



Fiche technique

Revêtement structuré PRIMECOAT® ZEROPOX 390 AS

Résine époxy à 2 composants, sans solvants, certifiée AgBB,
avec faible émission de COV < 1%

Revêtement structuré conducteur d'électricité

- Certifié AgBB
- Faible émission
- Conducteur d'électricité
Surface structurée : 10^4 à 10^6
- COV < 1 %
- Sans alcool benzylique
- Antidérapant
- Excellente résistance à l'usure
- Facile à nettoyer
- Très bonne résistance mécanique
- Très bonne résistance aux produits chimiques

Domaines d'application

PRIMECOAT ZEROPOX® 390 AS est une formulation innovante bien pratique de revêtement structuré conducteur d'électricité et sans émissions. PRIMECOAT® ZEROPOX 390 AS est un revêtement aux excellentes propriétés chimiques et mécaniques, utilisé pour toutes les surfaces d'entreposage et de production ainsi que dans les zones exposées aux risques d'explosions.

Perdiance à la terre moyenne RE : revêtement structuré : entre 10^4 et $10^6 \Omega$

PRIMECOAT ZEROPOX® 390 AS est utilisé, au sein du système, avec la couche intermédiaire PRIMECOAT® 310 LS offrant une très grande conductibilité et les fonds et enduits PRIMECOAT correspondants. Ce produit a été conçu pour une utilisation dans les salles de réunion, les bureaux, les laboratoires et le secteur industriel lorsque les exigences demandées à l'air ambiant sont très élevées. En effet, il est conforme aux directives de l'AgBB portant sur les plus faibles émissions polluantes possible dans l'air ambiant.

Données techniques

Description du produit	: Résine époxy à 2 composants
Consommation	: 0.6 – 0.8 kg/ m ²
Teneur en COV	: < 1 %, sans alcool benzylique
Proportion du mélange (poids)	: 100 : 16.6 (6:1)
Viscosité	: Thixotrope
Poids volumique	: Mélange : env. 1.65 g/cm ³
Extrait sec	: 100 %
Résistance à la pression	: Env. 60 N/mm ²
Résistance à la traction par flexion	: Env. 45 N/mm ²
Dureté Shore D	: Env. 80
Couleur	: Teintes selon RAL

Vie en pot	:	Env. 40 min à 23°C Env. 60 min à 12°C
Recouvrable / praticable	:	Env. 24 heures à 23°C Env. 48 heures à 12°C
Sous charge mécaniquement	:	Env. 72 heures à 23°C
Sous charge chimiquement	:	Après 6 jours à 23°C
Temp. ambiante et de l'objet	:	Entre 12°C min. et 25°C max
Humidité relative de l'air	:	A 12°C : max 75 %, > 22°C : max 85 %
Point de condensation	:	Faire attention au point de rosée (température du support +3°C au-dessus du point de condensation)
Dilution	:	Ne pas diluer, prêt à l'emploi
Entreposage	:	Dans des conditions normales, à des températures inférieures à 20°C respectivement supérieures à 8°C : au moins 12 mois
Nettoyage des outils	:	Avec de l'acétone ou le nettoyeur PRIMECOAT® Diluant époxy

Application

Mélanger PRIMECOAT® ZEROPOX 315 AS, dans la proportion de mélange correspondante, dans un mélangeur à faible vitesse pendant 3 minutes, jusqu'à ce que vous obteniez un mélange homogène. Transvaser ensuite dans un récipient propre puis mélanger de nouveau pendant environ 1 minute. Etaler le contenu du récipient sur la surface immédiatement après l'avoir mélangé. Il n'est pas recommandé d'incorporer des matières de charge, car celles-ci pourraient influencer négativement la conductibilité. Etaler régulièrement PRIMECOAT® ZEROPOX 390 AS au moyen d'un racloir dentelé jusqu'à ce que vous obteniez l'épaisseur de couche souhaitée. Etaler ensuite régulièrement le produit, dans une direction, à l'aide d'un rouleau structuré approprié en matière synthétique (par exemple : un rouleau à trous brûlés). On obtient ainsi la structure souhaitée. Avant, pendant et après l'application du revêtement, faire attention à la valeur du point de condensation (+3°C).

Préparation du support / recommandations

Avant d'appliquer le revêtement, il est important de traiter le support suivant un procédé adapté, par exemple par un grenailage de type Blastrac. Exigences minimales : élimination des badigeons, poussières, huiles, graisses et autres substances pouvant entraver une bonne adhérence ; support absorbant avec une résistance d'adhérence minimale de 1,5 N/mm² et humidité résiduelle du béton de 4 % (poids) maximum – dans le cas contraire, utiliser PRIMECOAT 105. Selon la nature du support, appliquer un fond ou un mastic griffé avec PRIMECOAT 170 de manière à boucher tous les pores. S'il faut s'attendre ultérieurement à la formation d'une humidité sur la face arrière, humidité résiduelle du béton > 4 %, alors il est recommandé d'utiliser le fond PRIMECOAT 105 et de demander conseil auprès de nos spécialistes ! Pour obtenir une couche intermédiaire avec une conductibilité électrique élevée, appliquer toujours PRIMECOAT 310LS de manière très régulière. Les contacts à la terre sont posés, avant l'application de PRIMECOAT 310LS, au moyen de câbles en cuivre épissés. Lors de cette procédure, il faut faire particulièrement attention à une bonne fixation assurant une mise en place sur la durée.

Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Observer les directives de sécurité sur la manipulation des résines époxy édictées par l'Union Européenne.
- Eviter de respirer les vapeurs ainsi que tout contact avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ou manger.
- Lors de l'utilisation des résines synthétiques, les directives de la SUVA, article 1854d, s'appliquent.
- Vous trouverez toutes les informations sur les dangers et les conseils de sécurité sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de la technique - leur collecte a été faite consciencieusement, conformément à la vérité et suivant les toutes dernières connaissances -, elles sont conçues comme une ligne directrice et ont un caractère indicatif.

Elles ne sauraient toutefois entraîner une responsabilité juridique.

Ces recommandations se réfèrent à des conditions d'utilisation normales et usuelles. Seul un examen approfondi permettra de déterminer si elles peuvent s'appliquer à un cas particulier.

Les droits à la propriété industrielle de tierces personnes ainsi que les prescriptions officielles doivent être respectés.

PRIMECOAT ZEROPOX 390 AS 02.14. - Avec cette fiche technique, les éditions précédentes perdent leur validité