



Scheda tecnica

Primer / Malta di resina PRIMECOAT® 120

Il primer **PRIMECOAT® 120** è una resina epossidica universale a 2 componenti, di alta qualità, senza solventi, con ottime proprietà aderenti su substrati minerali asciutti e con piano sottostante interrato.

Eccellente resina epossidica per fondi e malte resinose sintetiche

- senza solventi
- facilmente lavorabile
- altamente caricabile
- economica, a buon mercato
- buona reticolazione
- impiegabile universalmente
- ottima malta resinosa

Campi di applicazione

Come fondo universale sotto sistemi poliuretanici e epossidici per il rivestimento di substrati minerali asciutti. Grazie alla sua bassa viscosità, **PRIMECOAT® 120** si presta perfettamente come legante ideale per malte livellanti, nonché malte e rasature caricate.

Dati tecnici

Descrizione del prodotto	:	resina epossidica a 2 componenti, senza solventi
Residuo solido	:	100 %
Rapporto di miscelazione (peso)	:	3 : 1
Viscosità a 23°C	:	miscela: ca. 330 mPas
Peso specifico	:	miscela: ca. 1,08 g/cm ³
Resistenza alla compressione (caricato)	:	ca. 75 N/mm
Resistenza alla flessione	:	ca. 40 N/mm ²
Durezza Shore D	:	ca. 80
Modulo di elasticità	:	ca. 2'800 N/mm ²
Temp. di transizione vetrosa	:	ca. 55°C
Colore	:	incolore
Grado di riempimento	:	1 : 10 - 1 : 12 secondo la sabbia di quarzo impiegata e la granulometria
Tempo di lavorabilità (pot-life) a 20°C	:	ca. 40 min.
Durezza Shore D	:	ca. 80

Essiccazione	:	ca. 7 ore a 20° C
Essiccamento in profondità	:	dopo 7 giorni a 20° C
Temp. dell'oggetto e di lavorazione	:	min: 12 C, max: 30° C
Umidità residua nel sottofondo	:	max: 4.5 % (volume)
Umidità relativa dell'aria	:	a 10° C max: 75%, a > 22° C max: 85%
Punto di rugiada	:	tenere presente il punto di rugiada (La temperatura del sottofondo deve essere di +3° C superiore al punto di rugiada 0%
Contenuto di COV	:	in condizioni normali, a temperature non più alte di 30°C e non
Conservazione	:	più basse di 5°C, non miscelato 12 mesi
Pulizia dell'attrezzatura	:	con acetone o il detergente epossidico PRIMECOAT EP-Reiniger

Modalità di applicazione

Spatolore con frattazzo, racla di gomma o spatola gommata. Non applicare con il rullo. Per migliorare l'adesione dello strato successivo occorre spargere sul **PRIMECOAT® 120** della sabbia di quarzo essiccata (0,3 - 0,8 mm). Per un'adesione impeccabile al sottofondo, la malta di resina sintetica o il rivestimento per pavimenti deve essere applicata sul primer **PRIMECOAT® 120** ancora fresco con la tecnica fresco su fresco.

Preparazione del sottofondo / indicazioni per l'impiego

Leggere attentamente le indicazioni generali per l'impiego delle resine epossidiche e le relative indicazioni sulle nostre schede tecniche. Il nostro servizio tecnico elabora e verifica per voi dei sistemi di protezione delle superfici in base alle vostre esigenze specifiche.

Misure di precauzione e protezione

- Proteggere i prodotti dal gelo.
- Osservare le direttive UE di sicurezza relative all'uso delle resine epossidiche.
- Evitare di inalare i vapori e il contatto con la pelle. Indossare occhiali e guanti di protezione.
- Non manipolare i prodotti in prossimità di fiamme, non fumare né mangiare durante l'impiego dei prodotti.
- Per l'utilizzazione delle resine sintetiche a due componenti si applicano le direttive della SUVA 1854d.
- Leggere attentamente le precauzioni da osservare e gli avvertimenti sui pericoli indicati nella scheda di sicurezza.

Tutte le raccomandazioni e i dati contenuti in questa scheda sono stati redatti in modo accurato e affidabile, secondo lo stato attuale delle conoscenze tecniche. Le raccomandazioni sono intese come direttive e non sono giuridicamente vincolanti.

Queste raccomandazioni si riferiscono a condizioni normali e consuete di messa in opera. Solo mediante un esame specifico è possibile stabilire se sono applicabili a un determinato caso particolare.

Occorre rispettare i diritti di terzi e le prescrizioni delle autorità.

PRIMECOAT 120 03/2018 – Questa scheda sostituisce e annulla tutte le versioni precedenti