



Technisches Merkblatt

Beschichtung PRIMECOAT® ZEROPOX 360

VOC-emissionsarmes, nach AgBB hinsichtlich raumlufbelastender Emissionen geprüftes und zertifiziertes 2-Komponenten Epoxidharz

für Einstreu- und Fließbeläge

- nonylphenolfrei
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- sehr gute chemische Beständigkeit
- benzin- und ölbeständig
- VOC < 1 %
- hohe Abriebfestigkeit
- weitgehend porenfreie Oberfläche
- universell einsetzbar
- benzylalkoholfrei

Anwendungsbereiche

PRIMECOAT® ZEROPOX 360 ist ein pigmentierter, mechanisch hoch belastbarer Einstreu- und Fließbelag mit selbstverlaufenden Eigenschaften zum Einsatz in allen Bereichen in denen besondere Anforderungen an die Beständigkeit von Industrieböden gestellt werden. **PRIMECOAT® ZEROPOX 360** ergibt, in Kombination mit der ebenfalls nach den AgBB - Vorgaben erfüllenden ZEROPOX- Grundierung und den ZEROPUR-Versiegelungen ein mechanisch, chemisch und optisch hochwertiges Oberflächenschutzsystem für zementöse Untergründe.

PRIMECOAT® ZEROPOX 360 ist ideal geeignet für die Verwendung in Innenräumen, gemäss der „Vorgehensweise bei der gesundheitlichen Verwertung der Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC und SVOC) aus Bauprodukten“. Hervorragend für den Einsatz in Räumen mit hohen Anforderungen an die Raumluf, wie z. B. in Krankenhäusern, Kindergärten, Schulen oder öffentlichen Gebäuden.

Technische Daten

Produktbeschreibung	:	2-Komponenten Epoxidharz, lösemittelfrei
Verbrauch	:	ca. 1.5 bis 3.0 kg/m ² , je nach Untergrund und Systemaufbau.
VOC Anteil	:	< 1 %, benzylalkoholfrei
Spezifisches Gewicht	:	Mischung: 1.60 g/cm ³
Mischungsverhältnis (Gewicht)	:	100 : 20 nach Gewicht (5 : 1)
Viskosität bei 23°C	:	Mischung: ca. 2'000 mPas ± 300
Festkörpervolumen	:	100 %
Druckfestigkeit	:	60 - 80 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	:	ca. 45 N/mm ²
Shore-Härte D	:	ca. 80 - 85
Abrieb 100 g / 1000 U nach Taber	:	ca. 50 mg
Farbe	:	Farbtöne nach RAL und NCS S

Topfzeit	:	ca. 30 Min. bei 23° C ca. 60 Min. bei 12° C
Härtung begehbar	:	ca. 24 Stunden bei 23° C ca. 48 Stunden bei 12° C
Härtung mechanisch belastbar	:	ca. 48 Stunden bei 23° C
Härtung chemisch belastbar	:	nach 7 Tagen bei 23° C
Objekt- / Verarbeitungstemperatur	:	min.: 12° C, max.: 30° C
Relative Luftfeuchte	:	bei 12° C max.: 75 %, bei >22° C max.: 85 %
Taupunkt	:	TP ist zu beachten (Untergrundtemperatur +3° C über TP)
Lagerung	:	unter normalen Bedingungen, nicht wärmer als 25° C bzw. nicht kälter als 10° C, mindestens 12 Monate
Reinigung der Geräte	:	mit Aceton oder Reiniger PRIMECOAT® EP-Verdünner

Applikation

Beide Komponenten entsprechend dem Mischungsverhältnis gründlich, mit einem langsam laufenden Rührwerk (ca. 300 – 400 U/min.) 3 Minuten vermischen bis eine homogene Mischung vorliegt. Umtopfen und nochmals ca. 1 Minute durchrühren. Füllstoffe erst nach dem Mischen einrühren. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. Je nach Anwendung wird PRIMECOAT® ZEROPOX 360 ungefüllt oder gefüllt mit Quarzsand der Körnung 0.1–0.3 mm, im entsprechenden Verhältnis nach Gewichtsteilen hergestellt und mit einem Zahnradel in der gewünschten Schichtstärke gleichmässig aufgebracht. Die frische Beschichtung sollte innerhalb von ca. 5 Minuten mit einer Stachelwalze nachgerollt werden, um eine optimale Oberfläche und eine Entlüftung zu erzielen. Dieses ist speziell bei einer zusätzlichen Füllung mit Quarzsand notwendig.

Hinweis: Einwirkung von UV-Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

Untergrundvorbereitung / Verarbeitungshinweise

Die zu beschichtenden Flächen sind mit einem geeigneten Verfahren so vorzubereiten, dass ein sauberer und tragfähiger Untergrund gegeben ist. Bitte beachten Sie die Allgemeinen Verarbeitungshinweise für Epoxidharze und die entsprechenden Hinweise in unseren technischen Merkblättern. Unser technischer Dienst erarbeitet und bestätigt Ihnen objektbezogene Anwendungen.

Vorsichts- und Schutzmassnahmen

- Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.
- Die EU Sicherheitsrichtlinien im Umgang mit Epoxidharzen sind zu beachten.
- Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Während der Verarbeitung nicht mit offener Flamme hantieren, nicht rauchen oder essen.
- Bei der Verwendung von Kunstharzen gelten die Richtlinien der SUVA 1854d.
- Hinweise auf Gefahren und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Alle in diesem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Aussagen sind nach besten Kenntnissen wahrheitsgetreu, gewissenhaft und zuverlässig nach dem heutigen Stand der Prüftechnik zusammengestellt worden, sind als Richtlinien gedacht und bleiben unverbindlich. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die gemachten Angaben beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse. Ob sie im Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eingehende Prüfungen festgestellt werden. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen ausserhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften sind zu beachten. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungsbedingungen- und Zahlungsbedingungen (AGB).

PRIMECOAT® ZEROPOX 360

10.14 hiermit verlieren alle vorherigen technischen Merkblätter ihre Gültigkeit