miscelazione (peso)	:	100 : 16.6 (6 : 1)
viscosità	:	tissotropica
Residuo solido	:	100 %
Resistenza alla compressione	:	> 60 N/mm ²
Resistenza alla flessione	:	45 N/mm ²
Durezza Shore D	:	ca. 80
Colore	:	tonalità secondo i sistemi RAL

Tempo di lavorazione	:	ca. 40 Min. a 23° C ca. 60 Min. a 12° C
Rielaborabile / agibile	:	dopo ca. 24 ore a 23° C dopo ca. 48 ore a 12° C
Persistenza meccanica	:	72 ore a 23° C
Persistenza chimica	:	dopo 6 giorni a 23° C
Temp. dell'oggetto e di lavorazione	:	min.: 12° C, max.: 25° C
Umidità relativa dell'aria	:	a 12° C max.: 75 %, a >22° C max.: 85 %
Punto di rugiada	:	tenere presente il punto di rugiada (la temperatura del sottofondo deve essere di 3° C superiore al punto di rugiada non diluire
Diluizione	:	in condizioni normali, non più caldo di 20° C e non più freddo di
Conservazione	:	8° C, minimo 12 mesi
Pulizia dell'attrezzatura	:	con acetone o con il detergente epossidico PRIMECOAT® EP-diluyente

Modalità di applicazione

I componenti temperati min. a 15°C vengono mischiati a secondo della proporzione di miscela lentamente con l'agitatore (300 – 400 U/min.) per ca. 3 minuti fino ad ottenere una consistenza omogenea. Successivamente travasare e mischiare per 1 minuto ancora.

Versare sulla superficie subito dopo la miscela. Non usare sabbia di quarzo, poiché può influenzare negativamente la conduttività elettrica.

PRIMECOAT ZEROPOX® 390 AS si lavora nello spessore richiesto e con un rullo viene laminata in una direzione. In questo modo si raggiunge la struttura desiderata. Prima, durante e dopo la lavorazione bisogna tenere presente il punto di rugiada (+3°C).

Preparazione del sottofondo / indicazioni per l'impiego

Il sottosuolo viene preparato con la procedura appropriata, per esempio con Blastrac – pallinatura. Importante: Il sottosuolo dev'essere libero da fanghi, polvere, olio, grasso, assorbente. Resistenza minima 1.5 N/mm²; umidità del calcestruzzo max. 4 % (peso), altrimenti usare PRIMECOAT 105. Secondo la qualità del supporto il sottosuolo viene preparato privo di pori con Primer e/o Mastice con il PRIMECOAT 170. In caso di umidità retrostante, umidità del calcestruzzo > 4 % impiegare PRIMECOAT 105. Si prega di richiedere la consulenza!

Per un condotto elettrico tra i rivestimenti usare sempre PRIMECOAT 310 LS in modo uniforme.

Prima di usare PRIMECOAT 310 LS bisogna ottenere la messa a terra. Questa si ottiene con il doppino in rame. Nella messa a terra è importante la fissazione accurata.

Misure di precauzione e protezione

- Proteggere i prodotti dal gelo.
- Osservare le direttive UE di sicurezza relative all'uso delle resine epossidiche.
- Evitare di inalare i vapori e il contatto con la pelle. Indossare occhiali e guanti di protezione.
- Non manipolare i prodotti in prossimità di fiamme, non fumare né mangiare durante l'impiego dei prodotti.
- Per l'utilizzazione delle resine sintetiche a due componenti si applicano le direttive della SUVA 1854d.
- Leggere attentamente le precauzioni da osservare e gli avvertimenti sui pericoli indicati nella scheda di sicurezza.

Tutte le raccomandazioni e i dati contenuti in questa scheda sono stati redatti in modo accurato e affidabile, secondo lo stato attuale delle conoscenze tecniche. Le raccomandazioni sono intese come direttive e non sono giuridicamente vincolanti.

Queste raccomandazioni si riferiscono a condizioni normali e consuete di messa in opera. Solo mediante un esame specifico è possibile stabilire se sono applicabili a un determinato caso particolare.

Occorre rispettare i diritti di terzi e le prescrizioni delle autorità.

PRIMECOAT ZEROPOX® 390 AS 03.18 - Questa scheda sostituisce e annulla tutte le versioni precedenti