



Technisches Merkblatt

Struktur-Versiegelung PRIMECOAT ZEROPOX[®] 560

VOC-emissionsarmes, nach AgBB hinsichtlich raumlufbelastender Emissionen geprüftes und zertifiziertes 2-Komponenten Epoxidharz

für Struktur-Versiegelungen im Innenbereich

- nonylphenolfrei
- VOC < 1,0 %
- fein strukturierte Oberfläche, hochwertige Optik
- rutschhemmend
- leicht zu reinigen
- hohe Abriebfestigkeit
- für den Innenbereich
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung
- sehr gute chemische Beständigkeit
- geprüft gemäß AgBB

Anwendungsbereiche

PRIMECOAT ZEROPOX[®] 560 ist ein sehr wirtschaftlicher, thixotroper und pigmentierter Struktursiegel. Die fein strukturierte Versiegelung ergibt bei geringem Verbrauch eine gute Rutschhemmung mit einer sehr guten Reinigungsfähigkeit. PRIMECOAT **ZEROPOX[®] 560** wird als Struktursiegel auf glatten Epoxidharz-Beschichtungen eingesetzt. In Kombination mit der ebenfalls nach den AgBB-Vorgaben erfüllenden ZEROPOX-Grundierung und den ZEROPOX-Beschichtungen, ergibt PRIMECOAT **ZEROPOX[®] 560** ein mechanisch, chemisch und optisch hochwertiges Oberflächenschutzsystem.

PRIMECOAT ZEROPOX[®] 560 ist ideal geeignet für die Verwendung in Innenräumen, gemäss der „Vorgehensweise bei der gesundheitlichen Verwertung der Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC und SVOC) aus Bauprodukten“. **Hervorragend für den Einsatz in Räumen mit hohen Anforderungen an die Raumluf, wie z. B. in Krankenhäusern, Kindergärten, Schulen oder öffentlichen Gebäuden.**

Technische Daten

Produktbeschreibung	:	2-Komponenten Epoxidharz-Versiegelung
Verbrauch	:	0.15 – 0.2 kg /m ²
VOC	:	< 1 %, benzylalkoholfrei
Summe der VOC (TVOC)	:	nach 28 Tagen unterhalb 1 mg/m ³
Spezifisches Gewicht	:	ca. 1.56 g/cm ³
Mischungsverhältnis (Gewicht)	:	100 : 18 nach Gewicht (5.55 : 1)
Viskosität bei 23° C	:	thixotrop
Festkörpergehalt	:	100 %
Shore-Härte D	:	ca. 80
Farbe	:	Farbtöne nach RAL und NCS S
Oberfläche	:	leichte Struktur
Verarbeitungszeit	:	ca. 25 Min bei 23° C ca. 40 Min bei 15° C bei größerer Wärme verkürzt sich die Topfzeit

Härtung begehbar	:	bei 23° C 16 Stunden
Härtung mechanisch belastbar	:	bei 23° C 48 Stunden
Härtung chemisch belastbar	:	bei 23° C 5 Tage
Härtung gemäss AgBB - Prüfbericht	:	bei 23° C 10 Tage
Trocknung / Härtung	:	staubtrocken nach 40 Minuten (griffest: 6 Std.)
Durchhärtung	:	nach 7 Tagen
Objekt- / Verarbeitungstemperatur	:	min.: 15° C, max.: 25° C
Relative Luftfeuchte	:	bei 12° C max.: 75 %, bei >23° C max.: 85 %
Taupunkt	:	TP ist zu beachten (Untergrundtemperatur +3° C über TP)
Lagerung	:	im Originalgebinde, nicht wärmer als 25° C bzw. nicht kälter als 15° C: Komp. A + B 12 Monate
Reinigung der Geräte	:	mit Aceton oder Reiniger PRIMECOAT® EP Verdüner

Applikation

Beide Komponenten entsprechend dem Mischungsverhältnis gründlich, mit einem langsam laufenden Rührwerk (ca. 300 – 400 U/min.) 3 Minuten vermischen bis eine homogene Mischung vorliegt. Umtopfen und nochmals ca. 1 Minuten durchrühren. Füllstoffe erst nach dem Mischen homogen einrühren. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. PRIMECOAT **ZEROPOX® 560** mit einem Gummiwischer auf der zu versiegelnden Fläche gleichmässig verteilen und mit einer geeigneten Versiegelungswalze (Nylon, Flor-höhe 6–8 mm) sorgfältig nachwalzen. Hierbei sind die Überlappungsbereiche möglichst gering zu halten. Die Verarbeitung nur mit der Walze kann zu ungleichmässigen Auftragsmengen führen, wodurch es zu Schattierungen kommen kann. Bei Unterbrechungen der Versiegelungsarbeiten werden diese durch sauberes Abkleben begrenzt und nach einer Gelierzeit von ca. 1 Stunde entfernt. Hierdurch wird eine saubere Zwischennaht sichergestellt.

Die Versiegelung muss spätestens 24 Stunden nach Begehrbarkeit des Fließbelages aufgetragen werden. Hinweis: Einwirkung von UV-Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

Untergrundvorbereitung / Verarbeitungshinweise

Der zu beschichtende Untergrund muss sach- und fachgerecht ausgeführt sein. Die Verlaufsbeschichtung soll gut begehbar sein. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein.

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Verarbeitungshinweise und die entsprechenden Hinweise in unseren technischen Merkblättern. Unser technischer Dienst erarbeitet und bestätigt Ihnen objektbezogene Systemaufbauten.

Vorsichts- und Schutzmassnahmen

- Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.
- Die EU Sicherheitsrichtlinien im Umgang mit Kunstharzen sind zu beachten.
- Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Während der Verarbeitung nicht mit offener Flamme hantieren, nicht rauchen oder essen.
- Bei der Verwendung von Zweikomponenten-Kunstharzen gelten die Richtlinien der SUVA 1854d.
- Hinweise auf Gefahren und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Alle in diesem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Aussagen sind nach besten Kenntnissen wahrheitsgetreu, gewissenhaft und zuverlässig nach dem heutigen Stand der Prüftechnik zusammengestellt worden, sind als Richtlinien gedacht und bleiben unverbindlich. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die gemachten Angaben beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse. Ob sie im Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eingehende Prüfungen festgestellt werden. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen ausserhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften sind zu beachten. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungsbedingungen- und Zahlungsbedingungen (AGB).

PRIMECOAT ZEROPOX® 560

02/2018 - hiermit verlieren alle vorherigen technischen Merkblätter ihre Gültigkeit