



## Fiche technique

# Revêtement PRIMECOAT® ZEROPOX 315 AS

Résine epoxy à 2 composants libre de solvant, certifié AgBB avec faible émission COV < 1%

**PRIMECOAT® ZEROPOX 315 AS** est un revêtement pigmenté à 2 composants à base de résine époxy, conducteur d'électricité et ne contenant ni solvants ni nonylphénol. Ce produit permet d'obtenir aussi bien des surfaces lisses que des surfaces antidérapantes.

### Système PRIMECOAT® AS

- Conducteur d'électricité  
Surface lisse :  $10^4$  à  $10^6 \Omega$   
Surface antidérapante :  $R_{11} < 10^9 \Omega$
- Bon autoécoulement (autolissage)
- Bonne autoventilation
- Très bonne résistance aux produits chimiques
- Très bonne résistance mécanique
- Excellente résistance à l'usure
- Physiologiquement neutre après durcissement
- COV < 1 %, libre d'alcool benzylique

### Domaines d'application

**PRIMECOAT® ZEROPOX 315 AS** est un revêtement aux excellentes propriétés chimiques et mécaniques, utilisé pour toutes les surfaces d'entreposage et de production ainsi que dans les zones exposées aux risque d'explosions. Ce produit permet d'obtenir aussi bien des surfaces lisses que des surfaces antidérapantes.

Perdittance à la terre moyenne  $R_E$  : revêtement lisse : entre  $10^4$  et  $10^6 \Omega$  ;  
revêtement antidérapant :  $< 10^9 \Omega$

Dans le système de produits, **PRIMECOAT® ZEROPOX 315 AS** est utilisé avec le revêtement intermédiaire hautement conducteur **PRIMECOAT® ZEROPOX 310 LS** appliqué sur une couche de fond **PRIMECOAT® Fond** correspondante.

### Données techniques

Description du produit	:	résine époxy à 2 composants
Proportion du mélange (poids)	:	100 : 20
Viscosité	:	mélange : env. 2500 mPas
Poids volumique	:	mélange : env. 1.60 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec	:	100 %
Résistance à la pression	:	> 60 N/mm <sup>2</sup>
Dureté Shore D	:	env. 80
Résistance à la traction par flexion	:	45 N/mm <sup>2</sup>
Abrasion (1000 g / 1000 U) Traber	:	55 mg
Couleur	:	Teintes standard selon RAL
Consommation	:	2.0 kg/m <sup>2</sup> - max : 3.0 kg/m <sup>2</sup>
Temps de mise en œuvre (à 12 / 23 / 30 °C)	:	env. 60 min. / env. 45 min. / env. 25 min.

Température de l'objet	:	entre 12 °C min. et 30 °C max.
Température du matériau	:	15 °C – 25 °C
Praticable (à 12 / 23 / 30°C)	:	après 36 h / 24 h / 16 h
Sous charge (à 12 / 23 / 30 °C)	:	mécaniquement après 96 h / 48 h / 24 h chimiquement après 7 jours
Humidité relative de l'air max.	:	à 12 °C : max 75 %, > 22 °C : max 80 %
Point de condensation	:	faire attention au point de rosée (température du support +3 °C au-dessus du point de condensation)
Teneur en COV	:	COV < 1 %
Entreposage	:	dans des conditions normales, à des températures inférieures à 20 °C, mais jamais en dessous de 8 °C, au moins 12 mois
Nettoyage des outils	:	avec de l'acétone ou le nettoyant PRIMECOAT® Diluant époxy

## Application

Mélanger **PRIMECOAT® ZEROPOX 315 AS**, dans la proportion de mélange correspondant, dans un mélangeur à faible vitesse pendant 3 minutes, jusqu'à ce que vous obteniez un mélange homogène. Transvaser ensuite dans un récipient propre puis mélanger de nouveau pendant environ 1 minute. Etaler le contenu du récipient sur la surface immédiatement après l'avoir mélangé. **Il n'est pas recommandé d'incorporer des matières de charge, car celles-ci pourraient influencer négativement la conductibilité.**

Etaler régulièrement **PRIMECOAT® ZEROPOX 315 AS** au moyen d'un racloir dentelé jusqu'à ce que vous obteniez l'épaisseur de couche souhaitée. Le revêtement fraîchement appliqué doit être déroulé dans les 5 minutes qui suivent avec un manchon à picots et ceci afin d'obtenir une surface optimale et conductrice, sans bulles d'air. Avant, pendant et après l'application du revêtement, faire attention à la valeur du point de condensation (+3 °C).

## Préparation du support / recommandations

Les contacts avec la terre sont établis sur le support préparé en conséquence à l'aide de bandes de cuivre dépliées conformément aux prescriptions. Ces bandes sont dépliées sur un rayon d'environ 10 m, ce qui signifie qu'elles seront installées tous les 20 m. Les surfaces séparées par des joints sont reliées entre elles par le biais d'une boucle. Important : l'installation de la mise à la terre doit être effectuée par un électricien. Il est recommandé de définir auparavant tous les détails de ce travail très important, en fonction de la configuration du bâtiment. Il faut impérativement faire attention à ce que les contacts avec la terre soient fixés correctement et durablement.

Veuillez observer nos recommandations générales d'application pour les résines époxy ainsi que les directives correspondantes sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour vous conseiller dans la détermination de systèmes adaptés à une configuration précise.

## Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Observer les directives de sécurité sur la manipulation des résines époxy édictées par l'Union Européenne.
- Eviter de respirer les vapeurs ainsi que tout contact avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ou manger.
- Lors de l'utilisation des résines synthétiques, les directives de la SUVA art. 1854d s'appliquent.
- Vous trouverez toutes les informations sur les dangers et les conseils de sécurité sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de la technique - leur collecte a été faite consciencieusement, conformément à la vérité et suivant les toutes dernières connaissances -, elles sont conçues comme une ligne directrice et ont un caractère indicatif.

Elles ne sauraient toutefois entraîner une responsabilité juridique.

Ces recommandations se réfèrent à des conditions d'utilisation normales et usuelles. Seul un examen approfondi permettra de déterminer si elles peuvent s'appliquer à un cas particulier.

Les droits à la propriété industrielle de tierces personnes ainsi que les prescriptions officielles doivent être respectés.

PRIMECOAT ZEROPOX 315 AS 02/2018 - avec cette fiche technique les éditions précédentes perdent leur validité