



## Technisches Merkblatt

# Beschichtung PRIMECOAT ZEROPUR® 460

VOC-emissionsarmes, nach AgBB hinsichtlich raumlufbelastender Emissionen geprüfetes und zertifiziertes 2-Komponenten Polyurethanharz

für Verlaufbeschichtungen im Innenbereich

- praktisch emissionsfrei
- VOC < 1.0 %
- hoch abriebfest
- 80% natürliche / nachwachsende Rohstoffe
- leicht risseüberbrückend
- trittschalldämmend
- selbstverlaufend
- zähhartelastisch
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung
- geprüft gemäß AgBB

## Anwendungsbereiche

**PRIMECOAT ZEROPUR® 460** ist eine elastische, leicht rissüberbrückende, pigmentierte 2-Komponenten-Hart-Polyurethanharz Verlaufbeschichtung. **PRIMECOAT ZEROPUR® 460** ist multifunktionell auf verschiedenen Untergründen einsetzbar, wie z. B. auf Beton, Estrich, Latexfalt, Holz, Stahl, Aluminium, Gussasphalt (Innenflächen); eine Beschichtung von Magnesit- und Anhydritflächen ist (nach vorheriger Beratung) möglich.

**PRIMECOAT ZEROPUR® 460** ist verarbeiterfreundlich und besitzt eine sehr gute chemische Beständigkeit sowie hohe mechanischen Eigenschaften. Den kreativen Variationen sind, z. B. mit einer Chipseinstreuung und/oder der anschliessenden mit den ebenfalls die AgBB-Vorgaben erfüllenden farbigen und transparenten PRIMECOAT ZEROPUR Versiegelungen keine Grenzen gesetzt. Die Oberfläche kann so in der Struktur, Glanzgrad, Abrieb- und Chemikalienbeständigkeit individuell optimiert und gestaltet werden. Hervorragend geeignet für den Einsatz in Räumen mit hohen Anforderungen an die Raumluf, wie z. B. in Krankenhäusern, Schulen, Kindergärten oder öffentlichen Gebäuden.

## Technische Daten

Produktbeschreibung	:	2-Komponenten Polyurethanharz Hart für den Innenbereich
Verbrauch	:	1.5 – 4.0 kg/m <sup>2</sup> , zusätzliche Füllung mit Quarzsand 0.1–0.3 mm ist möglich
Spezifisches Gewicht	:	Mischung: ca. 1.50 g/cm <sup>3</sup>
Mischungsverhältnis (Gewicht)	:	100 : 20 nach Gewicht (5 : 1)
Viskosität bei 23°C	:	Mischung ca. 2'000 mPas ± 500
Volumenfestkörper	:	100 %
Shore-Härte D	:	ca. 60
Verarbeitungszeit	:	ca. 20 Min. bei 23° C bei größerer Wärme verkürzt sich die Topfzeit
Farbe	:	Farbtöne nach RAL und NCS S

Zugfestigkeit	:	ca. 8 N/mm <sup>2</sup> (ungefüllt)
Druckfestigkeit	:	ca. 45 – 55 N/mm <sup>2</sup> ohne / mit Quarzsand
Bruchdehnung (23°C nach 7d)	:	ca. 5 - 15 % je nach Quarzsandzugabe
Überarbeitbar/ begehbar	:	nach ca. 12 Stunden bei 23° C
Härtung mechanisch belastbar	:	nach 24 Stunden bei 23° C
Härtung chemisch belastbar	:	nach 3 Tagen bei 23° C
Härtung gemäss AgBB-Prüfbericht	:	10 Tage bei 23° C
Objekt- / Verarbeitungstemperatur	:	min.: 12° C, max.: 25° C
Relative Luftfeuchte	:	bei 15° C max.: 75 %, bei >22° C max.: 85 %
Taupunkt	:	TP ist zu beachten (Untergrundtemperatur. + 3° C über TP)
Härte	:	nach 7 Tagen ca. Shore D = 60
Lagerung	:	im Originalgebände nicht wärmer als 25° C, bzw. nicht kälter als 15° C - Komp. A: 12 Monate, Komp. B: 12 Monate
Reinigung der Geräte	:	Mit Aceton oder Reiniger PRIMECOAT® EP-Verdünner

## Applikation

Beide Komponenten gründlich miteinander, mit einem langsam laufendem Rührwerk (ca. 300 - 400 U/Min), 3 Minuten mischen bis eine homogene Mischung vorliegt, **umtopfen** und nochmals ca. 1 Minute durchrühren. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. **Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. PRIMECOAT ZEROPUR® 460 ungefüllt, oder gefüllt mit getrocknetem Quarzsand der Körnung 0.1–0.3 mm im entsprechenden Verhältnis nach Gewicht, mit einem Zahn rakel (Gummi oder Metall) in der gewünschten Schichtdicke gleichmässig verteilen und innert 5 Minuten mit einer Stachelwalze gut zu entlüften.**

Die Versiegelung muss spätestens 24 Stunden nach der Begehbarkeit aufgetragen werden.

## Untergrundvorbereitung / Verarbeitungshinweise

Die zu beschichtenden Flächen sind mit einem geeigneten Verfahren so vorzubereiten, dass ein sauberer und tragfähiger Untergrund gegeben ist. Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Verarbeitungshinweise und die entsprechenden Hinweise in unseren technischen Merkblättern. Unser technischer Dienst erarbeitet und bestätigt Ihnen objektbezogene Systemaufbauten.

Die angegebene Topfzeit wird mit steigender Umwelttemperatur verkürzt. Bei erdberührten Konstruktionen oder bei Gefahr rückseitiger Durchfeuchtung muss eine Dampfsperre gegen aufsteigende Feuchtigkeit mit **PRIMECOAT® 100** oder **PRIMECOAT® 105** verlegt werden.

## Vorsichts- und Schutzmassnahmen

- Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.
- Die EU Sicherheitsrichtlinien im Umgang mit Kunstharzen sind zu beachten.
- Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Während der Verarbeitung nicht mit offener Flamme hantieren, nicht rauchen oder essen.
- Bei der Verwendung von Zweikomponenten-Kunstharzen gelten die Richtlinien der SUVA 1854d.
- Hinweise auf Gefahren und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Alle in diesem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Aussagen sind nach besten Kenntnissen wahrheitsgetreu, gewissenhaft und zuverlässig nach dem heutigen Stand der Prüftechnik zusammengestellt worden, sind als Richtlinien gedacht und bleiben unverbindlich. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die gemachten Angaben beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse. Ob sie im Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eingehende Prüfungen festgestellt werden. Farbtöne können aus Rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen geringe Farbton- / Chargenabweichungen aufweisen. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen ausserhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften sind zu beachten. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen (ABG).

**PRIMECOAT ZEROPUR® 460** 02/2018 - hiermit verlieren alle vorherigen technischen Merkblätter ihre Gültigkeit