



## Technisches Merkblatt

# Beschichtung PRIMECOAT® 315 ESD

**PRIMECOAT® 315 ESD** ist ein 2-Komponenten-EP-Bindemittel mit elektrisch leitenden Polymerstrukturen, pigmentiert, VOC < 500 g/l, alkyl-/nonylphenolfrei. Erfüllt die Anforderungen bzw. Messungen gemäss DIN EN 61340-4-1 und DIN EN 61340-4-5

### PRIMECOAT ESD - SYSTEM

- elektrisch leitfähig nach ESD - Richtlinien
- selbstverlaufend und selbstentlüftend
- luftfeuchtigkeitsunabhängige Leitfähigkeit
- sehr gute chemische Beständigkeit
- frei von ionischen leitenden Flüssigkeiten / Salzen
- hohe Abriebfestigkeit
- physiologisch unbedenklich nach der Aushärtung

## Anwendungsbereiche

**PRIMECOAT® 315 ESD** ist eine elektrisch leitfähige, selbstverlaufende Bodenbeschichtung für Produktions-, Verkaufs- und Lagerflächen, für Forschungs- und Technikräume, die entsprechend den ESD-Richtlinien ausgerüstet sein müssen. **PRIMECOAT® 315 ESD** bildet während der Härtung durch Aufbau von elektrisch hochleitfähigen Polymerstrukturen eine chemisch und mechanisch widerstandsfähige, elektrostatisch leitfähige Beschichtung, die das Entstehen von statischer Ladung > 100 Volt (Walkingtest) in EPA's sicher verhindert. Prüfberichte: Polymer Institut Prof. Dr. Stenner, SP Proving Forschung und ESD-Consulting Desinger. Die Messungen sollen frühestens nach 3 Tagen erfolgen. Mit **PRIMECOAT® 315 ESD** können geeignete, herkömmliche antistatische EP- und PUR-Beschichtungen wirtschaftlich auf ESD-konforme Anforderungen umgestellt werden. Bitte Rücksprache halten.

## Technische Daten

Produktbeschreibung	: 2-Komponenten Epoxidharz
Mischungsverhältnis (Gewicht)	: 100 : 25 nach Gewicht (4:1)
Viskosität	: Mischung: ca. 1'200 mPas ± 300
Spezifisches Gewicht	: Mischung: ca. 1.30 g/cm <sup>3</sup>
Festkörpervolumen	: 100 %
Druckfestigkeit	: ca. 60 N/mm <sup>2</sup>
Begehtest „Walkingtest“	: < 30 Volt (12 ± 3 % rel. Feuchtigkeit)
EOS/ ESD-STM 97.2	
DIN EN 61340-5-1	
Systemwiderstand Mensch-Schuh-Boden	: < 3.5 x 10 <sup>7</sup> Ohm
DIN EN 61340-5-1	
EOS/ ESD-STM 97.1 u. 97.2	
Erdableitwiderstand DIN IEC 1340-4-1	: < 1 x 10 <sup>6</sup> Ohm
Abbau / Entladung von 1.000 Volt auf	: < 0.3 Sekunden
50 Volt, DIN EN 61340-5-1	
Farbton	: Auf Anfrage
Verbrauch	: 1.2 - 1.5 kg /m <sup>2</sup>
Verarbeitungszeit (15°/23°/30°C)	: ca. 25 Min. / ca. 20 Min. / ca. 15 Min.
Objekttemperatur	: min. 15° C bis max. 30° C
Materialtemperatur	: 15° C – 25° C

Begehbar bei (15°/23°/30°C)	:	36 Std. / 24 Std. / 16 Std.
Belastbar bei (15°/23°/30°C)	:	Mechanisch nach 96 Std. / 48 Std. / 24 Std. Chemisch nach 7 Tagen
Maximale Relative Luftfeuchte	:	bei 15° C max.: 75%, bei >22° C max.: 80%
Taupunkt	:	TP ist zu beachten (Untergrundtemperatur +3° C über TP)
Verdünnung	:	unter normalen Bedingungen, nicht wärmer als 20° C bzw.
Lagerung	:	nicht kälter als 8° C, mindestens 12 Monate
Reinigung der Geräte	:	mit Aceton oder Reiniger PRIMECOAT EP-Verdünner

## Applikation

**PRIMECOAT® 315 ESD** wird entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk ca. 3 Minuten gemischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschliessend wird in ein sauberes Gefäss umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **Füllstoffe dürfen nicht eingemischt werden, da hierdurch die Leitfähigkeit negativ beeinflusst wird.** **PRIMECOAT® 315 ESD** wird mit einer Zahnrakel in der gewünschten Schichtdicke, gleichmässig aufgebracht. Die frische Beschichtung sollte innerhalb von ca. 5 Minuten mit einer Stachelwalze nachgerollt werden, um eine optimale Oberfläche, Entlüftung und Leitfähigkeit zu erzielen. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunkt Abstand (+ 3° C) zu achten.

## Untergrundvorbereitung / Verarbeitungshinweise

Auf dem entsprechend vorbereiteten Untergrund werden gemäss Vorgabe die Erdungskontakte mittels aufgespleisstem Kupferbands hergestellt. Diese werden mit einem Radius von ca. 10 m, d. h. alle 20 m installiert. Durch Fugen getrennte Flächen werden mittels Schlaufenbildung verbunden.

Wichtig: Die Installation der Erdung muss durch einen Elektriker vorgenommen werden. Es ist sehr zu empfehlen, die Einzelheiten dieser wichtigen Arbeit objektspezifisch vorab festzulegen. Bei den Erdungskontakten ist auf die gründliche Befestigung und dauerhaften Halt zu achten.

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Verarbeitungshinweise für Epoxidharze und die entsprechenden Hinweise in unseren technischen Merkblättern. Unser Technischer Dienst erarbeitet und bestätigt Ihnen objektbezogene Systemaufbauten.

## Vorsichts- und Schutzmassnahmen

- Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.
- Die EU Sicherheitsrichtlinien im Umgang mit Epoxidharzen sind zu beachten.
- Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Während der Verarbeitung nicht mit offener Flamme hantieren, nicht rauchen oder essen.
- Bei der Verwendung von Kunstharzen gelten die Richtlinien der SUVA 1854d.
- Hinweise auf Gefahren und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Alle in diesem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Aussagen sind nach besten Kenntnissen wahrheitsgetreu, gewissenhaft und zuverlässig nach dem heutigen Stand der Prüftechnik zusammengestellt worden, sind als Richtlinien gedacht und bleiben unverbindlich. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die gemachten Angaben beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse. Ob sie im Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eingehende Prüfungen festgestellt werden. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen ausserhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften sind zu beachten. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungsbedingungen- und Zahlungsbedingungen (AGB).

PRIMECOAT 315 ESD 01/18 – hiermit verlieren alle vorherigen technischen Merkblätter ihre Gültigkeit