



Technisches Merkblatt

Strukturbeschichtung PRIMECOAT ZEROPOX[®] 390

VOC-emissionsarmes, nach AgBB hinsichtlich raumlufbelastender Emissionen geprüftes und zertifiziertes 2-Komponenten Epoxidharz

Strukturbeschichtung

- nonylphenolfrei -benzylalkoholfrei
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- sehr gute chemische Beständigkeit
- VOC < 1 %
- rutschhemmend
- hohe Abriebfestigkeit
- leicht zu reinigen
- zähhart

Anwendungsbereiche

PRIMECOAT ZEROPOX[®] 390 ist eine wirtschaftliche, pigmentierte, thixotropierte Strukturbeschichtung auf grundierte, mineralische Untergründe im Innenbereich mit guter Verschleissfestigkeit. Die noppenartige Oberfläche sorgt bei geringem Verbrauch für eine gewisse Rutschhemmung mit guten Reinigungseigenschaften. Im Nassbereich wird zusätzlich mit einer Quarzsand- oder Siliciumcarbid-Zugabe gearbeitet. **Die Oberflächenstruktur von PRIMECOAT ZEROPOX[®] 390 kann, in Kombination mit den ZEROPUR–Polyurethan-Versiegelungen (die ebenfalls die AgBB - Vorgaben erfüllen), individuell in transparent oder farbig, in Struktur, Glanzgrad sowie Abrieb- und Chemikalienbeständigkeit optimiert werden.** Gut geeignet für die wirtschaftliche Sanierung vorhandener EP – Systeme.

PRIMECOAT ZEROPOX[®] 390 zeichnet sich aus durch Verarbeitungsfreundlichkeit mit geringem Verbrauch. **Diese Strukturbeschichtung ist ideal** geeignet für die Verwendung in Innenräumen, gemäss der „Vorgehensweise bei der gesundheitlichen Verwertung der Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC und SVOC) aus Bauprodukten“. **Hervorragend für den Einsatz in Räumen mit hohen Anforderungen an die Raumluf, wie z. B. in Krankenhäusern, Kindergärten, Schulen oder öffentlichen Gebäuden.**

Technische Daten

Produktbeschreibung	:	2-Komponenten Epoxidharz,
Verbrauch	:	0.6 – 0.8 kg /m ²
VOC Anteil	:	< 1 %, benzylalkoholfrei
Spezifisches Gewicht	:	Mischung: ca. 1.65 g/cm ³
Mischungsverhältnis (Gewicht)	:	100 : 16.6 (6 : 1)
Viskosität	:	thixotrop
Festkörpervolumen	:	100 %
Druckfestigkeit	:	> 60 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	:	45 N/mm ²
Shore-Härte D	:	ca. 80
Farbe	:	Farbtöne nach RAL und NCS S
Topfzeit	:	ca. 40 Min. bei 23° C ca. 60 Min. bei 12° C

Überarbeitbar / begehbar	:	ca. 24 Stunden bei 23° C ca. 36 Stunden bei 12° C
Härtung mechanisch belastbar	:	48 Stunden bei 23° C
Härtung chemisch belastbar	:	nach 5 Tagen bei 23° C
Objekt- / Verarbeitungstemperatur	:	min.: 12° C, max.: 25° C
Relative Luftfeuchte	:	bei 12° C max.: 75 %, bei > 22° C max.: 85 %
Taupunkt	:	TP ist zu beachten (Untergrundtemperatur +3° C über TP)
Verdünnung	:	nicht verdünnen, unverdünnt verwenden
Lagerung	:	unter normalen Bedingungen, nicht wärmer als 20° C bzw. nicht kälter als 8° C, mindestens 12 Monate
Reinigung der Geräte	:	mit Aceton oder Reiniger PRIMECOAT EP-Verdünner

Applikation

Beide Komponenten entsprechend dem Mischungsverhältnis gründlich, mit einem langsam laufenden Rührwerk (ca. 300 – 400 U/min.) 3 Minuten vermischen bis eine homogene Mischung vorliegt. Umtopfen und nochmals ca. 1 Minute durchrühren. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen und mit einem Zahnradel in der entsprechenden Schichtdicke gleichmässig aufbringen. Anschliessend wird die frische Beschichtung mit einer geeigneten Kunststoff-Strukturwalze z. B. Erbslochwalze, gleichmässig in eine Richtung abgewalzt. Hierdurch wird die gewünschte Struktur erzielt.

Hinweis: Einwirkung von UV-Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

Untergrundvorbereitung / Verarbeitungshinweise

Die zu beschichtenden Flächen sind mit einem geeigneten Verfahren so vorzubereiten, dass ein sauberer und tragfähiger Untergrund gegeben ist. **Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und/ oder Kratzspachtelung mit PRIMECOAT ZEROPOX® 180 porenfrei vorzubereiten und leicht mit Quarzsand der Körnung 0.1–0.3 mm abzustreuen. Überschüssiger Quarzsand und Verschmutzungen müssen vor der Applikation von PRIMECOAT ZEROPOX® 390 sorgfältig entfernt werden.**

Bitte beachten Sie die allgemeinen Verarbeitungshinweise für Epoxidharze und die entsprechenden Hinweise in unseren technischen Merkblättern. Unser technischer Dienst erarbeitet und bestätigt Ihnen objektbezogene Anwendungen.

Vorsichts- und Schutzmassnahmen

- Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.
- Die EU Sicherheitsrichtlinien im Umgang mit Epoxidharzen sind zu beachten.
- Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Während der Verarbeitung nicht mit offener Flamme hantieren, nicht rauchen oder essen.
- Bei der Verwendung von Kunstharzen gelten die Richtlinien der SUVA 1854d.
- Hinweise auf Gefahren und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Alle in diesem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Aussagen sind nach besten Kenntnissen wahrheitsgetreu, gewissenhaft und zuverlässig nach dem heutigen Stand der Prüftechnik zusammengestellt worden, sind als Richtlinien gedacht und bleiben unverbindlich. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die gemachten Angaben beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse. Ob sie im Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eingehende Prüfungen festgestellt werden. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen ausserhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften sind zu beachten. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer aktuellen Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungsbedingungen- und Zahlungsbedingungen (AGB).

PRIMECOAT ZEROPOX 390, 10.14 – hiermit verlieren alle vorherigen technischen Merkblätter ihre Gültigkeit