



## Technisches Merkblatt

# Reparatur und Ausgleichsmörtel **PRIMECOAT S<sup>®</sup> 768**

**PRIMECOAT S<sup>®</sup> 768** ist ein hochgefüllter 2K Reparatur- und Ausgleichsmörtel auf Basis von Methylmethacrylaten und formuliertem, aktiviertem Füllstoffgemisch.

### Hochwertiger, Reparatur und Ausgleichsmörtel

- sehr schnelle Härtung
- leichte Verarbeitung
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- druckstabil
- abriebfest
- Frost-Tausalzbeständig
- im Innen und Aussenbereich
- wasserdicht (bei korrekter Zwischenverdichtung)
- weitgehend säuren-, laugen- und dieselresistent
- UV-, hydrolyse- und alkaliebeständig
- universell einsetzbar
- lösemittelfrei

### Anwendungsbereiche

PRIMECOAT S 768 ist ein schnellreaktiver Reparatur- und Ausgleichsmörtel zur Auffüllung und Nivellierung von Fehlstellen und Ausbrüchen auf hydraulisch- und bituminös gebundenen Untergründen. So zum Beispiel als Reprofiliermörtel unter PRIMECOAT S Produkten, als Belagsersatz von Gussasphalt oder Asphaltbeton, als Unterbaumörtel beim Schachtrahmeneinbau, als Druckverteilermörtel bei Belagsverwalkungen oder Spurrinnenbildung und als Montagemörtel.

### Technische Daten

|                               |   |   |  |
|-------------------------------|---|---|--|
| Produktbeschreibung           | : | 2-Komponenten Methylmethacrylate  |  |
| Verbrauch                     | : | 2.20 kg/m <sup>2</sup> pro mm Schichtdicke, entspricht ca. 2.20 kg/Ltr.   |  |
| Mischungsverhältnis (Gewicht) | : | 1.00 kg PRIMECOAT S 748<br><u>9.00 kg PRIMECOAT S 720</u><br>10.00 kg<br>oder<br>3.34 kg PRIMECOAT S 748<br><u>30.00 kg PRIMECOAT S 720</u><br>33.34 kg | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"><p>Keine separate Katalysatorzugabe erforderlich. Katalysator ist in der Komponente PRIMECOAT S 720 enthalten.</p><p>Bei tieferen Temperaturen kann zusätzlich Katalysator eingerührt werden. Bitte Mischanleitung beachten.</p></div> |
| Farbe                         | : | grau  |  |
| Reaktionszeiten bei 20° C     | : | ca. 15 Min. Topfzeit<br>ca. 30 Min. regenfest<br>ca. 1 Std. begehbar / überarbeitbar<br>ca. 3 Std. ausgehärtet  |  |
| Minimale Schichtdicke         | : | 10 mm   |  |
| Maximale Schichtdicke         | : | offen (50 mm in einem Arbeitsgang)  |  |

|                                   |   |  |
|-----------------------------------|---|--|
| Objekt- / Verarbeitungstemperatur | : | min.: +3° C, max.: 25° C   |
| Relative Luftfeuchte              | : | unabhängig von der relativen Luftfeuchte   |
| Taupunkt                          | : | TP ist zu beachten (Untergrundtemperatur + 3° C über TP)   |
| Lagerung                          | : | Im Originalgebinde, nicht wärmer als 25° C, bzw. nicht kälter als 5° C, ungemischt mindestens 3 Monate. Direkte Sonneneinstrahlung sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden. |
| Reinigung der Geräte              | : | Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca.15 Min.) gründlich mit PRIMETEC Reiniger gereinigt werden.                 |

## Mischanleitung

Die Harzkomponente kurz schütteln und vollständig dem Sandgemisch zugeben. Anschliessend mit einem Zwangsmischer klumpen- und nesterfrei homogenisieren (ca. 3 Min.), vollständig umtopfen und sofort verarbeiten. Bei zusätzlicher Katalysatorzugabe wird zuerst das Sandgemisch PRIMECOAT S 720 mit dem Katalysator gründlich vorgemischt. Danach wird die geschüttelte Harzkomponente eingerührt (ca. 3 Minuten). Vollständig umgetopft muss das Material sofort verarbeitet werden.  
Achtung: Zusätzliche Zugabe von Katalysator kann die Topfzeit verkürzen.

## Verarbeitungshinweise

Die grundierte, saubere Fläche kann ohne Untergrundvorbereitung beschichtet werden. Es ist darauf zu achten, dass der Mörtel mit der Glättkelle gut verdichtet und abgerieben wird. Der Mörtel kann in Schichtdicken bis 50 mm in einem Arbeitsgang aufgebracht werden. Nachfolgende Schichten brauchen keine zusätzliche Vorbereitung.

Bitte beachten Sie die Allgemeinen Verarbeitungshinweise für PRIMECOAT PMMA-Produkte und die entsprechenden Hinweise in unseren technischen Merkblättern. Unser technischer Dienst erarbeitet und bestätigt Ihnen objektbezogene Anwendungen.

## Vorsichts- und Schutzmassnahmen

- Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.
- Die EU Sicherheitsrichtlinien im Umgang mit PMMA-Produkten sind zu beachten.
- Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Während der Verarbeitung nicht mit offener Flamme hantieren, nicht rauchen oder essen.
- Bei der Verwendung von Zweikomponenten-Kunstharzen gelten die Richtlinien der SUVA 1854d.
- Hinweise auf Gefahren und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Alle in diesem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Aussagen sind nach besten Kenntnissen wahrheitsgetreu, gewissenhaft und zuverlässig nach dem heutigen Stand der Prüftechnik zusammengestellt worden, sind als Richtlinien gedacht und bleiben unverbindlich. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die gemachten Angaben beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse. Ob sie im Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eingehende Prüfungen festgestellt werden. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen ausserhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften sind zu beachten. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen (AGB).