



## Fiche technique

# Revêtement au rouleau **PRIMECOAT S<sup>®</sup> 795**

**PRIMECOAT S<sup>®</sup> 795** est un revêtement flexibilisé, thermoplastique ainsi qu'une masse saupoudrable à base de méthacrylates de méthyle, pouvant être utilisée sur de nombreux supports bitumineux comme de l'asphalte coulé (MA) ou de l'asphalte d'enrobés compactés (AC).

### Revêtement au rouleau MMA haut de gamme, flexible pour asphalte

- Durcissement rapide
- Très bonnes propriétés mécaniques
- flexibilisé
- pour l'asphalte coulé et l'asphalte d'enrobés compactés
- couche saupoudrage et revêtement
- thermoplastique

### Domaines d'application

PRIMECOAT S 795 est utilisé pour la conception colorée pour les supports bitumineux de toute sorte et utilisation. Un grand domaine d'application est le marquage des surfaces et zones. On peut utiliser Primecoat S 795 aussi comme couche protectrice pour la prévention de rupture des supports. Reprofilage avec une couche mince pour les puits et autres pièces intégrantes. Pour la révision et rafraîchissement des supports bitumineux vieux. Comme masse d'enrobage pour les différents matériaux saupoudrables, par exemple: sable de quartz, gravillon naturel, Durop, Mandurax, basalte, carbure de silicium (SiC), Alox etc. Utiliser sans primaire.

### Données techniques

Description du produit	:	Méthacrylates de méthyle à deux composants
Consommation	:	0.5–2.2 kg/m <sup>2</sup> , selon la planéité ou utilisation 0.8–1.2 kg/m <sup>2</sup> pour le fraisage fin 0.5–0.8 kg/m <sup>2</sup> charge faible à moyen, praticable 1.2–1.8 kg/m <sup>2</sup> couche saupoudrage pour les zones avec une charge très haute. (diamètre d'un grain max. 1.2 mm)
Proportion de mélange (poids)	:	15.00 kg PRIMECOAT S 795 <u>0.30 kg PRIMECOAT S 780 Catalyseur (3 x 0.1 kg)</u> 15.30 kg
Couleurs	:	Standard – RAL 1001, 1002, 1014, 1015, 7002, 7016, 7030, 7032, 7035, 7038, 7039, 7040, 8017, 9001, 9005 Autres couleurs sur demande
Temps de réaction à 20° C	:	Vie en pot env. 10 - 15 min. Résistance aux pluies env. 30 min. Praticable / Recouvrable env. 30 min Durcissement complet env. 2 h

Température du bâtiment / d'application	:	min.: +3° C, max.: 25° C
Humidité relative de l'air	:	Indépendamment de l'humidité relative contenue dans l'air
Point de condensation	:	Faire attention au point de condensation (température du support + 3° C au-dessus du point de condensation)
Entreposage	:	Dans l'emballage d'origine à des températures inférieures à 25° C et supérieures à 5° C - non mélangé pendant 6 mois. Eviter, sur le chantier, tout rayonnement direct du soleil.
Nettoyage des outils	:	Lors d'une interruption du travail ou après la fin des travaux, les outils doivent être soigneusement nettoyés dans les 10 minutes qui suivent (temps de vie en pot) avec le nettoyeur PRIMETEC.

## Instructions de mélange

Bien mélanger le contenu du récipient et homogénéifier la masse. Ajouter le catalyseur en faisant tourner lentement le mélangeur puis mélanger le tout minutieusement. Faire attention à ce que le matériau qui se trouve au fond et sur les bords du récipient soit bien intégré dans le mélange. Idéalement on rempote le matériau un fois.

## Recommandations

Le produit mélangé est vidé en lignes et appliquer uniformément avec un outil répartiteur (truelle, rouleau, raclette de caoutchouc etc.). En fonction de la surface, on peut saupoudrer avec le matériel souhaité ou on fait la structure de la surface avec un outil adapté pour ce travail. On fait le traitement avec une raclette structurée, un rouleau ou une taloche dentée, selon la surface souhaité, structure ou utilisation. Pour avoir une adhérence mieux, on peut rouler et appuyer encore une fois le matériel saupoudré.

Important: Un traitement „mouillé sur mouillé“ est nécessaire pour avoir un finition sans raccords.

Le matériel pour saupoudrer avec les poussières pour avoir une adhérence mieux peut éviter une bonne intégration dans la matrice de revêtement. Le matériel pour saupoudrer doit être incassable et résistant à l'abrasion.

(Pour les systèmes saupoudrés nous recommandons une vitrification avec Primecoat S 770).

## Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer les produits au gel.
- Observer les directives de sécurité de l'Union Européenne sur la manipulation des produits PMMA.
- Eviter d'inhaler les vapeurs et tout contact avec la peau. Porter des lunettes et des gants de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme ouverte, ne pas fumer et ne pas manger.
- Respecter, lors de l'utilisation de résines synthétiques à deux composants, les directives de la SUVA, art. 1854d.
- Vous trouverez toutes les informations nécessaires sur les dangers et les conseils de sécurité dans les fiches de données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique ont été rassemblées avec beaucoup de soin et de manière fiable conformément à l'état actuel des connaissances et de la technique, sont conçues comme des lignes directrices et ne font l'objet d'aucune obligation. Elles ne sauraient donc entraîner une responsabilité juridique. Ces recommandations se basent sur des conditions normales et usuelles. Seuls des examens plus approfondis permettront de déterminer si celles-ci peuvent s'appliquer à un cas particulier. L'utilisation et la mise en œuvre de nos produits se font en dehors de notre champ d'influence et relèvent donc exclusivement de la responsabilité de l'utilisateur. Les droits des tiers ainsi que les prescriptions des autorités doivent être respectés. La vente de nos produits se fait conformément à nos conditions générales de vente et de livraison ainsi que conformément à nos conditions de paiement.